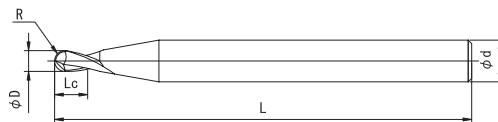


# BE

## ボールエンドミル

2-Flutes Ball End Mill



HSS-Co 右ネジレ30°

R許容差 ( R )  $\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

外径許容差(φD)  $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$

R	刃径		刃長		全長		柄径		刃数
	φD		L c		L		φ d		
0.3	0.6	2	60	6	2				
0.35	0.7	2	60	6	2				
0.4	0.8	2	60	6	2				
0.45	0.9	2	60	6	2				
0.5	1	2.5	60	6	2				
0.55	1.1	2.5	60	6	2				
0.6	1.2	2.5	60	6	2				
0.65	1.3	2.5	60	6	2				
0.7	1.4	2.5	60	6	2				
0.75	1.5	3.5	60	6	2				
0.8	1.6	3.5	60	6	2				
0.85	1.7	3.5	60	6	2				
0.9	1.8	3.5	60	6	2				
0.95	1.9	3.5	60	6	2				
1	2	5	60	6	2				
1.05	2.1	5	60	6	2				
1.1	2.2	5	60	6	2				
1.15	2.3	5	60	6	2				
1.2	2.4	5	60	6	2				
1.25	2.5	7	60	6	2				
1.3	2.6	7	60	6	2				
1.35	2.7	7	60	6	2				
1.4	2.8	7	60	6	2				
1.45	2.9	7	60	6	2				
1.5	3	10	60	6	2				
1.55	3.1	10	60	6	2				
1.6	3.2	10	60	6	2				
1.65	3.3	10	60	6	2				
1.7	3.4	10	60	6	2				
1.75	3.5	10	60	6	2				
1.8	3.6	10	60	6	2				
1.85	3.7	10	60	6	2				
1.9	3.8	10	60	6	2				
1.95	3.9	10	60	6	2				
2	4	12	70	6	2				
2.05	4.1	12	70	6	2				
2.1	4.2	12	70	6	2				
2.15	4.3	12	70	6	2				
2.2	4.4	12	70	6	2				
2.25	4.5	12	70	6	2				
2.3	4.6	12	70	6	2				
2.35	4.7	12	70	6	2				
2.4	4.8	12	70	6	2				
2.45	4.9	12	70	6	2				

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~300HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
BE	○	○	○				○	○		

# BE

## ボールエンドミル

2-Flutes Ball End Mill

R	刃径	刃長	全長	柄径	刃数
	$\phi D$	L c	L	$\phi d$	
2.5	5	15	90	6	2
2.55	5.1	15	90	6	2
2.6	5.2	15	90	6	2
2.65	5.3	15	90	6	2
2.7	5.4	15	90	6	2
2.75	5.5	15	90	6	2
2.8	5.6	15	90	6	2
2.85	5.7	15	90	6	2
2.9	5.8	15	90	6	2
2.95	5.9	15	90	6	2
3	6	20	90	6	2