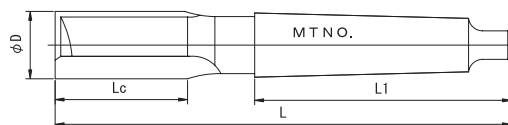


LSLE-MT

MT柄ロング2枚刃エンドミル

2-Flutes Long End Mill with MT Shank



SKH51

外径許容差(φD) $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$

外径 φD	刃長 L c	柄 NO.	全長 L	柄長 L 1	刃数
5	40	MT1	115	65.5	2
6	40	MT1	115	65.5	2
7	40	MT1	115	65.5	2
8	40	MT1	115	65.5	2
10	40	MT1	116	65.5	2
12	40	MT1	116	65.5	2
13	40	MT1	116	65.5	2
14	60	MT2	149	78.5	2
14	80	MT2	169	78.5	2
15	60	MT2	149	78.5	2
15	80	MT2	169	78.5	2
16	60	MT2	149	78.5	2
16	80	MT2	169	78.5	2
16	100	MT2	189	78.5	2
18	60	MT2	149	78.5	2
18	80	MT2	169	78.5	2
18	100	MT2	189	78.5	2
20	60	MT2	149	78.5	2
20	80	MT2	169	78.5	2
20	100	MT2	189	78.5	2
22	60	MT2	149	78.5	2
22	80	MT2	169	78.5	2
22	100	MT2	189	78.5	2
24	80	MT2	169	78.5	2
24	100	MT2	189	78.5	2
25	100	MT2	189	78.5	2
24	100	MT3	210	98	2
25	100	MT3	210	98	2
25	120	MT3	230	98	2
26	100	MT3	210	98	2
28	100	MT3	210	98	2
28	120	MT3	230	98	2
30	100	MT3	210	98	2
30	120	MT3	230	98	2
32	100	MT3	210	98	2
32	120	MT3	230	98	2
32	150	MT3	260	98	2
38	100	MT3	210	98	2
40	100	MT3	210	98	2
35	100	MT4	238	123	2
35	150	MT4	288	123	2

被削材種 型番	鑄物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~300HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
LSLE-MT	○	○					○			

シャンク部形状 P.307

LSLE-MT

MT柄ロング2枚刃エンドミル

2-Flutes Long End Mill with MT Shank

外径 φD	刃長 L c	柄 NO.	全長 L	柄長 L 1	刃数
38	100	MT4	238	123	2
38	150	MT4	288	123	2
40	100	MT4	238	123	2
40	150	MT4	288	123	2
45	100	MT4	238	123	2
45	150	MT4	288	123	2
45	200	MT4	338	123	2
45	250	MT4	388	123	2
50	100	MT4	238	123	2
50	150	MT4	288	123	2
50	200	MT4	338	123	2
50	250	MT4	388	123	2