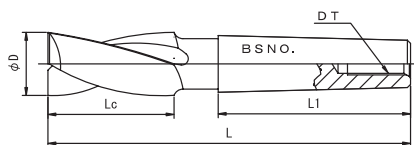


HLSLE-BS

BS柄引ネジ付ヘリカル2枚刃エンドミル 2-Flutes Helical End Mill with Drawing Thread BS Shank



HSS-Co 右ネジ $\angle 30^\circ$

外径許容差(φD) $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$

外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	ネジ DT	刃数
14	BS7	35	123.6	78.6	3/8 W	2
15	BS7	40	128.6	78.6	3/8 W	2
16	BS7	40	128.6	78.6	3/8 W	2
17	BS7	40	128.6	78.6	3/8 W	2
18	BS7	40	128.6	78.6	3/8 W	2
19	BS7	45	133.6	78.6	3/8 W	2
20	BS7	45	133.6	78.6	3/8 W	2
21	BS7	45	133.6	78.6	3/8 W	2
22	BS7	45	133.6	78.6	3/8 W	2
23	BS7	50	138.6	78.6	3/8 W	2
24	BS7	50	138.6	78.6	3/8 W	2
25	BS7	50	138.6	78.6	3/8 W	2
26	BS7	50	138.6	78.6	3/8 W	2
27	BS7	55	143.6	78.6	3/8 W	2
28	BS7	55	143.6	78.6	3/8 W	2
28	BS9	55	172.8	104.8	1/2 W	2
29	BS9	55	172.8	104.8	1/2 W	2
30	BS9	55	172.8	104.8	1/2 W	2
31	BS9	60	177.8	104.8	1/2 W	2
32	BS9	60	177.8	104.8	1/2 W	2
34	BS9	60	177.8	104.8	1/2 W	2
35	BS9	60	177.8	104.8	1/2 W	2
38	BS9	65	182.8	104.8	1/2 W	2
40	BS9	65	184.8	104.8	1/2 W	2
42	BS9	65	184.8	104.8	1/2 W	2
45	BS9	70	189.8	104.8	1/2 W	2
50	BS9	70	189.8	104.8	1/2 W	2
55	BS9	70	189.8	104.8	1/2 W	2
60	BS9	75	194.8	104.8	1/2 W	2

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
HLSLE-BS	~300HB	○	○	○	○			○	○		

シャンク部形状 P.322