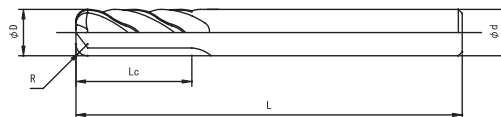
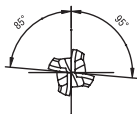


CT-STE4R

STREAM 超硬ラジアスエンドミル STREAM Carbide Solid Radius End Mill (STREAM Coating)



コーティング付 0
 外径許容差(φD) -0.05
 コーナーR許容差(R) 0
 -0.05

Z10 右ネジレ40°

外径 φ D	コーナーR R	刃長 L c	全長 L	柄径 φ d	刃数
6	1	15	70	6	4
8	1	20	80	8	4
10	1	25	90	10	4
10	2	25	90	10	4
12	1	30	100	12	4
12	2	30	100	12	4
12	3	30	100	12	4
16	1	40	110	16	4
16	2	40	110	16	4
16	3	40	110	16	4
16	4	40	110	16	4
20	1	45	120	20	4
20	2	45	120	20	4
20	3	45	120	20	4
20	4	45	120	20	4
25	2	50	130	25	4
25	3	50	130	25	4
25	4	50	130	25	4

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CT-STE4R	○	○	○	○	○	◎	△	○	◎	◎

切削条件 P. 309