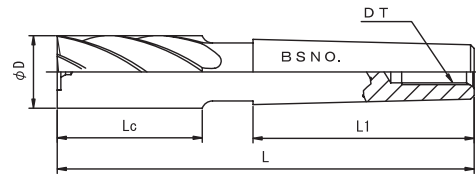


HLSPE-BS

BS柄引ネジ付ヘリカルスパイラルエンドミル

Helical Spiral End Mill with Drawing Thread BS Shank



SKH56 右ネジレ30°

外径許容差(φD) $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$

外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	ネジ DT	刃数
14	BS7	40	128.6	78.6	3/8W	4
15	BS7	45	133.6	78.6	3/8W	4
16	BS7	45	133.6	78.6	3/8W	4
17	BS7	45	133.6	78.6	3/8W	4
18	BS7	45	133.6	78.6	3/8W	4
19	BS7	50	138.6	78.6	3/8W	4
20	BS7	50	138.6	78.6	3/8W	4
21	BS7	50	138.6	78.6	3/8W	4
22	BS7	50	138.6	78.6	3/8W	4
23	BS7	55	143.6	78.6	3/8W	4
24	BS7	55	143.6	78.6	3/8W	4
25	BS7	55	143.6	78.6	3/8W	4
26	BS7	55	143.6	78.6	3/8W	4
27	BS7	60	148.6	78.6	3/8W	4
28	BS9	60	177.8	104.8	1/2W	4
29	BS9	60	177.8	104.8	1/2W	4
30	BS9	60	177.8	104.8	1/2W	4
31	BS9	65	182.8	104.8	1/2W	4
32	BS9	65	182.8	104.8	1/2W	4
33	BS9	65	182.8	104.8	1/2W	4
34	BS9	65	182.8	104.8	1/2W	4
35	BS9	65	182.8	104.8	1/2W	4
36	BS9	70	187.8	104.8	1/2W	4
38	BS9	70	187.8	104.8	1/2W	4
40	BS9	70	189.8	104.8	1/2W	4
42	BS9	70	189.8	104.8	1/2W	4
45	BS9	75	194.8	104.8	1/2W	4
50	BS9	75	194.8	104.8	1/2W	4
55	BS9	75	194.8	104.8	1/2W	4
60	BS9	80	199.8	104.8	1/2W	4

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~300HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
HLSPE-BS	○	○	○	○			○	○		

シャンク部形状 P.308