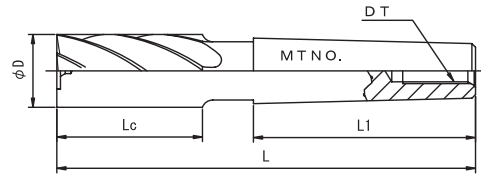


LHLSPE-MT

MT柄引ネジ付ロングヘリカルスパイラルエンドミル

Helical Long End Mill with Drawing Thread MT Shank



SKH56 右ネジレ

外径許容差(φD) $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$

外径 φD	刃長 Lc	柄 NO.	全長 L	柄長 L1	ネジ DT	刃数	ネジレ角
14	80	MT2	158	68	M10	4	30°
15	80	MT2	158	68	M10	4	30°
16	80	MT2	158	68	M10	4	30°
18	80	MT2	158	68	M10	4	30°
20	60	MT2	138	68	M10	4	30°
20	80	MT2	158	68	M10	4	30°
22	80	MT2	158	68	M10	4	30°
24	100	MT3	197	85	M12	4	30°
25	100	MT3	197	85	M12	4	30°
26	100	MT3	197	85	M12	4	30°
28	100	MT3	197	85	M12	4	30°
30	90	MT3	187	85	M12	4	30°
30	120	MT3	217	85	M12	4	30°
30	150	MT3	247	85	M12	4	30°
32	120	MT3	217	85	M12	4	30°
32	150	MT3	247	85	M12	4	30°
34	120	MT4	245	108	M16	4	30°
34	150	MT4	275	108	M16	4	30°
35	150	MT4	275	108	M16	4	30°
35	200	MT4	325	108	M16	4	30°
36	150	MT4	275	108	M16	4	30°
36	200	MT4	325	108	M16	4	30°
38	150	MT4	275	108	M16	4	30°
38	200	MT4	325	108	M16	4	30°
40	120	MT4	245	108	M16	4	30°
40	150	MT4	275	108	M16	4	30°
40	200	MT4	325	108	M16	4	30°
42	150	MT4	275	108	M16	4	30°
45	150	MT4	275	108	M16	4	30°
45	200	MT4	325	108	M16	4	30°
48	150	MT4	275	108	M16	4	30°
48	200	MT4	325	108	M16	4	30°
50	150	MT4	275	108	M16	4	30°
50	200	MT4	325	108	M16	4	30°
50	200	MT5	356	136	M20	6	45°
50	250	MT5	406	136	M20	6	45°
50	300	MT5	456	136	M20	6	45°
60	150	MT5	306	136	M20	6	45°
60	200	MT5	356	136	M20	6	45°
60	250	MT5	406	136	M20	6	45°
60	300	MT5	456	136	M20	6	45°

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~300HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
LHLSPE-MT	○	○	○	○			○	○		

シャンク部形状 P.308