

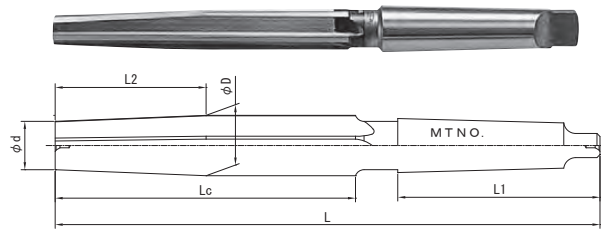
リーマー

REAMER

BR

ブリッジリーマー

Bridge Reamer



SKH51

外径許容差 (φD)

3を超え6以下	0 -0.018
6を超え10以下	0 -0.022
10を超え18以下	0 -0.027
18を超え30以下	0 -0.033
30を超え50以下	0 -0.039
50を超え80以下	0 -0.046

喰付角度

柄	角度(片角)	テーパ
MT 1	1° 54'	1/15
MT 2	2° 23'	1/12
MT 3	2° 23'	1/12
MT 4	2° 51'	1/10
MT 5	2° 51'	1/10

外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	先端径 φd	喰付長 L2	刃数
6	MT1	95	170	65.5	2.33	55	5
6.5	MT1	95	170	65.5	2.83	55	5
7	MT1	95	170	65.5	3.33	55	5
7.5	MT1	95	170	65.5	3.83	55	5
8	MT1	95	170	65.5	4.33	55	5
8.5	MT1	95	170	65.5	4.83	55	5
9	MT1	95	170	65.5	5.33	55	5
9.5	MT1	95	170	65.5	5.83	55	5
10	MT1	95	170	65.5	6.33	55	5
10.5	MT1	95	170	65.5	6.83	55	5
11	MT1	95	170	65.5	7.33	55	5
11.5	MT1	95	170	65.5	7.83	55	5
12	MT1	95	170	65.5	8.33	55	5
12.5	MT1	95	170	65.5	8.83	55	5
13	MT1	95	170	65.5	9.33	55	5
13.5	MT1	95	170	65.5	9.83	55	5
14	MT2	110	200	78.5	9	60	5
14.5	MT2	110	200	78.5	9.5	60	5
15	MT2	110	200	78.5	10	60	5
15.5	MT2	110	200	78.5	10.5	60	5
16	MT2	110	200	78.5	11	60	5
16.5	MT2	110	200	78.5	11.5	60	5
17	MT2	120	210	78.5	12	60	5
17.5	MT2	120	210	78.5	12.5	60	5
18	MT2	120	210	78.5	13	60	5
18.5	MT2	120	210	78.5	13.5	60	5
19	MT2	120	210	78.5	14	60	5
19.5	MT2	120	210	78.5	14.5	60	5
20	MT2	120	210	78.5	15	60	5
20.5	MT3	145	260	98	14.25	75	5
21	MT3	145	260	98	14.75	75	5
21.5	MT3	145	260	98	15.25	75	5
22	MT3	145	260	98	15.75	75	5
22.5	MT3	145	260	98	16.25	75	5
23	MT3	145	260	98	16.75	75	5
23.5	MT3	155	270	98	17.25	75	5
24	MT3	155	270	98	17.75	75	5
24.5	MT3	155	270	98	18.25	75	5
25	MT3	155	270	98	18.75	75	5
25.4	MT3	155	270	98	19.15	75	5

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
BR	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311 シャンク部形状 P.321

外径 φ D	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	先端径 φ d	喰付長 L 2	刃数
25.5	MT3	155	270	98	19.25	75	5
26	MT3	155	270	98	19.75	75	7
26.5	MT3	180	310	98	19	90	7
27	MT3	180	310	98	19.5	90	7
27.5	MT3	180	310	98	20	90	7
28	MT3	180	310	98	20.5	90	7
28.5	MT3	180	310	98	21	90	7
29	MT3	180	310	98	21.5	90	7
29.5	MT3	190	320	98	22	90	7
30	MT3	190	320	98	22.5	90	7
30.5	MT3	190	320	98	23	90	7
31	MT3	190	320	98	23.5	90	7
31.5	MT3	190	320	98	24	90	7
32	MT3	190	320	98	24.5	90	7
32.5	MT3	190	320	98	25	90	7
33	MT4	195	350	123	24	90	7
33.5	MT4	195	350	123	24.5	90	7
34	MT4	195	350	123	25	90	7
34.5	MT4	195	350	123	25.5	90	7
35	MT4	195	350	123	26	90	7
35.5	MT4	195	350	123	26.5	90	7
36	MT4	195	350	123	27	90	7
36.5	MT4	215	370	123	26.5	100	7
37	MT4	215	370	123	27	100	7
37.5	MT4	215	370	123	27.5	100	7
38	MT4	215	370	123	28	100	7
38.5	MT4	215	370	123	28.5	100	7
39	MT4	215	370	123	29	100	7
39.5	MT4	215	370	123	29.5	100	7
40	MT4	215	370	123	30	100	7
40.5	MT4	225	380	123	30.5	100	7
41	MT4	225	380	123	31	100	7
41.5	MT4	225	380	123	31.5	100	7
42	MT4	225	380	123	32	100	7
42.5	MT4	225	380	123	32.5	100	7
43	MT4	225	380	123	33	100	7
43.5	MT4	225	380	123	33.5	100	7
44	MT4	225	380	123	34	100	7
44.5	MT4	225	380	123	34.5	100	7
45	MT4	225	380	123	35	100	7
45.5	MT4	225	380	123	35.5	100	7
46	MT4	225	380	123	36	100	7
46.5	MT4	225	380	123	36.5	100	7
47	MT4	225	380	123	37	100	7
47.5	MT4	225	380	123	37.5	100	7
48	MT4	225	380	123	38	100	7
48.5	MT4	225	380	123	38.5	100	7
49	MT5	225	415	155.5	39	100	7
49.5	MT5	225	415	155.5	39.5	100	7
50	MT5	225	415	155.5	40	100	7
50.8	MT5	225	415	155.5	40.8	100	7
51	MT5	225	415	155.5	41	100	7
52	MT5	225	415	155.5	42	100	7
53	MT5	225	415	155.5	43	100	7
54	MT5	225	415	155.5	44	100	7
55	MT5	225	415	155.5	45	100	7
56	MT5	225	415	155.5	46	100	7

BR

ブリッジリーマー

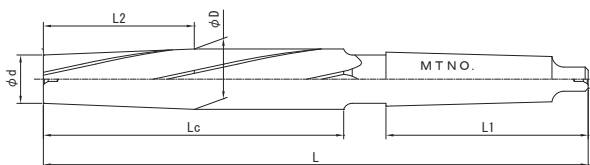
Bridge Reamer

外径 ϕD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	先端径 ϕd	喰付長 L 2	刃数
57	MT5	275	462	155.5	47	100	7
58	MT5	275	462	155.5	48	100	7
59	MT5	275	462	155.5	49	100	7
60	MT5	275	462	155.5	50	100	7
61	MT5	280	472	155.5	51	100	9
62	MT5	280	472	155.5	52	100	9
63	MT5	280	472	155.5	53	100	9
64	MT5	280	472	155.5	54	100	9
65	MT5	280	472	155.5	55	100	9
1/4	MT1	95	170	65.5	2.68	55	5
5/16	MT1	95	170	65.5	4.27	55	5
3/8	MT1	95	170	65.5	5.86	55	5
7/16	MT1	95	170	65.5	7.44	55	5
1/2	MT1	95	170	65.5	9.03	55	5
9/16	MT2	110	200	78.5	9.29	60	5
5/8	MT2	110	200	78.5	10.88	60	5
11/16	MT2	120	210	78.5	12.46	60	5
3/4	MT2	120	210	78.5	14.05	60	5
13/16	MT3	145	260	98	14.39	75	5
7/8	MT3	145	260	98	15.98	75	5
15/16	MT3	155	270	98	17.56	75	5
1"	MT3	155	270	98	19.15	75	5
1-1/16	MT3	180	310	98	19.49	90	7
1-1/8	MT3	180	310	98	21.08	90	7
1-3/16	MT3	190	320	98	22.66	90	7
1-1/4	MT3	190	320	98	24.25	90	7
1-5/16	MT4	195	350	123	24.34	90	7
1-3/8	MT4	195	350	123	25.93	90	7
1-7/16	MT4	215	370	123	26.51	100	7
1-1/2	MT4	215	370	123	28.10	100	7
1-9/16	MT4	215	370	123	29.69	100	7
1-7/8	MT4	225	380	123	37.63	100	7
2"	MT5	225	415	155.5	40.80	100	7

SP-BR

スパイラル刃ブリッジリーマー

Spiral Bridge Reamer



SKH51 左ネジレ12°

喰付角度

柄	角度(片角)	テーパ
MT 1	1° 54'	1/1.5
MT 2	2° 23'	1/1.2
MT 3	2° 23'	1/1.2

外径許容差(φD)

6 を超え10 以下	0 -0.022
10 を超え18 以下	0 -0.027
18 を超え30 以下	0 -0.033

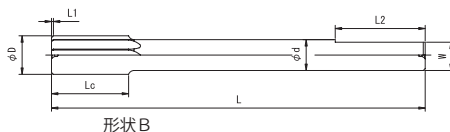
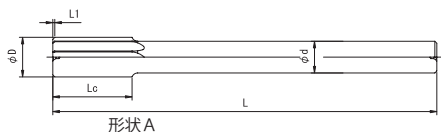
外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	先端径 φd	喰付長 L2	刃数
10	MT1	95	170	65.5	6.33	55	5
11	MT1	95	170	65.5	7.33	55	5
12	MT1	95	170	65.5	8.33	55	5
13	MT1	95	170	65.5	9.33	55	5
14	MT2	110	200	78.5	9	60	5
14.5	MT2	110	200	78.5	9.5	60	5
15	MT2	110	200	78.5	10	60	5
15.5	MT2	110	200	78.5	10.5	60	5
16	MT2	110	200	78.5	11	60	5
16.5	MT2	110	200	78.5	11.5	60	5
17	MT2	120	210	78.5	12	60	5
17.5	MT2	120	210	78.5	12.5	60	5
18	MT2	120	210	78.5	13	60	5
18.5	MT2	120	210	78.5	13.5	60	5
19	MT2	120	210	78.5	14	60	5
19.5	MT2	120	210	78.5	14.5	60	5
20	MT2	120	210	78.5	15	60	5
20.5	MT3	145	260	98	14.25	75	5
21	MT3	145	260	98	14.75	75	5
21.5	MT3	145	260	98	15.25	75	5
22	MT3	145	260	98	15.75	75	5
22.5	MT3	145	260	98	16.25	75	5
23	MT3	145	260	98	16.75	75	5
23.5	MT3	155	270	98	17.25	75	5
24	MT3	155	270	98	17.75	75	5
24.5	MT3	155	270	98	18.25	75	5
25	MT3	155	270	98	18.75	75	5
25.5	MT3	155	270	98	19.25	75	5
26	MT3	155	270	98	19.75	75	7
26.5	MT3	180	310	98	19	90	7

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-BR	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311 シャンク部形状 P.321

CR-S

ST柄チャッキングリーマー Chucking Reamer with Straight Shank



外径許容差(φD)

10 を超え18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え30 以下	+0.017 +0.008

SKH51

外径 φD	柄径 φd	刃長 Lc	全長 L	喰付長(45°) L1	形状	回り止め長さ L2	回り止め高さ W	刃数
10.5	8	40	160	1	A			6
12	9	45	170	1	A			6
13	10	45	180	1	A			8
13.5	10	45	180	1	A			8
14	10	50	190	1	A			8
14.5	11	50	200	1.5	A			8
15	11	50	200	1.5	A			8
15.5	12	50	200	1.5	A			8
16	12	50	200	1.5	A			8
16.5	12	55	200	1.5	A			8
17	12	55	200	1.5	A			8
17.5	14	55	220	1.5	A			8
18	14	55	220	1.5	A			8
18.5	14	55	220	1.5	A			8
19	14	55	220	1.5	A			8
19.5	14	60	230	1.5	A			8
20	14	60	230	1.5	A			8
20.5	15	60	240	1.5	B	40	14.3	8
21	15	60	240	1.5	B	40	14.3	8
21.5	16	65	240	1.5	B	40	15.3	8
22	16	65	240	1.5	B	40	15.3	8
22.5	16	65	250	1.5	B	40	15.3	8
23	16	65	250	1.5	B	40	15.3	8
24	18	65	260	1.5	B	40	17.3	8
25	18	65	260	1.5	B	45	17.3	8
26	18	70	270	1.5	B	45	17.3	10
27	20	70	270	1.5	B	45	19.1	10
28	20	70	270	1.5	B	45	19.1	10
29	20	75	280	1.5	B	45	19.1	10
30	20	75	280	1.5	B	45	19.1	10

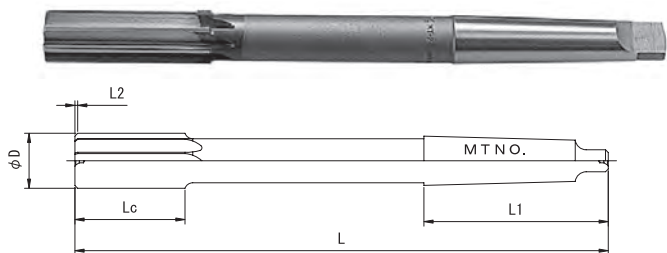
被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CR-S	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311

CR-MT

MT柄チャッキングリーマー

Chucking Reamer with MT Shank



外径許容差 (φD)

3以下	+0.006 +0.002
3を超え6以下	+0.009 +0.004 +0.012
6を超え10以下	+0.006 +0.015 +0.007
10を超え18以下	+0.017 +0.008
18を超え30以下	+0.020 +0.009
30を超え50以下	+0.024 +0.011
50を超え80以下	+0.028 +0.013
80を超え120以下	

SKH51

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
3	MT1	30	120	65.5	0.5		6
3.5	MT1	30	120	65.5	0.5		6
4	MT1	30	120	65.5	0.5		6
4.5	MT1	30	120	65.5	0.5		6
5	MT1	30	120	65.5	1		6
5.5	MT1	30	120	65.5	1		6
6	MT1	35	130	65.5	1		6
6.5	MT1	35	130	65.5	1		6
7	MT1	35	140	65.5	1		6
7.5	MT1	35	140	65.5	1		6
8	MT1	40	150	65.5	1		6
8.5	MT1	40	150	65.5	1		6
9	MT1	40	160	65.5	1		6
9.5	MT1	40	160	65.5	1		6
10	MT1	40	160	65.5	1		6
10.5	MT1	40	160	65.5	1		6
11	MT1	45	170	65.5	1		6
11.5	MT1	45	170	65.5	1		6
12	MT1	45	170	65.5	1		6
12.5	MT1	45	180	65.5	1		6
13	MT1	45	180	65.5	1		8
13.5	MT1	45	180	65.5	1		8
14	MT1	50	190	65.5	1		8
14.5	MT2	50	205	78.5	1.5		8
15	MT2	50	205	78.5	1.5		8
15.5	MT2	50	205	78.5	1.5		8
15.8	MT2	50	205	78.5	1.5		8
16	MT2	50	205	78.5	1.5		8
16.5	MT2	55	210	78.5	1.5		8
17	MT2	55	210	78.5	1.5		8
17.5	MT2	55	220	78.5	1.5		8
18	MT2	55	220	78.5	1.5		8
18.5	MT2	55	220	78.5	1.5		8
19	MT2	55	220	78.5	1.5		8
19.5	MT2	60	230	78.5	1.5		8
20	MT2	60	230	78.5	1.5		8
20.5	MT2	60	240	78.5	1.5		8
21	MT2	60	240	78.5	1.5		8
21.5	MT2	60	240	78.5	1.5		8

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CR-MT	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311 シャンク部形状 P.321

CR-MT

MT柄チャッキングリーマー

Chucking Reamer with MT Shank

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長		刃数
				L 1	喰付長(45°) L 2	
22	MT2	60	240	78.5	1.5	8
22.5	MT2	65	250	78.5	1.5	8
23	MT2	65	250	78.5	1.5	8
23.5	MT3	65	265	98	1.5	8
24	MT3	65	265	98	1.5	8
24.5	MT3	65	265	98	1.5	8
25	MT3	65	265	98	1.5	8
25.4	MT3	70	270	98	1.5	10
25.5	MT3	70	270	98	1.5	10
26	MT3	70	270	98	1.5	10
26.5	MT3	70	270	98	1.5	10
27	MT3	70	270	98	1.5	10
27.5	MT3	70	270	98	1.5	10
28	MT3	70	270	98	1.5	10
28.5	MT3	75	280	98	1.5	10
29	MT3	75	280	98	1.5	10
29.5	MT3	75	280	98	1.5	10
30	MT3	75	280	98	1.5	10
30.5	MT3	75	280	98	1.5	10
31	MT3	75	280	98	1.5	10
31.5	MT3	75	280	98	1.5	10
32	MT3	75	280	98	1.5	10
32.5	MT3	75	280	98	2	10
33	MT4	80	320	123	2	10
33.5	MT4	80	320	123	2	10
34	MT4	80	320	123	2	10
34.5	MT4	80	320	123	2	10
35	MT4	80	320	123	2	10
35.5	MT4	80	320	123	2	10
36	MT4	80	320	123	2	10
36.5	MT4	85	325	123	2	10
37	MT4	85	325	123	2	10
37.5	MT4	85	325	123	2	10
38	MT4	85	325	123	2	10
38.5	MT4	90	330	123	2	12
39	MT4	90	330	123	2	12
39.5	MT4	90	330	123	2	12
40	MT4	90	330	123	2	12
40.5	MT4	90	330	123	2	12
41	MT4	90	330	123	2	12
41.5	MT4	90	330	123	2	12
42	MT4	90	330	123	2	12
42.5	MT4	95	340	123	2	12
43	MT4	95	340	123	2	12
43.5	MT4	95	340	123	2	12
44	MT4	95	340	123	2	12
44.5	MT4	95	340	123	2	12
45	MT4	95	340	123	2	12
45.5	MT4	95	340	123	2	12
46	MT4	95	340	123	2	12
46.5	MT4	100	350	123	2	12
47	MT4	100	350	123	2	12
47.5	MT4	100	350	123	2	12
48	MT4	100	350	123	2	12
48.5	MT4	100	350	123	2	12
49	MT5	100	385	155.5	2	12

CR-MT

MT柄チャッキングリーマー

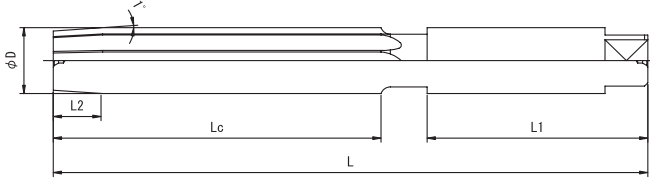
Chucking Reamer with MT Shank

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
49.5	MT5	100	385	155.5	2	12
50	MT5	100	385	155.5	2	12
50.5	MT5	100	385	155.5	2	12
50.8	MT5	105	390	155.5	2	12
51	MT5	105	390	155.5	2	12
52	MT5	105	390	155.5	2	12
53	MT5	105	390	155.5	2	14
54	MT5	110	395	155.5	2	14
55	MT5	110	395	155.5	2	14
56	MT5	115	400	155.5	2	14
57	MT5	115	400	155.5	2	14
58	MT5	120	405	155.5	2	14
59	MT5	120	405	155.5	2	14
60	MT5	125	410	155.5	2	14
61	MT5	125	410	155.5	2	14
62	MT5	130	415	155.5	2	14
63	MT5	130	415	155.5	2	14
64	MT5	135	420	155.5	2	14
65	MT5	135	420	155.5	2	14
66	MT5	140	425	155.5	2	14
67	MT5	140	425	155.5	2	14
68	MT5	140	425	155.5	2	14
69	MT5	145	430	155.5	2	14
70	MT5	145	430	155.5	2	14
71	MT5	150	435	155.5	2	16
72	MT5	150	435	155.5	2	16
73	MT5	150	435	155.5	2	16
74	MT5	150	435	155.5	2	16
75	MT5	150	435	155.5	2	16
76	MT5	150	435	155.5	2	16
77	MT5	150	435	155.5	2	16
78	MT5	150	435	155.5	2	16
79	MT5	150	435	155.5	2	16
80	MT5	150	435	155.5	2	16
1/4	MT1	35	130	65.5	1	6
5/16	MT1	40	150	65.5	1	6
3/8	MT1	40	160	65.5	1	6
7/16	MT1	45	170	65.5	1	6
1/2	MT1	45	180	65.5	1	8
9/16	MT2	50	205	78.5	1.5	8
5/8	MT2	50	205	78.5	1.5	8
3/4	MT2	60	230	78.5	1.5	8
7/8	MT2	65	250	78.5	1.5	8
1"	MT3	70	270	98	1.5	10
1-1/8	MT3	75	280	98	1.5	10
1-1/4	MT3	75	280	98	1.5	10
1-3/8	MT4	80	320	123	2	10
1-1/2	MT4	90	330	123	2	12
2"	MT5	105	390	155.5	2	12

HR

ハンドリーマー

Hand Reamer



外径許容差 (φD)

10 を超え18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え30 以下	+0.017 +0.008
30 を超え50 以下	+0.020 +0.009
50 を超え80 以下	+0.024 +0.011

0.01 とび寸法の外径許容差がお取扱い店により右記公差ではなく 0 ~ + 0.005 のものも御座いますのでご購入の際はご確認ください。

SKH51

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
13	80	160	62	16	8
13.1	85	165	62	17	8
13.2	85	165	62	17	8
13.3	85	165	62	17	8
13.4	85	165	62	17	8
13.5	85	165	62	17	8
13.6	85	165	62	17	8
13.7	85	165	62	17	8
13.8	85	165	62	17	8
13.9	85	165	62	17	8
14	85	165	62	17	8
14.1	90	170	62	18	8
14.2	90	170	62	18	8
14.3	90	170	62	18	8
14.4	90	170	62	18	8
14.5	90	170	62	18	8
14.6	90	175	66	18	8
14.7	90	175	66	18	8
14.8	90	175	66	18	8
14.9	90	175	66	18	8
15	90	175	66	18	8
15.1	95	185	70	19	8
15.2	95	185	70	19	8
15.3	95	185	70	19	8
15.4	95	185	70	19	8
15.5	95	185	70	19	8
15.6	95	185	70	19	8
15.7	95	185	70	19	8
15.8	95	185	70	19	8
15.9	95	185	70	19	8
16	95	185	70	19	8
16.1	100	190	70	20	8
16.2	100	190	70	20	8
16.3	100	190	70	20	8
16.4	100	190	70	20	8
16.5	100	190	70	20	8
16.6	100	190	70	20	8
16.7	100	190	70	20	8

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
HR	~200HB	○	○	○			△	○			

シャンク径は外径(φD)と同じ 公差 -0.05~-0.02

切削条件 P.311 タング形状 P.320

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
16.8	100	190	70	20	8
16.9	100	190	70	20	8
17	100	190	70	20	8
17.1	105	200	75	21	8
17.2	105	200	75	21	8
17.3	105	200	75	21	8
17.4	105	200	75	21	8
17.5	105	200	75	21	8
17.6	105	200	75	21	8
17.7	105	200	75	21	8
17.8	105	200	75	21	8
17.9	105	200	75	21	8
18	105	200	75	21	8
18.1	105	210	85	21	8
18.2	105	210	85	21	8
18.3	105	210	85	21	8
18.4	105	210	85	21	8
18.5	105	210	85	21	8
18.6	105	210	85	21	8
18.7	105	210	85	21	8
18.8	105	210	85	21	8
18.9	105	210	85	21	8
19	105	210	85	21	8
19.1	110	220	88	22	8
19.2	110	220	88	22	8
19.3	110	220	88	22	8
19.4	110	220	88	22	8
19.5	110	220	88	22	8
19.6	110	220	88	22	8
19.7	110	220	88	22	8
19.8	110	220	88	22	8
19.9	110	220	88	22	8
20	110	220	88	22	8
20.1	120	230	88	24	8
20.2	120	230	88	24	8
20.3	120	230	88	24	8
20.4	120	230	88	24	8
20.5	120	230	88	24	8
21	120	230	88	24	8
21.1	120	235	90	24	8
21.2	120	235	90	24	8
21.3	120	235	90	24	8
21.4	120	235	90	24	8
21.5	120	235	90	24	8
22	120	235	90	24	8
22.1	130	250	95	25	8
22.2	130	250	95	25	8
22.3	130	250	95	25	8
22.4	130	250	95	25	8
22.5	130	250	95	25	8
23	130	250	95	25	8
23.5	130	255	100	25	8
24	130	255	100	25	8
24.1	130	260	102	25	8
24.2	130	260	102	25	8
24.3	130	260	102	25	8
24.4	130	260	102	25	8
24.5	130	260	102	25	8
25	130	260	102	25	8

HR

ハンドリーマー

Hand Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
25.1	140	270	102	25	10
25.2	140	270	102	25	10
25.3	140	270	102	25	10
25.4	140	270	102	25	10
25.5	140	270	102	25	10
26	140	270	102	25	10
26.5	140	290	120	25	10
27	140	290	120	25	10
27.5	140	290	120	25	10
28	140	290	120	25	10
28.1	150	305	120	25	10
28.2	150	305	120	25	10
28.3	150	305	120	25	10
28.4	150	305	120	25	10
28.5	150	305	120	25	10
29	150	305	120	25	10
29.5	150	305	120	25	10
30	150	305	120	25	10
30.1	160	315	120	25	10
30.2	160	315	120	25	10
30.3	160	315	120	25	10
30.4	160	315	120	25	10
30.5	160	315	120	25	10
31	160	315	120	25	10
31.5	160	315	120	25	10
32	160	315	120	25	10
32.5	160	315	120	25	10
33	160	315	120	25	10
33.5	160	315	120	25	10
34	160	315	120	25	10
34.5	165	320	120	25	10
35	165	320	120	25	10
35.5	165	320	120	25	10
36	165	320	120	25	10
36.5	165	325	125	25	10
37	165	325	125	25	10
37.5	165	325	125	25	10
38	165	325	125	25	10
38.5	165	330	125	25	12
39	165	330	125	25	12
39.5	165	330	125	25	12
40	165	330	125	25	12
40.5	170	335	125	25	12
41	170	335	125	25	12
41.5	170	335	125	25	12
42	170	335	125	25	12
42.5	170	340	125	25	12
43	170	340	125	25	12
43.5	170	340	125	25	12
44	170	340	125	25	12
44.5	175	345	125	25	12
45	175	345	125	25	12
45.5	175	345	125	25	12
46	175	345	125	25	12
46.5	180	350	125	25	12
47	180	350	125	25	12
47.5	180	350	125	25	12
48	180	350	125	25	12
48.5	180	355	125	25	12

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
49	180	355	125	25	12
49.5	180	355	125	25	12
50	180	355	130	25	12
51	180	360	130	25	12
52	180	360	130	25	12
53	180	360	130	25	14
54	200	380	130	25	14
55	200	380	130	25	14
56	210	390	130	25	14
57	210	390	130	25	14
58	210	390	130	25	14
59	220	400	130	25	14
60	220	400	130	25	14
9/16	90	170	62	18	8
5/8	95	185	70	19	8
11/16	105	200	75	21	8
3/4	110	220	88	22	8
13/16	120	230	88	24	8
7/8	130	250	95	25	8
15/16	130	255	100	25	8
1"	140	270	102	25	10
1-1/8	150	305	120	25	10
1-3/16	160	315	120	25	10
1-1/4	160	315	120	25	10
1-3/8	165	320	120	25	10
1-1/2	165	330	125	25	12
1-5/8	170	335	125	25	12
1-3/4	175	345	125	25	12
1-7/8	180	350	125	25	12
2"	180	360	130	25	12
13.01	85	165	62	17	8
13.02	85	165	62	17	8
13.03	85	165	62	17	8
13.04	85	165	62	17	8
13.05	85	165	62	17	8
13.97	85	165	62	17	8
13.98	85	165	62	17	8
13.99	85	165	62	17	8
14.01	90	170	62	18	8
14.02	90	170	62	18	8
14.03	90	170	62	18	8
14.04	90	170	62	18	8
14.05	90	170	62	18	8
14.97	90	175	66	18	8
14.98	90	175	66	18	8
14.99	90	175	66	18	8
15.01	95	185	70	19	8
15.02	95	185	70	19	8
15.03	95	185	70	19	8
15.04	95	185	70	19	8
15.05	95	185	70	19	8
15.97	95	185	70	19	8
15.98	95	185	70	19	8
15.99	95	185	70	19	8
16.01	100	190	70	20	8
16.02	100	190	70	20	8
16.03	100	190	70	20	8

HR

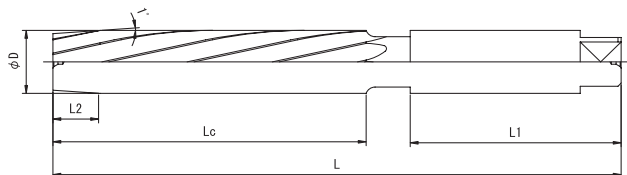
ハンドリーマー

Hand Reamer

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
16.04	100	190	70	20	8
16.05	100	190	70	20	8
16.97	100	190	70	20	8
16.98	100	190	70	20	8
16.99	100	190	70	20	8
17.01	105	200	75	21	8
17.02	105	200	75	21	8
17.03	105	200	75	21	8
17.04	105	200	75	21	8
17.05	105	200	75	21	8
17.97	105	200	75	21	8
17.98	105	200	75	21	8
17.99	105	200	75	21	8
18.01	105	210	85	21	8
18.02	105	210	85	21	8
18.03	105	210	85	21	8
18.04	105	210	85	21	8
18.05	105	210	85	21	8
18.97	105	210	85	21	8
18.98	105	210	85	21	8
18.99	105	210	85	21	8
19.01	110	220	88	22	8
19.02	110	220	88	22	8
19.03	110	220	88	22	8
19.04	110	220	88	22	8
19.05	110	220	88	22	8
19.97	110	220	88	22	8
19.98	110	220	88	22	8
19.99	110	220	88	22	8
20.01	120	230	88	24	8
20.02	120	230	88	24	8
20.03	120	230	88	24	8
20.04	120	230	88	24	8
20.05	120	230	88	24	8
25.01	140	270	102	25	10
25.02	140	270	102	25	10
25.03	140	270	102	25	10
25.04	140	270	102	25	10
25.05	140	270	102	25	10

SP-HR

スパイラル刃ハンドリーマー Spiral Hand Reamer



外径許容差(φD)

10 を超え18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え30 以下	+0.017 +0.008
30 を超え50 以下	+0.020 +0.009
50 を超え80 以下	+0.024 +0.011

SKH51 左ネジレ12°

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
13.5	85	165	62	17	8
14	85	165	62	17	8
14.5	90	170	62	18	8
15	90	175	66	18	8
15.5	95	185	70	19	8
16	95	185	70	19	8
16.5	100	190	70	20	8
17	100	190	70	20	8
17.5	105	200	75	21	8
18	105	200	75	21	8
18.5	105	210	85	21	8
19	105	210	85	21	8
19.5	110	220	88	22	8
20	110	220	88	22	8
20.5	120	230	88	24	8
21	120	230	88	24	8
21.5	120	235	90	24	8
22	120	235	90	24	8
22.5	130	250	95	25	8
23	130	250	95	25	8
23.5	130	255	100	25	8
24	130	255	100	25	8
24.5	130	260	102	25	8
25	130	260	102	25	8
25.5	140	270	102	25	10
26	140	270	102	25	10
26.5	140	290	120	25	10
27	140	290	120	25	10
27.5	140	290	120	25	10
28	140	290	120	25	10
28.5	150	305	120	25	10
29	150	305	120	25	10
29.5	150	305	120	25	10
30	150	305	120	25	10
30.5	160	315	120	25	10
31	160	315	120	25	10
32	160	315	120	25	10
33	160	315	120	25	10

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-HR	○	○	○			△	○			

シャンク径は外径(φD)と同じ 公差 -0.05~-0.02

切削条件 P.311 タング形状 P.320

SP-HR

スパイラル刃ハンドリーマー

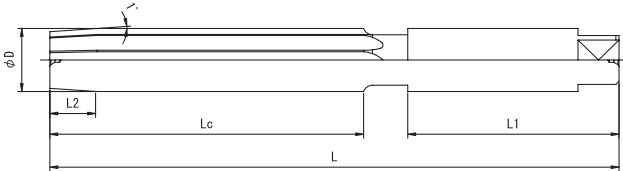
Spiral Hand Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
34	160	315	120	25	10
35	165	320	120	25	10
36	165	320	120	25	10
37	165	325	125	25	10
38	165	325	125	25	10
39	165	330	125	25	12
40	165	330	125	25	12
41	170	335	125	25	12
42	170	335	125	25	12
43	170	340	125	25	12
44	170	340	125	25	12
45	175	345	125	25	12
46	175	345	125	25	12
47	180	350	125	25	12
48	180	350	125	25	12
49	180	355	125	25	12
50	180	355	130	25	12
5/8	95	185	70	19	8
7/8	130	250	95	25	8
1-1/4	160	315	120	25	10

LHR

ロングハンドリーマー

Long Hand Reamer



外径許容差(φD)

6 を超え10 以下	+0.012 +0.006
10 を超え18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え30 以下	+0.017 +0.008

SKH51

外径 φD	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	喰付長 L2	刃数
9.5	150	220	50	13	6
3/8	150	220	50	13	6
10.5	150	220	50	14	6
11	150	220	50	15	6
11.5	160	240	54	15	6
12.5	160	240	58	16	6
1/2	160	240	62	16	8
13	160	240	62	16	8
13.5	160	240	62	17	8
13.5	180	280	62	17	8
14	160	240	62	17	8
14.5	160	240	62	18	8
15	160	240	65	18	8
15	180	280	66	18	8
15.5	180	280	70	19	8
16	180	280	70	19	8
16.5	180	280	70	20	8
17	180	280	70	20	8
18	180	280	75	21	8
19	180	280	85	21	8
20	200	300	85	22	8
21	200	300	85	24	8
22	200	300	85	24	8
23	200	300	85	25	8
24	200	300	85	25	8
25	200	300	85	25	8
26	200	300	85	25	10

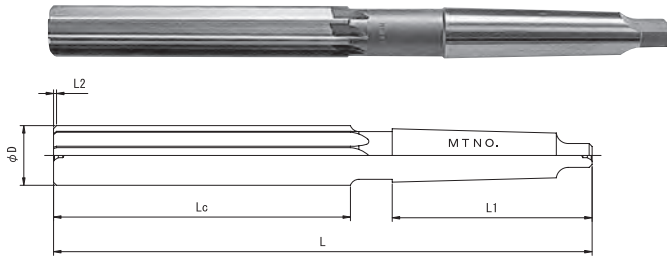
被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
LHR	○	○	○			△	○			

シャンク径は外径(φD)と同じ 公差 -0.05~-0.02

切削条件 P.311 タング形状 P.320

MR

マシンリーマー Machine Reamer



外径許容差 (φ D)

3以下	+0.006 +0.002
3を超え6以下	+0.009 +0.004
6を超え10以下	+0.012 +0.006
10を超え18以下	+0.015 +0.007
18を超え30以下	+0.017 +0.008
30を超え50以下	+0.020 +0.009
50を超え80以下	+0.024 +0.011
80を超え120以下	+0.028 +0.013

0.01 とび寸法の外径許容差がお取扱い店により右記公差ではなく 0 ~ + 0.005 のものも御座いますのでご購入の際はご確認ください。

SKH51

外径 φ D	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 (45°)		刃数
					L 1	L 2	
3	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.1	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.2	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.3	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.4	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.5	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.6	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.7	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.8	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
3.9	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
4	MT1	35	110	65.5	0.5	0.5	6
4.1	MT1	45	120	65.5	0.5	0.5	6
4.2	MT1	45	120	65.5	0.5	0.5	6
4.3	MT1	45	120	65.5	0.5	0.5	6
4.4	MT1	45	120	65.5	0.5	0.5	6
4.5	MT1	45	120	65.5	0.5	0.5	6
4.6	MT1	45	120	65.5	1	1	6
4.7	MT1	45	120	65.5	1	1	6
4.8	MT1	45	120	65.5	1	1	6
4.9	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5.1	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5.2	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5.3	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5.4	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5.5	MT1	45	120	65.5	1	1	6
5.6	MT1	50	130	65.5	1	1	6
5.7	MT1	50	130	65.5	1	1	6
5.8	MT1	50	130	65.5	1	1	6
5.9	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6.1	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6.2	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6.3	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6.4	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6.5	MT1	50	130	65.5	1	1	6
6.6	MT1	55	140	65.5	1	1	6
6.7	MT1	55	140	65.5	1	1	6
6.8	MT1	55	140	65.5	1	1	6

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
MR	○	○	○			△	○			

切削条件 P. 311 シャンク部形状 P. 321

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
6.9	MT1	55	140	65.5	1		6
7	MT1	55	140	65.5	1		6
7.1	MT1	55	140	65.5	1		6
7.2	MT1	55	140	65.5	1		6
7.3	MT1	55	140	65.5	1		6
7.4	MT1	55	140	65.5	1		6
7.5	MT1	55	140	65.5	1		6
7.6	MT1	60	150	65.5	1		6
7.7	MT1	60	150	65.5	1		6
7.8	MT1	60	150	65.5	1		6
7.9	MT1	60	150	65.5	1		6
8	MT1	60	150	65.5	1		6
8.1	MT1	70	160	65.5	1		6
8.2	MT1	70	160	65.5	1		6
8.3	MT1	70	160	65.5	1		6
8.4	MT1	70	160	65.5	1		6
8.5	MT1	70	160	65.5	1		6
8.6	MT1	70	160	65.5	1		6
8.7	MT1	70	160	65.5	1		6
8.8	MT1	70	160	65.5	1		6
8.9	MT1	70	160	65.5	1		6
9	MT1	70	160	65.5	1		6
9.1	MT1	70	160	65.5	1		6
9.2	MT1	70	160	65.5	1		6
9.3	MT1	70	160	65.5	1		6
9.4	MT1	70	160	65.5	1		6
9.5	MT1	70	160	65.5	1		6
9.6	MT1	70	160	65.5	1		6
9.7	MT1	70	160	65.5	1		6
9.8	MT1	70	160	65.5	1		6
9.9	MT1	70	160	65.5	1		6
10	MT1	70	160	65.5	1		6
10.1	MT1	70	160	65.5	1		6
10.2	MT1	70	160	65.5	1		6
10.3	MT1	70	160	65.5	1		6
10.4	MT1	70	160	65.5	1		6
10.5	MT1	70	160	65.5	1		6
10.6	MT1	75	170	65.5	1		6
10.7	MT1	75	170	65.5	1		6
10.8	MT1	75	170	65.5	1		6
10.9	MT1	75	170	65.5	1		6
11	MT1	75	170	65.5	1		6
11.1	MT1	75	170	65.5	1		6
11.2	MT1	75	170	65.5	1		6
11.3	MT1	75	170	65.5	1		6
11.4	MT1	75	170	65.5	1		6
11.5	MT1	75	170	65.5	1		6
11.6	MT1	75	170	65.5	1		6
11.7	MT1	75	170	65.5	1		6
11.8	MT1	75	170	65.5	1		6
11.9	MT1	75	170	65.5	1		6
12	MT1	75	170	65.5	1		6
12.1	MT1	80	180	65.5	1		6
12.2	MT1	80	180	65.5	1		6
12.3	MT1	80	180	65.5	1		6
12.4	MT1	80	180	65.5	1		6
12.5	MT1	80	180	65.5	1		6
12.6	MT1	80	180	65.5	1		8
12.7	MT1	80	180	65.5	1		8

MR

マシンリーマー

Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
12.8	MT1	80	180	65.5	1		8
12.9	MT1	80	180	65.5	1		8
13	MT1	80	180	65.5	1		8
13.1	MT1	85	190	65.5	1		8
13.2	MT1	85	190	65.5	1		8
13.3	MT1	85	190	65.5	1		8
13.4	MT1	85	190	65.5	1		8
13.5	MT1	85	190	65.5	1		8
13.6	MT1	85	190	65.5	1		8
13.7	MT1	85	190	65.5	1		8
13.8	MT1	85	190	65.5	1		8
13.9	MT1	85	190	65.5	1		8
14	MT1	85	190	65.5	1		8
14.1	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.2	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.3	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.4	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.5	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.6	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.7	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.8	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.9	MT2	90	210	78.5	1.5		8
15	MT2	90	210	78.5	1.5		8
15.1	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.2	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.3	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.4	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.5	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.6	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.7	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.8	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.9	MT2	95	215	78.5	1.5		8
16	MT2	95	215	78.5	1.5		8
16.1	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.2	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.3	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.4	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.5	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.6	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.7	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.8	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.9	MT2	100	220	78.5	1.5		8
17	MT2	100	220	78.5	1.5		8
17.1	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.2	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.3	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.4	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.5	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.6	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.7	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.8	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.9	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.1	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.2	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.3	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.4	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.5	MT2	105	225	78.5	1.5		8

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
18.6	MT2	105	225	78.5	1.5	8
18.7	MT2	105	225	78.5	1.5	8
18.8	MT2	105	225	78.5	1.5	8
18.9	MT2	105	225	78.5	1.5	8
19	MT2	105	225	78.5	1.5	8
19.1	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.2	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.3	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.4	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.5	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.6	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.7	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.8	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.9	MT2	110	230	78.5	1.5	8
20	MT2	110	230	78.5	1.5	8
20.1	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.2	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.3	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.4	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.5	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.6	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.7	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.8	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.9	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.1	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.2	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.3	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.4	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.5	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.6	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.7	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.8	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.9	MT2	120	240	78.5	1.5	8
22	MT2	120	240	78.5	1.5	8
22.1	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.2	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.3	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.4	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.5	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.6	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.7	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.8	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.9	MT2	130	250	78.5	1.5	8
23	MT2	130	250	78.5	1.5	8
23.1	MT3	130	270	98	1.5	8
23.2	MT3	130	270	98	1.5	8
23.3	MT3	130	270	98	1.5	8
23.4	MT3	130	270	98	1.5	8
23.5	MT3	130	270	98	1.5	8
23.6	MT3	130	270	98	1.5	8
23.7	MT3	130	270	98	1.5	8
23.8	MT3	130	270	98	1.5	8
23.9	MT3	130	270	98	1.5	8
24	MT3	130	270	98	1.5	8
24.1	MT3	130	270	98	1.5	8
24.2	MT3	130	270	98	1.5	8
24.3	MT3	130	270	98	1.5	8

MR

マシンリーマー
Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
24.4	MT3	130	270	98	1.5	8
24.5	MT3	130	270	98	1.5	8
24.6	MT3	130	270	98	1.5	8
24.7	MT3	130	270	98	1.5	8
24.8	MT3	130	270	98	1.5	8
24.9	MT3	130	270	98	1.5	8
25	MT3	130	270	98	1.5	8
25.1	MT3	140	280	98	1.5	10
25.2	MT3	140	280	98	1.5	10
25.3	MT3	140	280	98	1.5	10
25.4	MT3	140	280	98	1.5	10
25.5	MT3	140	280	98	1.5	10
25.6	MT3	140	280	98	1.5	10
25.7	MT3	140	280	98	1.5	10
25.8	MT3	140	280	98	1.5	10
25.9	MT3	140	280	98	1.5	10
26	MT3	140	280	98	1.5	10
26.1	MT3	140	280	98	1.5	10
26.2	MT3	140	280	98	1.5	10
26.3	MT3	140	280	98	1.5	10
26.4	MT3	140	280	98	1.5	10
26.5	MT3	140	280	98	1.5	10
26.6	MT3	140	280	98	1.5	10
26.7	MT3	140	280	98	1.5	10
26.8	MT3	140	280	98	1.5	10
26.9	MT3	140	280	98	1.5	10
27	MT3	140	280	98	1.5	10
27.1	MT3	140	280	98	1.5	10
27.2	MT3	140	280	98	1.5	10
27.3	MT3	140	280	98	1.5	10
27.4	MT3	140	280	98	1.5	10
27.5	MT3	140	280	98	1.5	10
27.6	MT3	140	280	98	1.5	10
27.7	MT3	140	280	98	1.5	10
27.8	MT3	140	280	98	1.5	10
27.9	MT3	140	280	98	1.5	10
28	MT3	140	280	98	1.5	10
28.1	MT3	150	290	98	1.5	10
28.2	MT3	150	290	98	1.5	10
28.3	MT3	150	290	98	1.5	10
28.4	MT3	150	290	98	1.5	10
28.5	MT3	150	290	98	1.5	10
28.6	MT3	150	290	98	1.5	10
28.7	MT3	150	290	98	1.5	10
28.8	MT3	150	290	98	1.5	10
28.9	MT3	150	290	98	1.5	10
29	MT3	150	290	98	1.5	10
29.1	MT3	150	290	98	1.5	10
29.2	MT3	150	290	98	1.5	10
29.3	MT3	150	290	98	1.5	10
29.4	MT3	150	290	98	1.5	10
29.5	MT3	150	290	98	1.5	10
29.6	MT3	150	290	98	1.5	10
29.7	MT3	150	290	98	1.5	10
29.8	MT3	150	290	98	1.5	10
29.9	MT3	150	290	98	1.5	10
30	MT3	150	290	98	1.5	10
30.1	MT3	160	300	98	1.5	10
30.2	MT3	160	300	98	1.5	10

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
30.3	MT3	160	300	98	1.5	10
30.4	MT3	160	300	98	1.5	10
30.5	MT3	160	300	98	1.5	10
30.6	MT3	160	300	98	1.5	10
30.7	MT3	160	300	98	1.5	10
30.8	MT3	160	300	98	1.5	10
30.9	MT3	160	300	98	1.5	10
31	MT3	160	300	98	1.5	10
31.5	MT3	160	300	98	1.5	10
32	MT3	160	300	98	1.5	10
32.5	MT3	160	300	98	2	10
33	MT4	160	325	123	2	10
33.5	MT4	160	325	123	2	10
34	MT4	160	325	123	2	10
34.5	MT4	165	330	123	2	10
35	MT4	165	330	123	2	10
35.5	MT4	165	330	123	2	10
36	MT4	165	330	123	2	10
36.5	MT4	165	330	123	2	10
37	MT4	165	330	123	2	10
37.5	MT4	165	330	123	2	10
38	MT4	165	330	123	2	10
38.5	MT4	165	330	123	2	12
39	MT4	165	330	123	2	12
39.5	MT4	165	330	123	2	12
40	MT4	165	330	123	2	12
40.1	MT4	170	335	123	2	12
40.2	MT4	170	335	123	2	12
40.3	MT4	170	335	123	2	12
40.4	MT4	170	335	123	2	12
40.5	MT4	170	335	123	2	12
41	MT4	170	335	123	2	12
41.5	MT4	170	335	123	2	12
42	MT4	170	335	123	2	12
42.5	MT4	170	335	123	2	12
43	MT4	170	335	123	2	12
43.5	MT4	170	335	123	2	12
44	MT4	170	335	123	2	12
44.5	MT4	175	340	123	2	12
45	MT4	175	340	123	2	12
45.5	MT4	175	340	123	2	12
46	MT4	175	340	123	2	12
46.5	MT4	180	350	123	2	12
47	MT4	180	350	123	2	12
47.5	MT4	180	350	123	2	12
48	MT4	180	350	123	2	12
48.5	MT4	180	350	123	2	12
49	MT5	180	385	155.5	2	12
49.5	MT5	180	385	155.5	2	12
50	MT5	180	385	155.5	2	12
50.8	MT5	180	385	155.5	2	12
51	MT5	180	385	155.5	2	12
51.5	MT5	180	385	155.5	2	12
52	MT5	180	385	155.5	2	12
53	MT5	185	400	155.5	2	14
54	MT5	185	400	155.5	2	14
55	MT5	185	400	155.5	2	14

MR

マシンリーマー
Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
56	MT5	185	400	155.5	2	14
57	MT5	185	400	155.5	2	14
58	MT5	185	400	155.5	2	14
59	MT5	185	400	155.5	2	14
60	MT5	185	400	155.5	2	14
61	MT5	185	400	155.5	2	14
62	MT5	185	400	155.5	2	14
63	MT5	185	400	155.5	2	14
64	MT5	185	400	155.5	2	14
65	MT5	185	400	155.5	2	14
66	MT5	185	400	155.5	2	14
67	MT5	185	400	155.5	2	14
68	MT5	185	400	155.5	2	14
69	MT5	185	400	155.5	2	14
70	MT5	185	400	155.5	2	14
71	MT5	185	400	155.5	2	16
72	MT5	185	400	155.5	2	16
73	MT5	185	400	155.5	2	16
74	MT5	185	400	155.5	2	16
75	MT5	220	430	155.5	2	16
76	MT5	220	430	155.5	2	16
77	MT5	220	430	155.5	2	16
78	MT5	220	430	155.5	2	16
79	MT5	220	430	155.5	2	16
80	MT5	220	430	155.5	2	16
(※) 大阪 株式会社山勝商会様在庫						
※ 49	MT5	180	385	155.5	2	12
※ 49.5	MT5	180	385	155.5	2	12
※ 50	MT5	180	385	155.5	2	12
※ 50.5	MT5	180	385	155.5	2	12
※ 51	MT5	180	385	155.5	2	12
※ 52	MT5	180	385	155.5	2	12
※ 53	MT5	185	400	155.5	2	14
※ 54	MT5	200	405	155.5	2	14
※ 55	MT5	200	405	155.5	2	14
※ 56	MT5	210	415	155.5	2	14
※ 57	MT5	210	415	155.5	2	14
※ 58	MT5	210	415	155.5	2	14
※ 59	MT5	220	425	155.5	2	14
※ 60	MT5	220	425	155.5	2	14
※ 61	MT5	220	425	155.5	2	14
※ 62	MT5	220	425	155.5	2	14
※ 63	MT5	220	425	155.5	2	14
※ 64	MT5	230	435	155.5	2	14
※ 65	MT5	230	435	155.5	2	14
※ 66	MT5	230	435	155.5	2	14
※ 67	MT5	240	445	155.5	2	14
※ 68	MT5	240	445	155.5	2	14
※ 69	MT5	240	445	155.5	2	14
※ 70	MT5	240	445	155.5	2	14
※ 71	MT5	250	455	155.5	2	16
※ 72	MT5	250	455	155.5	2	16
※ 73	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 74	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 75	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 76	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 77	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 78	MT5	260	465	155.5	2	16

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
※ 79	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 80	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 81	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 82	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 83	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 84	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 85	MT5	260	465	155.5	2	16
※ 86	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 87	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 88	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 89	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 90	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 91	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 92	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 93	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 94	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 95	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 96	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 97	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 98	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 99	MT5	260	465	155.5	2	18
※ 100	MT5	260	465	155.5	2	18
1/8	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3/16	MT1	45	120	65.5	1	6
1/4	MT1	50	130	65.5	1	6
5/16	MT1	60	150	65.5	1	6
3/8	MT1	70	160	65.5	1	6
7/16	MT1	75	170	65.5	1	6
1/2	MT1	80	180	65.5	1	8
9/16	MT2	90	210	78.5	1.5	8
5/8	MT2	95	215	78.5	1.5	8
11/16	MT2	105	225	78.5	1.5	8
3/4	MT2	110	230	78.5	1.5	8
13/16	MT2	120	240	78.5	1.5	8
7/8	MT2	130	250	78.5	1.5	8
15/16	MT3	130	270	98.0	1.5	8
1"	MT3	140	280	98.0	1.5	10
1-1/8	MT3	150	290	98.0	1.5	10
1-3/16	MT3	160	300	98.0	1.5	10
1-1/4	MT3	160	300	98.0	1.5	10
1-5/16	MT4	160	325	123.0	2	10
1-3/8	MT4	165	330	123.0	2	10
1-7/16	MT4	165	330	123.0	2	10
1-1/2	MT4	165	330	123.0	2	12
1-9/16	MT4	165	330	123.0	2	12
1-5/8	MT4	170	335	123.0	2	12
1-3/4	MT4	175	340	123.0	2	12
1-7/8	MT4	180	350	123.0	2	12
2"	MT5	180	385	155.5	2	12
3.01	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.02	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.03	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.04	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.05	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.97	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.98	MT1	35	110	65.5	0.5	6
3.99	MT1	35	110	65.5	0.5	6

MR

マシンリーマー

Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
4.01	MT1	45	120	65.5	0.5		6
4.02	MT1	45	120	65.5	0.5		6
4.03	MT1	45	120	65.5	0.5		6
4.04	MT1	45	120	65.5	0.5		6
4.05	MT1	45	120	65.5	0.5		6
4.97	MT1	45	120	65.5	1		6
4.98	MT1	45	120	65.5	1		6
4.99	MT1	45	120	65.5	1		6
5.01	MT1	45	120	65.5	1		6
5.02	MT1	45	120	65.5	1		6
5.03	MT1	45	120	65.5	1		6
5.04	MT1	45	120	65.5	1		6
5.05	MT1	45	120	65.5	1		6
5.97	MT1	50	130	65.5	1		6
5.98	MT1	50	130	65.5	1		6
5.99	MT1	50	130	65.5	1		6
6.01	MT1	50	130	65.5	1		6
6.02	MT1	50	130	65.5	1		6
6.03	MT1	50	130	65.5	1		6
6.04	MT1	50	130	65.5	1		6
6.05	MT1	50	130	65.5	1		6
6.97	MT1	55	140	65.5	1		6
6.98	MT1	55	140	65.5	1		6
6.99	MT1	55	140	65.5	1		6
7.01	MT1	55	140	65.5	1		6
7.02	MT1	55	140	65.5	1		6
7.03	MT1	55	140	65.5	1		6
7.04	MT1	55	140	65.5	1		6
7.05	MT1	55	140	65.5	1		6
7.97	MT1	60	150	65.5	1		6
7.98	MT1	60	150	65.5	1		6
7.99	MT1	60	150	65.5	1		6
8.01	MT1	70	160	65.5	1		6
8.02	MT1	70	160	65.5	1		6
8.03	MT1	70	160	65.5	1		6
8.04	MT1	70	160	65.5	1		6
8.05	MT1	70	160	65.5	1		6
8.97	MT1	70	160	65.5	1		6
8.98	MT1	70	160	65.5	1		6
8.99	MT1	70	160	65.5	1		6
9.01	MT1	70	160	65.5	1		6
9.02	MT1	70	160	65.5	1		6
9.03	MT1	70	160	65.5	1		6
9.04	MT1	70	160	65.5	1		6
9.05	MT1	70	160	65.5	1		6
9.97	MT1	70	160	65.5	1		6
9.98	MT1	70	160	65.5	1		6
9.99	MT1	70	160	65.5	1		6
10.01	MT1	70	160	65.5	1		6
10.02	MT1	70	160	65.5	1		6
10.03	MT1	70	160	65.5	1		6
10.04	MT1	70	160	65.5	1		6
10.05	MT1	70	160	65.5	1		6
10.97	MT1	75	170	65.5	1		6
10.98	MT1	75	170	65.5	1		6
10.99	MT1	75	170	65.5	1		6
11.01	MT1	75	170	65.5	1		6
11.02	MT1	75	170	65.5	1		6
11.03	MT1	75	170	65.5	1		6

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
11.04	MT1	75	170	65.5	1		6
11.05	MT1	75	170	65.5	1		6
11.97	MT1	75	170	65.5	1		6
11.98	MT1	75	170	65.5	1		6
11.99	MT1	75	170	65.5	1		6
12.01	MT1	80	180	65.5	1		6
12.02	MT1	80	180	65.5	1		6
12.03	MT1	80	180	65.5	1		6
12.04	MT1	80	180	65.5	1		6
12.05	MT1	80	180	65.5	1		6
12.97	MT1	80	180	65.5	1		8
12.98	MT1	80	180	65.5	1		8
12.99	MT1	80	180	65.5	1		8
13.01	MT1	85	190	65.5	1		8
13.02	MT1	85	190	65.5	1		8
13.03	MT1	85	190	65.5	1		8
13.04	MT1	85	190	65.5	1		8
13.05	MT1	85	190	65.5	1		8
13.97	MT1	85	190	65.5	1		8
13.98	MT1	85	190	65.5	1		8
13.99	MT1	85	190	65.5	1		8
14.01	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.02	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.03	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.04	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.05	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.97	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.98	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.99	MT2	90	210	78.5	1.5		8
15.01	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.02	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.03	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.04	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.05	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.97	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.98	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.99	MT2	95	215	78.5	1.5		8
16.01	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.02	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.03	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.04	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.05	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.97	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.98	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.99	MT2	100	220	78.5	1.5		8
17.01	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.02	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.03	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.04	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.05	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.97	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.98	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.99	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.01	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.02	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.03	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.04	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.05	MT2	105	225	78.5	1.5		8

MR

マシンリーマー
Machine Reamer

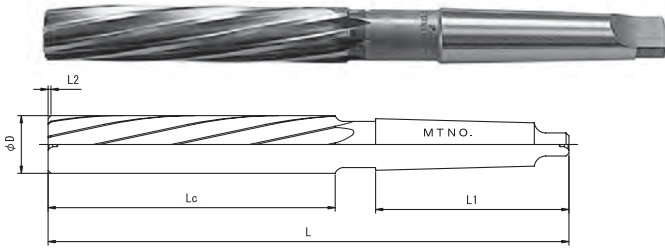
外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
18.97	MT2	105	225	78.5	1.5	8
18.98	MT2	105	225	78.5	1.5	8
18.99	MT2	105	225	78.5	1.5	8
19.01	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.02	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.03	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.04	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.05	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.97	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.98	MT2	110	230	78.5	1.5	8
19.99	MT2	110	230	78.5	1.5	8
20.01	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.02	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.03	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.04	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.05	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.97	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.98	MT2	120	240	78.5	1.5	8
20.99	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.01	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.02	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.03	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.04	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.05	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.97	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.98	MT2	120	240	78.5	1.5	8
21.99	MT2	120	240	78.5	1.5	8
22.01	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.02	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.03	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.04	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.05	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.97	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.98	MT2	130	250	78.5	1.5	8
22.99	MT2	130	250	78.5	1.5	8
23.01	MT3	130	270	98	1.5	8
23.02	MT3	130	270	98	1.5	8
23.03	MT3	130	270	98	1.5	8
23.04	MT3	130	270	98	1.5	8
23.05	MT3	130	270	98	1.5	8
23.97	MT3	130	270	98	1.5	8
23.98	MT3	130	270	98	1.5	8
23.99	MT3	130	270	98	1.5	8
24.01	MT3	130	270	98	1.5	8
24.02	MT3	130	270	98	1.5	8
24.03	MT3	130	270	98	1.5	8
24.04	MT3	130	270	98	1.5	8
24.05	MT3	130	270	98	1.5	8
24.97	MT3	130	270	98	1.5	8
24.98	MT3	130	270	98	1.5	8
24.99	MT3	130	270	98	1.5	8
25.01	MT3	140	280	98	1.5	10
25.02	MT3	140	280	98	1.5	10
25.03	MT3	140	280	98	1.5	10
25.04	MT3	140	280	98	1.5	10
25.05	MT3	140	280	98	1.5	10
25.97	MT3	140	280	98	1.5	10
25.98	MT3	140	280	98	1.5	10

外径 φ D	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
25.99	MT3	140	280	98	1.5	10
26.01	MT3	140	280	98	1.5	10
26.02	MT3	140	280	98	1.5	10
26.03	MT3	140	280	98	1.5	10
26.04	MT3	140	280	98	1.5	10
26.05	MT3	140	280	98	1.5	10
26.97	MT3	140	280	98	1.5	10
26.98	MT3	140	280	98	1.5	10
26.99	MT3	140	280	98	1.5	10
27.01	MT3	140	280	98	1.5	10
27.02	MT3	140	280	98	1.5	10
27.03	MT3	140	280	98	1.5	10
27.04	MT3	140	280	98	1.5	10
27.05	MT3	140	280	98	1.5	10
27.97	MT3	140	280	98	1.5	10
27.98	MT3	140	280	98	1.5	10
27.99	MT3	140	280	98	1.5	10
28.01	MT3	150	290	98	1.5	10
28.02	MT3	150	290	98	1.5	10
28.03	MT3	150	290	98	1.5	10
28.04	MT3	150	290	98	1.5	10
28.05	MT3	150	290	98	1.5	10
28.97	MT3	150	290	98	1.5	10
28.98	MT3	150	290	98	1.5	10
28.99	MT3	150	290	98	1.5	10
29.01	MT3	150	290	98	1.5	10
29.02	MT3	150	290	98	1.5	10
29.03	MT3	150	290	98	1.5	10
29.04	MT3	150	290	98	1.5	10
29.05	MT3	150	290	98	1.5	10
29.97	MT3	150	290	98	1.5	10
29.98	MT3	150	290	98	1.5	10
29.99	MT3	150	290	98	1.5	10
30.01	MT3	160	300	98	1.5	10
30.02	MT3	160	300	98	1.5	10
30.03	MT3	160	300	98	1.5	10
30.04	MT3	160	300	98	1.5	10
30.05	MT3	160	300	98	1.5	10

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer



0.01 とび寸法の外径許容差がお取扱い店により右記公差ではなく 0~+0.005のものも御座いますのでご購入の際はご確認ください。

外径許容差(φD)

3以下	+0.006
	+0.002
3を超え6以下	+0.009
	+0.004
6を超え10以下	+0.012
	+0.006
10を超え18以下	+0.015
	+0.007
18を超え30以下	+0.017
	+0.008
30を超え50以下	+0.020
	+0.009
50を超え80以下	+0.024
	+0.011
80を超え120以下	+0.028
	+0.013

SKH51 左ネジレ12°

外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	喰付長(45°)		刃数
					L2		
5	MT1	45	120	65.5	1		6
5.5	MT1	45	120	65.5	1		6
6	MT1	50	130	65.5	1		6
6.1	MT1	50	130	65.5	1		6
6.2	MT1	50	130	65.5	1		6
6.3	MT1	50	130	65.5	1		6
6.4	MT1	50	130	65.5	1		6
6.5	MT1	50	130	65.5	1		6
6.6	MT1	55	140	65.5	1		6
6.7	MT1	55	140	65.5	1		6
6.8	MT1	55	140	65.5	1		6
6.9	MT1	55	140	65.5	1		6
7	MT1	55	140	65.5	1		6
7.1	MT1	55	140	65.5	1		6
7.2	MT1	55	140	65.5	1		6
7.3	MT1	55	140	65.5	1		6
7.4	MT1	55	140	65.5	1		6
7.5	MT1	55	140	65.5	1		6
7.6	MT1	60	150	65.5	1		6
7.7	MT1	60	150	65.5	1		6
7.8	MT1	60	150	65.5	1		6
7.9	MT1	60	150	65.5	1		6
8	MT1	60	150	65.5	1		6
8.1	MT1	70	160	65.5	1		6
8.2	MT1	70	160	65.5	1		6
8.3	MT1	70	160	65.5	1		6
8.4	MT1	70	160	65.5	1		6
8.5	MT1	70	160	65.5	1		6
8.6	MT1	70	160	65.5	1		6
8.7	MT1	70	160	65.5	1		6
8.8	MT1	70	160	65.5	1		6
8.9	MT1	70	160	65.5	1		6
9	MT1	70	160	65.5	1		6
9.1	MT1	70	160	65.5	1		6
9.2	MT1	70	160	65.5	1		6
9.3	MT1	70	160	65.5	1		6
9.4	MT1	70	160	65.5	1		6
9.5	MT1	70	160	65.5	1		6

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-MR	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311 シャンク部形状 P.321

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
9.6	MT1	70	160	65.5	1		6
9.7	MT1	70	160	65.5	1		6
9.8	MT1	70	160	65.5	1		6
9.9	MT1	70	160	65.5	1		6
10	MT1	70	160	65.5	1		6
10.1	MT1	70	160	65.5	1		6
10.2	MT1	70	160	65.5	1		6
10.3	MT1	70	160	65.5	1		6
10.4	MT1	70	160	65.5	1		6
10.5	MT1	70	160	65.5	1		6
10.6	MT1	75	170	65.5	1		6
10.7	MT1	75	170	65.5	1		6
10.8	MT1	75	170	65.5	1		6
10.9	MT1	75	170	65.5	1		6
11	MT1	75	170	65.5	1		6
11.1	MT1	75	170	65.5	1		6
11.2	MT1	75	170	65.5	1		6
11.3	MT1	75	170	65.5	1		6
11.4	MT1	75	170	65.5	1		6
11.5	MT1	75	170	65.5	1		6
11.6	MT1	75	170	65.5	1		6
11.7	MT1	75	170	65.5	1		6
11.8	MT1	75	170	65.5	1		6
11.9	MT1	75	170	65.5	1		6
12	MT1	75	170	65.5	1		6
12.1	MT1	80	180	65.5	1		6
12.2	MT1	80	180	65.5	1		6
12.3	MT1	80	180	65.5	1		6
12.4	MT1	80	180	65.5	1		6
12.5	MT1	80	180	65.5	1		6
12.6	MT1	80	180	65.5	1		8
12.7	MT1	80	180	65.5	1		8
12.8	MT1	80	180	65.5	1		8
12.9	MT1	80	180	65.5	1		8
13	MT1	80	180	65.5	1		8
13.1	MT1	85	190	65.5	1		8
13.2	MT1	85	190	65.5	1		8
13.3	MT1	85	190	65.5	1		8
13.4	MT1	85	190	65.5	1		8
13.5	MT1	85	190	65.5	1		8
13.6	MT1	85	190	65.5	1		8
13.7	MT1	85	190	65.5	1		8
13.8	MT1	85	190	65.5	1		8
13.9	MT1	85	190	65.5	1		8
14	MT1	85	190	65.5	1		8
14.1	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.2	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.3	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.4	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.5	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.6	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.7	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.8	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.9	MT2	90	210	78.5	1.5		8
15	MT2	90	210	78.5	1.5		8
15.1	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.2	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.3	MT2	95	215	78.5	1.5		8

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
15.4	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.5	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.6	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.7	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.8	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.9	MT2	95	215	78.5	1.5		8
16	MT2	95	215	78.5	1.5		8
16.1	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.2	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.3	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.4	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.5	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.6	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.7	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.8	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.9	MT2	100	220	78.5	1.5		8
17	MT2	100	220	78.5	1.5		8
17.1	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.2	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.3	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.4	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.5	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.6	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.7	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.8	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.9	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.1	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.2	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.3	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.4	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.5	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.6	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.7	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.8	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.9	MT2	105	225	78.5	1.5		8
19	MT2	105	225	78.5	1.5		8
19.1	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.2	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.3	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.4	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.5	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.6	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.7	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.8	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.9	MT2	110	230	78.5	1.5		8
20	MT2	110	230	78.5	1.5		8
20.1	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.2	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.3	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.4	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.5	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.6	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.7	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.8	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.9	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.1	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.2	MT2	120	240	78.5	1.5		8

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
21.3	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.4	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.5	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.6	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.7	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.8	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.9	MT2	120	240	78.5	1.5		8
22	MT2	120	240	78.5	1.5		8
22.1	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.2	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.3	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.4	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.5	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.6	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.7	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.8	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.9	MT2	130	250	78.5	1.5		8
23	MT2	130	250	78.5	1.5		8
23.5	MT3	130	270	98	1.5		8
23.8	MT3	130	270	98	1.5		8
24	MT3	130	270	98	1.5		8
24.5	MT3	130	270	98	1.5		8
25	MT3	130	270	98	1.5		8
25.1	MT3	140	280	98	1.5		10
25.2	MT3	140	280	98	1.5		10
25.3	MT3	140	280	98	1.5		10
25.4	MT3	140	280	98	1.5		10
25.5	MT3	140	280	98	1.5		10
25.6	MT3	140	280	98	1.5		10
25.7	MT3	140	280	98	1.5		10
25.8	MT3	140	280	98	1.5		10
25.9	MT3	140	280	98	1.5		10
26	MT3	140	280	98	1.5		10
26.1	MT3	140	280	98	1.5		10
26.2	MT3	140	280	98	1.5		10
26.3	MT3	140	280	98	1.5		10
26.4	MT3	140	280	98	1.5		10
26.5	MT3	140	280	98	1.5		10
26.6	MT3	140	280	98	1.5		10
26.7	MT3	140	280	98	1.5		10
26.8	MT3	140	280	98	1.5		10
26.9	MT3	140	280	98	1.5		10
27	MT3	140	280	98	1.5		10
27.1	MT3	140	280	98	1.5		10
27.2	MT3	140	280	98	1.5		10
27.3	MT3	140	280	98	1.5		10
27.4	MT3	140	280	98	1.5		10
27.5	MT3	140	280	98	1.5		10
27.6	MT3	140	280	98	1.5		10
27.7	MT3	140	280	98	1.5		10
27.8	MT3	140	280	98	1.5		10
27.9	MT3	140	280	98	1.5		10
28	MT3	140	280	98	1.5		10
28.1	MT3	150	290	98	1.5		10
28.2	MT3	150	290	98	1.5		10
28.3	MT3	150	290	98	1.5		10
28.4	MT3	150	290	98	1.5		10
28.5	MT3	150	290	98	1.5		10

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
28.6	MT3	150	290	98	1.5		10
28.7	MT3	150	290	98	1.5		10
28.8	MT3	150	290	98	1.5		10
28.9	MT3	150	290	98	1.5		10
29	MT3	150	290	98	1.5		10
29.1	MT3	150	290	98	1.5		10
29.2	MT3	150	290	98	1.5		10
29.3	MT3	150	290	98	1.5		10
29.4	MT3	150	290	98	1.5		10
29.5	MT3	150	290	98	1.5		10
29.6	MT3	150	290	98	1.5		10
29.7	MT3	150	290	98	1.5		10
29.8	MT3	150	290	98	1.5		10
29.9	MT3	150	290	98	1.5		10
30	MT3	150	290	98	1.5		10
30.1	MT3	160	300	98	1.5		10
30.2	MT3	160	300	98	1.5		10
30.3	MT3	160	300	98	1.5		10
30.4	MT3	160	300	98	1.5		10
30.5	MT3	160	300	98	1.5		10
30.6	MT3	160	300	98	1.5		10
30.7	MT3	160	300	98	1.5		10
30.8	MT3	160	300	98	1.5		10
30.9	MT3	160	300	98	1.5		10
31	MT3	160	300	98	1.5		10
31.1	MT3	160	300	98	1.5		10
31.2	MT3	160	300	98	1.5		10
31.3	MT3	160	300	98	1.5		10
31.4	MT3	160	300	98	1.5		10
31.5	MT3	160	300	98	1.5		10
31.6	MT3	160	300	98	1.5		10
31.7	MT3	160	300	98	1.5		10
31.8	MT3	160	300	98	1.5		10
31.9	MT3	160	300	98	1.5		10
32	MT3	160	300	98	1.5		10
32.5	MT3	160	300	98	2		10
33	MT4	160	325	123	2		10
33.5	MT4	160	325	123	2		10
34	MT4	160	325	123	2		10
34.5	MT4	165	330	123	2		10
35	MT4	165	330	123	2		10
35.5	MT4	165	330	123	2		10
36	MT4	165	330	123	2		10
36.5	MT4	165	330	123	2		10
37	MT4	165	330	123	2		10
37.5	MT4	165	330	123	2		10
38	MT4	165	330	123	2		10
38.1	MT4	165	330	123	2		12
38.5	MT4	165	330	123	2		12
39	MT4	165	330	123	2		12
39.5	MT4	165	330	123	2		12
40	MT4	165	330	123	2		12
40.5	MT4	170	335	123	2		12
41	MT4	170	335	123	2		12
41.5	MT4	170	335	123	2		12
42	MT4	170	335	123	2		12
42.5	MT4	170	335	123	2		12
43	MT4	170	335	123	2		12

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
43.5	MT4	170	335	123	2		12
44	MT4	170	335	123	2		12
44.5	MT4	175	340	123	2		12
45	MT4	175	340	123	2		12
45.5	MT4	175	340	123	2		12
46	MT4	175	340	123	2		12
46.5	MT4	180	350	123	2		12
47	MT4	180	350	123	2		12
47.5	MT4	180	350	123	2		12
48	MT4	180	350	123	2		12
48.5	MT4	180	350	123	2		12
49	MT5	180	385	155.5	2		12
49.5	MT5	180	385	155.5	2		12
50	MT5	180	385	155.5	2		12
51	MT5	180	385	155.5	2		12
52	MT5	180	385	155.5	2		12
53	MT5	185	400	155.5	2		14
54	MT5	185	400	155.5	2		14
55	MT5	185	400	155.5	2		14
56	MT5	185	400	155.5	2		14
57	MT5	185	400	155.5	2		14
58	MT5	185	400	155.5	2		14
59	MT5	185	400	155.5	2		14
60	MT5	185	400	155.5	2		14
61	MT5	185	400	155.5	2		14
62	MT5	185	400	155.5	2		14
63	MT5	185	400	155.5	2		14
64	MT5	185	400	155.5	2		14
65	MT5	185	400	155.5	2		14
(※) 大阪 株式会社山勝商会様在庫							
※ 49	MT5	180	385	155.5	2		12
※ 50	MT5	180	385	155.5	2		12
※ 51	MT5	180	385	155.5	2		12
※ 52	MT5	180	385	155.5	2		12
※ 53	MT5	185	400	155.5	2		14
※ 54	MT5	200	405	155.5	2		14
※ 55	MT5	200	405	155.5	2		14
※ 56	MT5	210	415	155.5	2		14
※ 57	MT5	210	415	155.5	2		14
※ 58	MT5	210	415	155.5	2		14
※ 59	MT5	220	425	155.5	2		14
※ 60	MT5	220	425	155.5	2		14
3/16	MT1	45	120	65.5	0.5		6
1/4	MT1	50	130	65.5	1		6
5/16	MT1	60	150	65.5	1		6
3/8	MT1	70	160	65.5	1		6
1/2	MT1	80	180	65.5	1		8
9/16	MT2	90	210	78.5	1.5		8
5/8	MT2	95	215	78.5	1.5		8
3/4	MT2	110	230	78.5	1.5		8
7/8	MT2	130	250	78.5	1.5		8
1"	MT3	140	280	98	1.5		10
1-1/8	MT3	150	290	98	1.5		10
1-1/4	MT3	160	300	98	1.5		10
5.01	MT1	45	120	65.5	1		6

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
5.02	MT1	45	120	65.5	1		6
5.03	MT1	45	120	65.5	1		6
5.04	MT1	45	120	65.5	1		6
5.05	MT1	45	120	65.5	1		6
6.01	MT1	50	130	65.5	1		6
6.02	MT1	50	130	65.5	1		6
6.03	MT1	50	130	65.5	1		6
6.04	MT1	50	130	65.5	1		6
6.05	MT1	50	130	65.5	1		6
7.01	MT1	55	140	65.5	1		6
7.02	MT1	55	140	65.5	1		6
7.03	MT1	55	140	65.5	1		6
7.04	MT1	55	140	65.5	1		6
7.05	MT1	55	140	65.5	1		6
8.01	MT1	70	160	65.5	1		6
8.02	MT1	70	160	65.5	1		6
8.03	MT1	70	160	65.5	1		6
8.04	MT1	70	160	65.5	1		6
8.05	MT1	70	160	65.5	1		6
9.01	MT1	70	160	65.5	1		6
9.02	MT1	70	160	65.5	1		6
9.03	MT1	70	160	65.5	1		6
9.04	MT1	70	160	65.5	1		6
9.05	MT1	70	160	65.5	1		6
10.01	MT1	70	160	65.5	1		6
10.02	MT1	70	160	65.5	1		6
10.03	MT1	70	160	65.5	1		6
10.04	MT1	70	160	65.5	1		6
10.05	MT1	70	160	65.5	1		6
11.01	MT1	75	170	65.5	1		6
11.02	MT1	75	170	65.5	1		6
11.03	MT1	75	170	65.5	1		6
11.04	MT1	75	170	65.5	1		6
11.05	MT1	75	170	65.5	1		6
12.01	MT1	80	180	65.5	1		6
12.02	MT1	80	180	65.5	1		6
12.03	MT1	80	180	65.5	1		6
12.04	MT1	80	180	65.5	1		6
12.05	MT1	80	180	65.5	1		6
13.01	MT1	85	190	65.5	1		8
13.02	MT1	85	190	65.5	1		8
13.03	MT1	85	190	65.5	1		8
13.04	MT1	85	190	65.5	1		8
13.05	MT1	85	190	65.5	1		8
14.01	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.02	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.03	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.04	MT2	90	210	78.5	1.5		8
14.05	MT2	90	210	78.5	1.5		8
15.01	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.02	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.03	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.04	MT2	95	215	78.5	1.5		8
15.05	MT2	95	215	78.5	1.5		8
16.01	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.02	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.03	MT2	100	220	78.5	1.5		8
16.04	MT2	100	220	78.5	1.5		8

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
16.05	MT2	100	220	78.5	1.5		8
17.01	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.02	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.03	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.04	MT2	105	225	78.5	1.5		8
17.05	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.01	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.02	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.03	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.04	MT2	105	225	78.5	1.5		8
18.05	MT2	105	225	78.5	1.5		8
19.01	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.02	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.03	MT2	110	230	78.5	1.5		8
19.04	MT2	110	230	78.5	1.5		8
20.01	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.02	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.03	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.04	MT2	120	240	78.5	1.5		8
20.05	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.01	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.02	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.03	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.04	MT2	120	240	78.5	1.5		8
21.05	MT2	120	240	78.5	1.5		8
22.01	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.02	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.03	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.04	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.05	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.06	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.07	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.08	MT2	130	250	78.5	1.5		8
22.09	MT2	130	250	78.5	1.5		8
23.01	MT3	130	270	98	1.5		8
23.02	MT3	130	270	98	1.5		8
23.03	MT3	130	270	98	1.5		8
23.04	MT3	130	270	98	1.5		8
23.05	MT3	130	270	98	1.5		8
24.01	MT3	130	270	98	1.5		8
24.02	MT3	130	270	98	1.5		8
24.03	MT3	130	270	98	1.5		8
24.04	MT3	130	270	98	1.5		8
24.05	MT3	130	270	98	1.5		8
25.01	MT3	140	280	98	1.5		10
25.02	MT3	140	280	98	1.5		10
25.03	MT3	140	280	98	1.5		10
25.04	MT3	140	280	98	1.5		10
25.05	MT3	140	280	98	1.5		10
26.01	MT3	140	280	98	1.5		10
26.02	MT3	140	280	98	1.5		10
26.03	MT3	140	280	98	1.5		10
26.04	MT3	140	280	98	1.5		10
26.05	MT3	140	280	98	1.5		10
26.06	MT3	140	280	98	1.5		10
26.07	MT3	140	280	98	1.5		10
26.08	MT3	140	280	98	1.5		10
26.09	MT3	140	280	98	1.5		10

SP-MR

スパイラル刃マシンリーマー

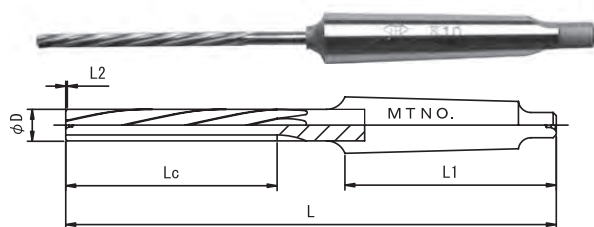
Spiral Machine Reamer

外径 φD	柄 NO.	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長(45°)		刃数
					L 2		
27.01	MT3	140	280	98	1.5		10
27.02	MT3	140	280	98	1.5		10
27.03	MT3	140	280	98	1.5		10
27.04	MT3	140	280	98	1.5		10
27.05	MT3	140	280	98	1.5		10
27.06	MT3	140	280	98	1.5		10
27.07	MT3	140	280	98	1.5		10
27.08	MT3	140	280	98	1.5		10
27.09	MT3	140	280	98	1.5		10
28.01	MT3	150	290	98	1.5		10
28.02	MT3	150	290	98	1.5		10
28.03	MT3	150	290	98	1.5		10
28.04	MT3	150	290	98	1.5		10
28.05	MT3	150	290	98	1.5		10
28.06	MT3	150	290	98	1.5		10
28.07	MT3	150	290	98	1.5		10
28.08	MT3	150	290	98	1.5		10
28.09	MT3	150	290	98	1.5		10
29.01	MT3	150	290	98	1.5		10
29.02	MT3	150	290	98	1.5		10
29.03	MT3	150	290	98	1.5		10
29.04	MT3	150	290	98	1.5		10
29.05	MT3	150	290	98	1.5		10
29.06	MT3	150	290	98	1.5		10
29.07	MT3	150	290	98	1.5		10
29.08	MT3	150	290	98	1.5		10
29.09	MT3	150	290	98	1.5		10
30.01	MT3	160	300	98	1.5		10
30.02	MT3	160	300	98	1.5		10
30.03	MT3	160	300	98	1.5		10
30.04	MT3	160	300	98	1.5		10
30.05	MT3	160	300	98	1.5		10
30.06	MT3	160	300	98	1.5		10
30.07	MT3	160	300	98	1.5		10
30.08	MT3	160	300	98	1.5		10
30.09	MT3	160	300	98	1.5		10

C-SP-MR

超硬先ムクスパイラル刃マシンリーマー

Carbide Tipped Spiral Machine Reamer



K10 左ネジ12°

外径許容差(φD) $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	喰付長(45°)		刃数
					L2		
3	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.01	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.02	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.03	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.04	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.05	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.06	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.07	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.08	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.09	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.1	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.2	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.3	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.4	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.5	MT1	50	135	65.5	0.5		6
3.6	MT1	60	150	65.5	0.5		6
3.7	MT1	60	150	65.5	0.5		6
3.8	MT1	60	150	65.5	0.5		6
3.9	MT1	60	150	65.5	0.5		6
3.97	MT1	60	150	65.5	0.5		6
3.98	MT1	60	150	65.5	0.5		6
3.99	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.01	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.02	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.03	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.04	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.05	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.1	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.2	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.3	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.4	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.5	MT1	60	150	65.5	0.5		6
4.6	MT1	60	150	65.5	1		6
4.7	MT1	60	150	65.5	1		6
4.8	MT1	60	150	65.5	1		6
4.9	MT1	60	150	65.5	1		6
4.97	MT1	60	150	65.5	1		6
4.98	MT1	60	150	65.5	1		6
4.99	MT1	60	150	65.5	1		6
5	MT1	60	150	65.5	1		6

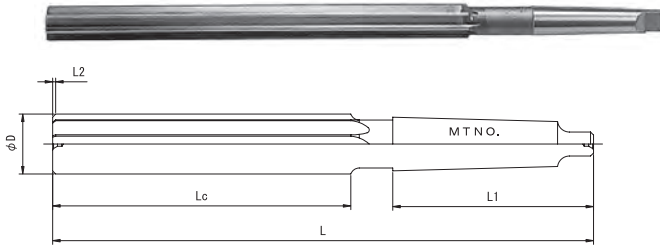
被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC					
C-SP-MR	○	○	○	○		△	○			

切削条件 P.311 シャンク部形状 P.321

LMR

ロングマシンリーマー

Long Machine Reamer



外径許容差(φD)

3を超え6以下	+0.009 +0.004
6を超え10以下	+0.012 +0.006
10を超え18以下	+0.015 +0.007
18を超え30以下	+0.017 +0.008
30を超え50以下	+0.020 +0.009
50を超え80以下	+0.024 +0.011

SKH51

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長		喰付長(45°)		刃数
				L 1		L 2		
6	120	200	MT1	65.5		1		6
6	150	250	MT1	65.5		1		6
1/4	120	200	MT1	65.5		1		6
6.5	120	200	MT1	65.5		1		6
7	120	200	MT1	65.5		1		6
7	160	250	MT1	65.5		1		6
7.5	120	200	MT1	65.5		1		6
8	120	200	MT1	65.5		1		6
8	150	250	MT1	65.5		1		6
8	200	300	MT1	65.5		1		6
8.5	120	200	MT1	65.5		1		6
8.5	160	250	MT1	65.5		1		6
8.5	200	300	MT1	65.5		1		6
9	160	250	MT1	65.5		1		6
9	200	300	MT1	65.5		1		6
9.5	160	250	MT1	65.5		1		6
9.5	200	300	MT1	65.5		1		6
3/8	160	250	MT1	65.5		1		6
10	160	250	MT1	65.5		1		6
10	200	300	MT1	65.5		1		6
10	250	350	MT1	65.5		1		6
10.1	160	250	MT1	65.5		1		6
10.2	160	250	MT1	65.5		1		6
10.5	160	250	MT1	65.5		1		6
10.5	200	300	MT1	65.5		1		6
10.5	250	350	MT1	65.5		1		6
11	160	250	MT1	65.5		1		6
11	200	300	MT1	65.5		1		6
11	250	350	MT1	65.5		1		6
11.1	160	250	MT1	65.5		1		6
11.2	160	250	MT1	65.5		1		6
11.5	150	300	MT1	65.5		1		6
11.5	160	250	MT1	65.5		1		6
11.5	200	300	MT1	65.5		1		6
12	160	250	MT1	65.5		1		6
12	200	300	MT1	65.5		1		6
12	250	350	MT1	65.5		1		6
12.1	160	250	MT1	65.5		1		6
12.2	160	250	MT1	65.5		1		6

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
LMR	○	○	○			△	○			

切削条件 P. 311 シャンク部形状 P. 321

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長		刃数
				L 1	喰付長(45°) L 2	
12.5	160	250	MT1	65.5	1	6
12.5	200	300	MT1	65.5	1	6
12.5	250	350	MT1	65.5	1	6
1/2	160	250	MT1	65.5	1	8
1/2	200	300	MT1	65.5	1	8
1/2	250	350	MT1	65.5	1	8
13	160	250	MT1	65.5	1	8
13	200	350	MT1	65.5	1	8
13	250	350	MT1	65.5	1	8
13.1	160	250	MT1	65.5	1	8
13.2	160	250	MT1	65.5	1	8
13.5	160	250	MT1	65.5	1	8
13.5	200	300	MT1	65.5	1	8
13.5	250	350	MT1	65.5	1	8
14	160	250	MT1	65.5	1	8
14	200	300	MT1	65.5	1	8
14	250	350	MT1	65.5	1	8
14.1	180	300	MT2	78.5	1.5	8
14.2	180	300	MT2	78.5	1.5	8
14.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
14.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15	300	450	MT2	78.5	1.5	8
15	400	600	MT2	78.5	1.5	8
15.1	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15.2	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
15.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
5/8	180	300	MT2	78.5	1.5	8
5/8	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16	180	300	MT2	78.5	1.5	8
16	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16	300	450	MT2	78.5	1.5	8
16	400	600	MT2	78.5	1.5	8
16.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
16.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
17	180	300	MT2	78.5	1.5	8
17	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17	250	400	MT2	78.5	1.5	8
17	300	450	MT2	78.5	1.5	8
17	400	600	MT2	78.5	1.5	8
17.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
17.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18	180	300	MT2	78.5	1.5	8
18	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18	300	450	MT2	78.5	1.5	8
18	300	500	MT2	78.5	1.5	8

LMR

ロングマシンリーマー

Long Machine Reamer

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
18	400	600	MT2	78.5	1.5	8
18.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
18.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
19	180	300	MT2	78.5	1.5	8
19	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19	250	400	MT2	78.5	1.5	8
19	400	600	MT2	78.5	1.5	8
3/4	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20	250	400	MT2	78.5	1.5	8
20	300	450	MT2	78.5	1.5	8
20	350	500	MT2	78.5	1.5	8
20	400	600	MT2	78.5	1.5	8
20.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
20.5	350	500	MT2	78.5	1.5	8
20.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
21	200	350	MT2	78.5	1.5	8
21	250	400	MT2	78.5	1.5	8
21	350	500	MT2	78.5	1.5	8
21	400	600	MT2	78.5	1.5	8
21.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
21.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
21.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22	200	350	MT2	78.5	1.5	8
22	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22	350	500	MT2	78.5	1.5	8
22	400	600	MT2	78.5	1.5	8
22.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
22.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22.5	350	500	MT2	78.5	1.5	8
22.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
23	200	350	MT2	78.5	1.5	8
23	250	400	MT2	78.5	1.5	8
23	350	500	MT2	78.5	1.5	8
23	400	600	MT2	78.5	1.5	8
23.5	200	350	MT3	98	1.5	8
23.5	250	400	MT3	98	1.5	8
23.5	350	500	MT3	98	1.5	8
23.5	400	600	MT3	98	1.5	8
24	200	350	MT3	98	1.5	8
24	250	400	MT3	98	1.5	8
24	350	500	MT3	98	1.5	8
24	400	600	MT3	98	1.5	8
24.5	200	350	MT3	98	1.5	8
24.5	250	400	MT3	98	1.5	8
24.5	350	500	MT3	98	1.5	8
24.5	400	600	MT3	98	1.5	8
25	200	350	MT3	98	1.5	8

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長		刃数
				L 1	喰付長(45°) L 2	
25	250	400	MT3	98	1.5	8
25	350	500	MT3	98	1.5	8
25	400	600	MT3	98	1.5	8
25.4	200	350	MT3	98	1.5	10
25.4	350	500	MT3	98	1.5	10
25.4	400	600	MT3	98	1.5	10
25.5	200	350	MT3	98	1.5	10
25.5	250	400	MT3	98	1.5	10
25.5	350	500	MT3	98	1.5	10
25.5	400	600	MT3	98	1.5	10
26	200	350	MT3	98	1.5	10
26	250	400	MT3	98	1.5	10
26	350	500	MT3	98	1.5	10
26	400	600	MT3	98	1.5	10
27	200	350	MT3	98	1.5	10
27	250	400	MT3	98	1.5	10
27	350	500	MT3	98	1.5	10
27	400	600	MT3	98	1.5	10
28	250	400	MT3	98	1.5	10
28	350	500	MT3	98	1.5	10
28	400	600	MT3	98	1.5	10
29	250	400	MT3	98	1.5	10
29	300	500	MT3	98	1.5	10
29	400	600	MT3	98	1.5	10
30	250	400	MT3	98	1.5	10
30	350	500	MT3	98	1.5	10
30	400	600	MT3	98	1.5	10
30.5	250	400	MT3	98	1.5	10
30.5	350	500	MT3	98	1.5	10
30.5	400	600	MT3	98	1.5	10
31	250	400	MT3	98	1.5	10
31	250	450	MT3	98	1.5	10
31	400	600	MT3	98	1.5	10
32	250	400	MT3	98	1.5	10
32	350	500	MT3	98	1.5	10
32	400	600	MT3	98	1.5	10
32.5	350	500	MT3	98	2	10
32.5	400	600	MT3	98	2	10
33	250	400	MT4	123	2	10
33	350	500	MT4	123	2	10
33	400	600	MT4	123	2	10
34	250	400	MT4	123	2	10
34	300	450	MT4	123	2	10
34	400	600	MT4	123	2	10
35	300	450	MT4	123	2	10
35	300	500	MT4	123	2	10
35	400	600	MT4	123	2	10
35.5	350	500	MT4	123	2	10
36	250	400	MT4	123	2	10
36	250	450	MT4	123	2	10
36	300	500	MT4	123	2	10
36	400	600	MT4	123	2	10
37	250	450	MT4	123	2	10
37	350	500	MT4	123	2	10
38	300	450	MT4	123	2	10
38	300	500	MT4	123	2	10
38	400	600	MT4	123	2	10
39	250	450	MT4	123	2	12

LMR

ロングマシンリーマー

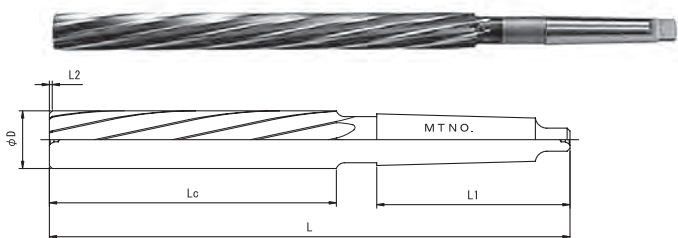
Long Machine Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
39	350	500	MT4	123	2	12
39	400	600	MT4	123	2	12
40	250	450	MT4	123	2	12
40	350	500	MT4	123	2	12
41	250	450	MT4	123	2	12
42	250	450	MT4	123	2	12
42	300	500	MT4	123	2	12
43	300	500	MT4	123	2	12
44	250	450	MT4	123	2	12
45	300	500	MT4	123	2	12
46	250	450	MT4	123	2	12
46	300	500	MT4	123	2	12
47	300	500	MT4	123	2	12
48	300	500	MT4	123	2	12
49	300	500	MT5	155.5	2	12
50	300	500	MT5	155.5	2	12

SP-LMR

スパイラル刃ロングマシンリーマー

Spiral Long Machine Reamer



外径許容差 (φD)

3 を超え 6 以下	+0.009 +0.004
6 を超え 10 以下	+0.012 +0.006
10 を超え 18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え 30 以下	+0.017 +0.008
30 を超え 50 以下	+0.020 +0.009
50 を超え 80 以下	+0.024 +0.011

SKH51 左ネジレ12°

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長		喰付長(45°)		刃数
				L 1		L 2		
5	120	200	MT1	65.5		1		6
5.5	120	200	MT1	65.5		1		6
6	120	200	MT1	65.5		1		6
6	150	250	MT1	65.5		1		6
1/4	120	200	MT1	65.5		1		6
6.5	150	250	MT1	65.5		1		6
7	150	250	MT1	65.5		1		6
7.5	150	250	MT1	65.5		1		6
8	120	200	MT1	65.5		1		6
8	150	250	MT1	65.5		1		6
8.5	150	250	MT1	65.5		1		6
9	160	250	MT1	65.5		1		6
9.5	160	250	MT1	65.5		1		6
3/8	200	350	MT1	65.5		1		6
10	160	250	MT1	65.5		1		6
10	200	300	MT1	65.5		1		6
10	200	350	MT1	65.5		1		6
10.5	160	250	MT1	65.5		1		6
10.5	200	350	MT1	65.5		1		6
11	160	250	MT1	65.5		1		6
11	200	350	MT1	65.5		1		6
11.5	160	250	MT1	65.5		1		6
11.5	200	350	MT1	65.5		1		6
12	160	250	MT1	65.5		1		6
12	200	350	MT1	65.5		1		6
12.5	160	250	MT1	65.5		1		6
12.5	200	350	MT1	65.5		1		6
1/2	160	250	MT1	65.5		1		8
1/2	200	350	MT1	65.5		1		8
13	160	250	MT1	65.5		1		8
13	200	350	MT1	65.5		1		8
13.5	160	250	MT1	65.5		1		8
13.5	200	350	MT1	65.5		1		8
14	160	250	MT1	65.5		1		8
14	200	350	MT1	65.5		1		8
14	250	400	MT1	65.5		1		8
14.5	200	350	MT2	78.5		1.5		8
14.5	250	400	MT2	78.5		1.5		8
15	200	350	MT2	78.5		1.5		8

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-LMR	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311 シャンク部形状 P.321

SP-LMR

スパイラル刃ロングマシンリーマー

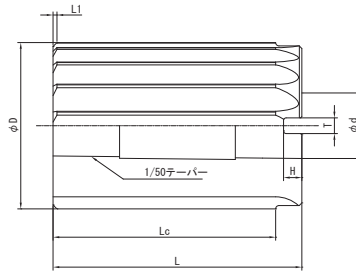
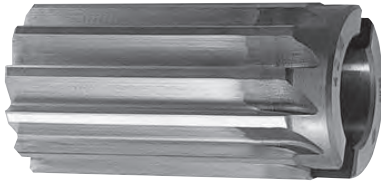
Spiral Long Machine Reamer

外径 φD	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長		刃数
				L 1	喰付長(45°) L 2	
15	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
15.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
5/8	200	350	MT2	78.5	1.5	8
5/8	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
17	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17	250	400	MT2	78.5	1.5	8
17.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
19	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19	250	400	MT2	78.5	1.5	8
19.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
20	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20	250	400	MT2	78.5	1.5	8
20.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
21	200	350	MT2	78.5	1.5	8
21	250	400	MT2	78.5	1.5	8
21.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
22	200	350	MT2	78.5	1.5	8
22	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
23	200	350	MT2	78.5	1.5	8
23	250	400	MT2	78.5	1.5	8
23.5	250	400	MT3	98	1.5	8
24	250	400	MT3	98	1.5	8
24	300	500	MT3	98	1.5	8
24.5	250	400	MT3	98	1.5	8
25	250	400	MT3	98	1.5	8
25	300	500	MT3	98	1.5	8
26	250	400	MT3	98	1.5	10
26	300	500	MT3	98	1.5	10
26	400	600	MT3	98	1.5	10
27	250	400	MT3	98	1.5	10
27	300	500	MT3	98	1.5	10
28	250	400	MT3	98	1.5	10
28	300	500	MT3	98	1.5	10
28	400	600	MT3	98	1.5	10
29	250	400	MT3	98	1.5	10
29	300	500	MT3	98	1.5	10
29	400	600	MT3	98	1.5	10
30	250	400	MT3	98	1.5	10
30	300	500	MT3	98	1.5	10
30	400	600	MT3	98	1.5	10
32	300	500	MT3	98	1.5	10
34	300	500	MT4	123	2	10
35	300	500	MT4	123	2	10

SR

シェルリーマー

Shell Reamer



外径許容差 (φD)

18 を超え30 以下	+0.017 +0.008
30 を超え50 以下	+0.020 +0.009
50 を超え80 以下	+0.024 +0.011
80 を超え120 以下	+0.028 +0.013
120 を超え180 以下	+0.033 +0.015

SKH51

外径 φD	刃長 Lc	全長 L	穴径 φd	キー幅 T	キー深 H	喰付長(45°) L1	刃数
19	40	50	12	5	6	1.5	8
20	40	50	12	5	6	1.5	8
21	40	50	12	5	6	1.5	8
22	40	50	12	5	6	1.5	8
23	40	50	12	5	6	1.5	8
24	50	60	15	6	7	1.5	8
25	50	60	15	6	7	1.5	8
1"	50	60	15	6	7	1.5	10
26	50	60	15	6	7	1.5	10
27	50	60	15	6	7	1.5	10
28	50	60	15	6	7	1.5	10
28.5	50	60	15	6	7	1.5	10
29	50	60	15	6	7	1.5	10
30	50	60	15	6	7	1.5	10
31	50	60	15	6	7	1.5	10
1-1/4	50	60	15	6	7	1.5	10
32	50	60	15	6	7	1.5	10
33	60	70	20	7	8	2	10
34	60	70	20	7	8	2	10
1-3/8	60	70	20	7	8	2	10
35	60	70	20	7	8	2	10
36	60	70	20	7	8	2	10
37	60	70	20	7	8	2	10
38	60	70	20	7	8	2	10
39	60	70	20	7	8	2	12
40	60	70	20	7	8	2	12
41	60	70	20	7	8	2	12
1-5/8	70	80	25	8	9	2	12
42	70	80	25	8	9	2	12
43	70	80	25	8	9	2	12
44	70	80	25	8	9	2	12
45	70	80	25	8	9	2	12
46	70	80	25	8	9	2	12
47	70	80	25	8	9	2	12
48	70	80	25	8	9	2	12
49	70	80	25	8	9	2	12
50	70	80	25	8	9	2	12
51	75	90	32	9	11	2.5	12
52	75	90	32	9	11	2.5	12
53	75	90	32	9	11	2.5	14
54	75	90	32	9	11	2.5	14
55	75	90	32	9	11	2.5	14

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SR	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311

SR

シェルリーマー

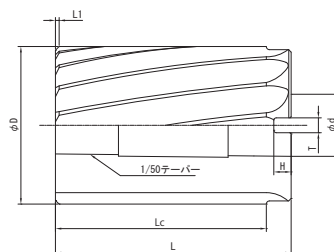
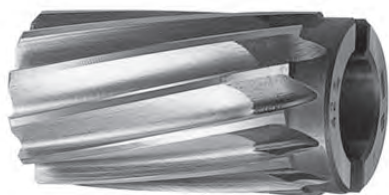
Shell Reamer

外径 ϕD	刃長 L c	全長 L	穴径 ϕd	キー幅 T	キー深 H	喰付長(45°) L 1	刃数
56	75	90	32	9	11	2.5	14
57	75	90	32	9	11	2.5	14
58	75	90	32	9	11	2.5	14
59	75	90	32	9	11	2.5	14
60	75	90	32	9	11	2.5	14
61	75	90	32	9	11	2.5	14
62	75	90	32	9	11	2.5	14
63	80	100	38	10	12	2.5	14
64	80	100	38	10	12	2.5	14
65	80	100	38	10	12	2.5	14
66	80	100	38	10	12	2.5	14
67	80	100	38	10	12	2.5	14
68	80	100	38	10	12	2.5	14
69	80	100	38	10	12	2.5	14
70	80	100	38	10	12	2.5	14
71	80	100	38	10	12	2.5	14
72	80	100	38	10	12	2.5	14
73	80	100	38	10	12	2.5	14
74	80	100	38	10	12	2.5	14
75	80	100	38	10	12	2.5	14
76	90	110	44	12	14	2.5	14
3"	90	110	44	12	14	2.5	14
77	90	110	44	12	14	2.5	14
78	90	110	44	12	14	2.5	14
79	90	110	44	12	14	3	16
80	90	110	44	12	14	3	16
81	90	110	44	12	14	3	16
82	90	110	44	12	14	3	16
83	90	110	44	12	14	3	16
84	90	110	44	12	14	3	16
85	90	110	44	12	14	3	16
86	90	110	44	12	14	3	16
87	90	110	44	12	14	3	16
88	90	110	44	12	14	3	16
89	100	120	50	12	14	3	16
90	100	120	50	12	14	3	16
91	100	120	50	12	14	3	16
92	100	120	50	12	14	3	16
93	100	120	50	12	14	3	16
94	100	120	50	12	14	3	16
95	100	120	50	12	14	3	16
96	100	120	50	12	14	3	16
97	100	120	50	12	14	3	16
98	100	120	50	12	14	3	16
99	100	120	50	12	14	3	16
100	100	120	50	12	14	3	16
4"	100	120	50	12	14	3	18
105	100	120	50	12	14	3	18
110	100	120	50	12	14	3	18
120	100	120	50	12	14	3	18
125	100	120	50	12	14	3	20
130	100	120	50	12	14	3	20
140	100	120	50	12	14	3	20
150	100	120	50	12	14	3	22

SP-SR

スパイラル刃シェルリーマー

Spiral Shell Reamer



外径許容差(φD)

18 を超え30 以下	+0.017 +0.008
30 を超え50 以下	+0.020 +0.009
50 を超え80 以下	+0.024 +0.011
80 を超え120 以下	+0.028 +0.013

SKH51 左ネジレ12°

外径 φD	刃長 Lc	全長 L	穴径 φd	キー幅 T	キー深 H	喰付長(45°) L1	刃数
25	50	60	15	6	7	1.5	8
30	50	60	15	6	7	1.5	10
35	60	70	20	7	8	2	10
40	60	70	20	7	8	2	12
42	70	80	25	8	9	2	12
45	70	80	25	8	9	2	12
48	70	80	25	8	9	2	12
49	70	80	25	8	9	2	12
50	70	80	25	8	9	2	12
52	75	90	32	9	11	2.5	12
55	75	90	32	9	11	2.5	14
56	75	90	32	9	11	2.5	14
60	75	90	32	9	11	2.5	14
62	75	90	32	9	11	2.5	14
64	80	100	38	10	12	2.5	14
65	80	100	38	10	12	2.5	14
66	80	100	38	10	12	2.5	14
68	80	100	38	10	12	2.5	14
70	80	100	38	10	12	2.5	14
72	80	100	38	10	12	2.5	14
74	80	100	38	10	12	2.5	14
75	80	100	38	10	12	2.5	14
80	90	110	44	12	14	3	16
85	90	110	44	12	14	3	16
90	100	120	50	12	14	3	16
95	100	120	50	12	14	3	16
100	100	120	50	12	14	3	16

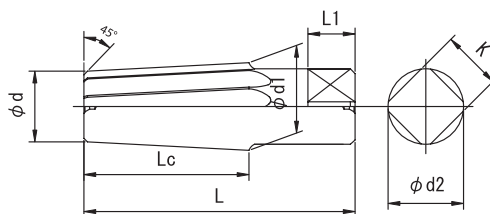
被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-SR	○	○	○			△	○			

切削条件 P.311

PIPR

パイプリーマー

Pipe Reamer



SKH51 1/16テーパー

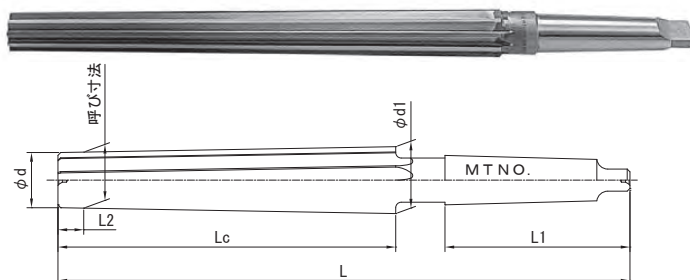
呼び寸法 (インチ)	小径 ϕd	太径 $\phi d 1$	刃長 $L c$	全長 L	柄径 $\phi d 2$	角部 K	角部長 $L 1$	刃数
1/8	8.025	9.213	19	54	8.5	6.5	9	6
1/4	10.312	12	27	62	11	8	11	6
3/8	13.716	15.404	27	65	14	11	14	6
1/2	16.891	19.079	35	80	18	14	17	8
3/4	22.251	24.439	35	83	24	19	22	8
1"	28.017	30.830	45	95	28	21	24	10
1-1/4	36.678	39.491	45	100	32	26	30	10
1-1/2	42.775	45.588	45	108	38	29	32	12
2"	54.840	57.653	45	115	48	38	42	12

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
PIPR	○	○	○			△				

TPRT

マシン用テーパピンリーマー

Machine Taper Pin Reamer



SKH51 1/50テーパ

呼び寸法	柄	刃長	全長	柄長	小径	太径	先端から 呼び寸法まで	刃数
	MT	Lc	L	L1	φd	φd1	L2	
5	MT1	87	165	65.5	4.9	6.64	5	6
6	MT1	99	180	65.5	5.9	7.88	5	6
7	MT1	119	200	65.5	6.9	9.28	5	6
8	MT1	141	222	65.5	7.9	10.72	5	6
9	MT1	163	245	65.5	8.9	12.16	5	8
10	MT1	163	245	65.5	9.9	13.16	5	8
11	MT1	163	245	65.5	10.9	14.16	5	8
12	MT2	194	295	78.5	11.86	15.74	7	8
13	MT2	194	295	78.5	12.86	16.74	7	8
14	MT2	194	295	78.5	13.86	17.74	7	8
15	MT2	234	335	78.5	14.84	19.52	8	8
16	MT2	234	335	78.5	15.84	20.52	8	8
17	MT2	234	335	78.5	16.84	21.52	8	8
18	MT2	234	335	78.5	17.84	22.52	8	8
19	MT2	270	370	78.5	18.8	24.2	10	8
20	MT2	270	370	78.5	19.8	25.2	10	8
21	MT2	270	370	78.5	20.8	26.2	10	8
22	MT2	270	370	78.5	21.8	27.2	10	8
23	MT3	310	430	98	22.74	28.94	13	10
24	MT3	310	430	98	23.74	29.94	13	10
25	MT3	310	430	98	24.74	30.94	13	10
26	MT3	310	430	98	25.74	31.94	13	10
27	MT3	310	430	98	26.74	32.94	13	10
28	MT3	318	445	98	27.7	34.06	15	10
29	MT3	318	445	98	28.7	35.06	15	10
30	MT3	318	445	98	29.7	36.06	15	10
32	MT3	318	445	98	31.7	38.06	15	10
33	MT4	335	500	123	32.6	39.3	20	12
34	MT4	335	500	123	33.6	40.3	20	12
35	MT4	335	500	123	34.6	41.3	20	12
36	MT4	335	500	123	35.6	42.3	20	12
38	MT4	335	500	123	37.6	44.3	20	12
40	MT4	335	500	123	39.6	46.3	20	12
42	MT4	335	500	123	41.6	48.3	20	12
45	MT4	351	525	123	44.5	51.52	25	14
50	MT4	351	525	123	49.5	56.52	25	14

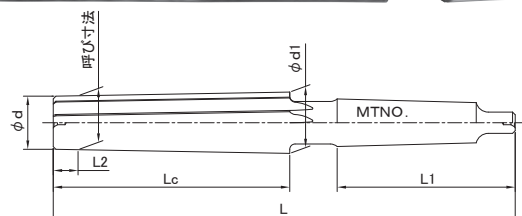
被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
TPRT	○	○	○			△	○			

切削条件 P.312 シャンク部形状 P.321

S-TPRT

マシン用テーパピンリーマー ショート刃

Machine Taper Pin Reamer Short



SKH51 1/50テーパ

呼び寸法	柄	刃長	全長	柄長	小径	太径	先端から 呼び寸法まで	刃数
	MT	Lc	L	L1	φd	φd1	L2	
8	MT1	71	152	65.5	7.9	9.32	5	6
9	MT1	82	164	65.5	8.9	10.54	5	8
10	MT1	82	164	65.5	9.9	11.54	5	8
11	MT1	82	164	65.5	10.9	12.54	5	8
12	MT2	97	198	78.5	11.86	13.8	7	8
13	MT2	97	198	78.5	12.86	14.8	7	8
14	MT2	97	198	78.5	13.86	15.8	7	8
15	MT2	117	218	78.5	14.84	17.18	8	8
16	MT2	117	218	78.5	15.84	18.18	8	8
17	MT2	117	218	78.5	16.84	19.18	8	8
18	MT2	117	218	78.5	17.84	20.18	8	8
19	MT2	135	235	78.5	18.8	21.5	10	8
20	MT2	135	235	78.5	19.8	22.5	10	8
21	MT2	135	235	78.5	20.8	23.5	10	8
22	MT2	135	235	78.5	21.8	24.5	10	8
23	MT3	155	275	98	22.74	25.84	13	10
24	MT3	155	275	98	23.74	26.84	13	10
25	MT3	155	275	98	24.74	27.84	13	10

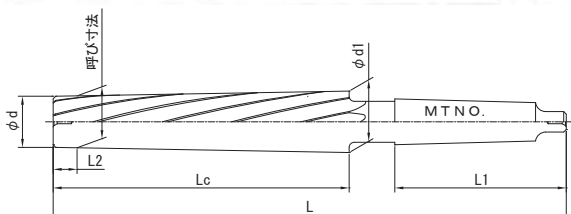
被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
S-TPRT	~200HB	○	○	○			△	○			

切削条件 P.312 シャンク部形状 P.321

SP-TPRT

スパイラル刃マシン用テーパピンリーマー

Spiral Machine Taper Pin Reamer



SKH51 左ネジレ12° 1/50テーパー

呼び寸法	柄	刃長	全長	柄長	小径	太径	先端から 呼び寸法まで	刃数
	MT	Lc	L	L1	φd	φd1	L2	
8	MT1	141	222	65.5	7.9	10.72	5	6
10	MT1	163	245	65.5	9.9	13.16	5	8
12	MT2	194	295	78.5	11.86	15.74	7	8
13	MT2	194	295	78.5	12.86	16.74	7	8
14	MT2	194	295	78.5	13.86	17.74	7	8
15	MT2	234	335	78.5	14.84	19.52	8	8
16	MT2	234	335	78.5	15.84	20.52	8	8
18	MT2	234	335	78.5	17.84	22.52	8	8
20	MT2	270	370	78.5	19.8	25.2	10	8
22	MT2	270	370	78.5	21.8	27.2	10	8
24	MT3	310	430	98	23.74	29.94	13	10
25	MT3	310	430	98	24.74	30.94	13	10
26	MT3	310	430	98	25.74	31.94	13	10
28	MT3	318	445	98	27.7	34.06	15	10
30	MT3	318	445	98	29.7	36.06	15	10
32	MT3	318	445	98	31.7	38.06	15	10
35	MT4	335	500	123	34.6	41.3	20	12
40	MT4	335	500	123	39.6	46.3	20	12
42	MT4	335	500	123	41.6	48.3	20	12
45	MT4	351	525	123	44.5	51.52	25	14
46	MT4	351	525	123	45.5	52.52	25	14
48	MT4	351	525	123	47.5	54.52	25	14
50	MT4	351	525	123	49.5	56.52	25	14

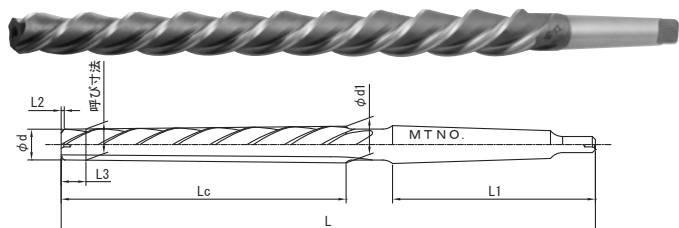
被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-TPRT	○	○	○			△	○			

切削条件 P.312 シャンク部形状 P.321

H-TPRT

ヘリカルマシン用テーパピンリーマー

Helical Machine Taper Pin Reamer



HSS-Co 左ネジレ40° 1/50テーパー

呼び寸法	柄	刃長	全長	柄長	小径	太径	喰付長(45°)	先端から呼び寸法まで		刃数
	MT	Lc	L	L1	φd	φd1	L2	L3		
5	MT1	87	165	65.5	4.9	6.64	1	5	3	
6	MT1	99	180	65.5	5.9	7.88	1	5	3	
7	MT1	119	200	65.5	6.9	9.28	1	5	3	
8	MT1	141	222	65.5	7.9	10.72	1	5	3	
9	MT1	163	245	65.5	8.9	12.16	1	5	3	
10	MT1	163	245	65.5	9.9	13.16	1	5	3	
11	MT2	194	295	78.5	10.86	14.74	1	7	3	
12	MT2	194	295	78.5	11.86	15.74	1	7	3	
13	MT2	194	295	78.5	12.86	16.74	1	7	3	
14	MT2	234	335	78.5	13.84	18.52	1.5	8	3	
15	MT2	234	335	78.5	14.84	19.52	1.5	8	3	
16	MT2	234	335	78.5	15.84	20.52	1.5	8	3	
17	MT2	234	335	78.5	16.84	21.52	1.5	8	3	
18	MT2	270	370	78.5	17.8	23.2	1.5	10	3	
19	MT2	270	370	78.5	18.8	24.2	1.5	10	3	
20	MT2	270	370	78.5	19.8	25.2	1.5	10	3	
21	MT3	310	430	98	20.74	26.94	1.5	13	3	
22	MT3	310	430	98	21.74	27.94	1.5	13	3	
23	MT3	310	430	98	22.74	28.94	1.5	13	3	
24	MT3	310	430	98	23.74	29.94	1.5	13	3	
25	MT3	310	430	98	24.74	30.94	1.5	13	3	
26	MT3	318	445	98	25.7	32.06	1.5	15	3	
27	MT3	318	445	98	26.7	33.06	1.5	15	3	
28	MT3	318	445	98	27.7	34.06	1.5	15	3	
29	MT3	318	445	98	28.7	35.06	1.5	15	3	
30	MT3	318	445	98	29.7	36.06	1.5	15	3	
32	MT4	335	500	123	31.6	38.3	2	20	4	
33	MT4	335	500	123	32.6	39.3	2	20	4	
34	MT4	335	500	123	33.6	40.3	2	20	4	
35	MT4	335	500	123	34.6	41.3	2	20	4	
36	MT4	335	500	123	35.6	42.3	2	20	4	
38	MT4	335	500	123	37.6	44.3	2	20	4	
40	MT4	335	500	123	39.6	46.3	2	20	4	
42	MT4	351	525	123	41.5	48.52	2	25	4	
45	MT4	351	525	123	44.5	51.52	2	25	4	
46	MT4	351	525	123	45.5	52.52	2	25	4	
48	MT4	351	525	123	47.5	54.52	2	25	4	
50	MT4	351	525	123	49.5	56.52	2	25	4	

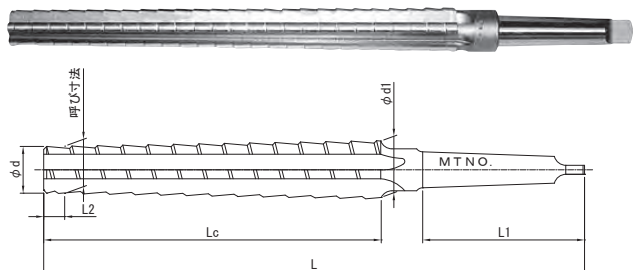
被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
H-TPRT	○	○	○			○	○			

切削条件 P. 312 シャンク部形状 P. 321

RF-TPRT

ラフ・フィニッシュテーパピンリーマー

Rough Finish Machine Taper Pin Reamer



HSS-Co 1/50テーパ

呼び寸法	柄	刃長	全長	柄長	小径	太径	先端から 呼び寸法まで	刃数
	MT	Lc	L	L1	φd	φd1	L2	
8	MT1	141	222	65.5	7.8	10.62	10	4
10	MT1	163	245	65.5	9.8	13.06	10	4
13	MT2	194	295	78.5	12.76	16.64	12	4
16	MT2	234	335	78.5	15.74	20.42	13	4
20	MT2	270	370	78.5	19.7	25.1	15	4
25	MT3	310	430	98	24.64	30.84	18	6
30	MT3	318	445	98	29.6	35.96	20	6

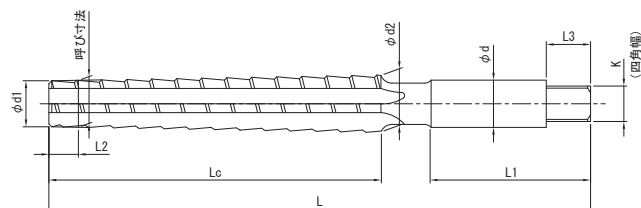
被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
RF-TPRT	~200HB	○	○	○	○		○	○			

切削条件 P.312 シャンク部形状 P.321

RF-TPR-S

ST柄ラフ・フィニッシュテーパーパーピンリーマー

Rough Finish Taper Pin Reamer Straight Shank

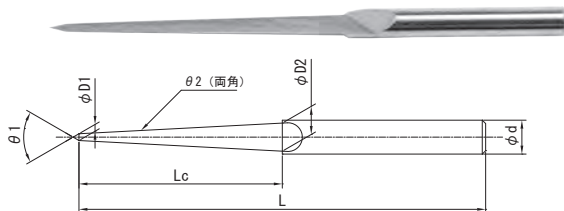


HSS-Co 1/50テーパ

呼び寸法	柄径	刃長	全長	柄長	小径	太径	先端から 呼び寸法まで	タンク角	タンク長	刃数
	ϕd	L_c	L	L_1	ϕd_1	ϕd_2	L_2	K	L_3	
5	6	87	165	65	4.8	6.54	10	4.5	7	4
6	6	99	180	65	5.8	7.78	10	4.5	7	4
7	8	119	200	65	6.8	9.18	10	6	9	4
8	10	141	222	65	7.8	10.62	10	8	11	4
9	12	163	245	65	8.8	12.06	10	9	12	4
10	12	163	245	65	9.8	13.06	10	9	12	4
11	14	163	245	65	10.8	14.06	10	11	14	4
12	14	194	295	75	11.76	15.64	12	11	14	4
13	16	194	295	75	12.76	16.64	12	12	15	4
14	16	194	295	75	13.76	17.64	12	12	15	4
15	16	234	335	75	14.74	19.42	13	12	15	4
16	20	234	335	75	15.74	20.42	13	15	18	4

被削材種	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度 型番	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC					
RF-TPR-S	○	○	○	○		○	○			

切削条件 P.312



HAP

先端角 θ 1	先端径 φ D 1	両角 θ 2	刃長 L c	太径 φ D 2	全長 L	柄径 φ d	刃数
30°	1	1°	25	1.44	80	4	1
30°	1	2°	25	1.87	80	4	1
30°	1	3°	25	2.31	80	4	1
30°	1	4°	25	2.75	80	4	1
30°	1	5°	25	3.19	80	4	1
30°	1.2	1°	30	1.72	80	4	1
30°	1.2	2°	30	2.25	80	4	1
30°	1.2	3°	30	2.77	80	4	1
30°	1.2	4°	30	3.3	80	4	1
30°	1.2	5°	30	3.83	80	4	1
30°	1.5	1°	35	2.11	80	4	1
30°	1.5	2°	35	2.72	80	4	1
30°	1.5	3°	35	3.33	80	4	1
30°	1.5	4°	35	3.95	80	4	1
30°	1.5	5°	35	4.56	100	6	1
30°	2	1°	35	2.61	80	4	1
30°	2	2°	35	3.22	80	4	1
30°	2	3°	35	3.83	80	4	1
30°	2	1°	55	2.96	100	6	1
30°	2	2°	55	3.92	100	6	1
30°	2	3°	55	4.88	100	6	1
30°	2.5	1°	40	3.2	100	6	1
30°	2.5	2°	40	3.9	100	6	1
30°	2.5	3°	40	4.6	100	6	1
30°	2.5	1°	60	3.55	120	6	1
30°	2.5	2°	60	4.6	120	6	1
30°	2.5	3°	60	5.64	120	6	1
30°	3	1°	45	3.79	120	6	1
30°	3	2°	45	4.57	100	6	1
30°	3	3°	45	5.36	100	6	1
30°	3	1°	60	4.05	120	6	1
30°	3	2°	60	5.1	120	6	1
30°	3	3°	60	6.14	120	8	1
40°	1	4°	25	2.75	80	4	1
40°	1	5°	25	3.19	80	4	1
40°	1.2	4°	30	3.3	80	4	1
40°	1.2	5°	30	3.83	80	4	1
40°	1.5	4°	35	3.95	80	4	1
40°	1.5	5°	35	4.56	100	6	1

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
HPGR	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	○				○

HPGR

半月ピンゲートリーマー

Half Pin Gate Reamer

先端角 $\theta 1$	先端径 $\phi D 1$	両角 $\theta 2$	刃長 L c	太径 $\phi D 2$	全長 L	柄径 ϕd	刃数
60°	1	1°	25	1.44	80	4	1
60°	1	2°	25	1.87	80	4	1
60°	1	3°	25	2.31	80	4	1
60°	1	4°	25	2.75	80	4	1
60°	1	5°	25	3.19	80	4	1
60°	1.2	1°	30	1.72	80	4	1
60°	1.2	2°	30	2.25	80	4	1
60°	1.2	3°	30	2.77	80	4	1
60°	1.2	4°	30	3.3	80	4	1
60°	1.2	5°	30	3.83	80	4	1
60°	1.5	1°	35	2.11	80	4	1
60°	1.5	2°	35	2.72	80	4	1
60°	1.5	3°	35	3.33	80	4	1
60°	1.5	4°	35	3.95	80	4	1
60°	1.5	5°	35	4.56	100	6	1
60°	2	1°	35	2.61	80	4	1
60°	2	2°	35	3.22	100	6	1
60°	2	3°	35	3.83	100	6	1
60°	2	1°	55	2.96	100	6	1
60°	2	2°	55	3.92	100	6	1
60°	2	3°	55	4.88	100	6	1
60°	2.5	1°	40	3.2	100	6	1
60°	2.5	2°	40	3.9	100	6	1
60°	2.5	3°	40	4.6	100	6	1
60°	2.5	1°	60	3.55	120	6	1
60°	2.5	2°	60	4.6	120	6	1
60°	2.5	3°	60	5.64	120	6	1
60°	3	1°	45	3.79	100	6	1
60°	3	2°	45	4.57	100	6	1
60°	3	3°	45	5.36	100	6	1
60°	3	1°	60	4.05	120	6	1
60°	3	2°	60	5.1	120	6	1
60°	3	3°	60	6.14	120	8	1