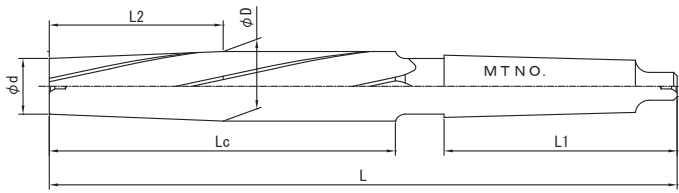


SP-BR

スパイラル刃ブリッジリーマー

Spiral Bridge Reamer



SKH51 左ネジレ12°

喰付角度

柄	角度(片角)	テーパ
MT 1	1° 54'	1 / 15
MT 2	2° 23'	1 / 12
MT 3	2° 23'	1 / 12

外径許容差(φD)

6を超え10以下	0 -0.022
10を超え18以下	0 -0.027
18を超え30以下	0 -0.033

外径 φD	柄 NO.	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	先端径 φd	喰付長		刃数
						L2		
10	MT1	95	170	65.5	6.33	55		5
11	MT1	95	170	65.5	7.33	55		5
12	MT1	95	170	65.5	8.33	55		5
13	MT1	95	170	65.5	9.33	55		5
14	MT2	110	200	78.5	9	60		5
14.5	MT2	110	200	78.5	9.5	60		5
15	MT2	110	200	78.5	10	60		5
15.5	MT2	110	200	78.5	10.5	60		5
16	MT2	110	200	78.5	11	60		5
16.5	MT2	110	200	78.5	11.5	60		5
17	MT2	120	210	78.5	12	60		5
17.5	MT2	120	210	78.5	12.5	60		5
18	MT2	120	210	78.5	13	60		5
18.5	MT2	120	210	78.5	13.5	60		5
19	MT2	120	210	78.5	14	60		5
19.5	MT2	120	210	78.5	14.5	60		5
20	MT2	120	210	78.5	15	60		5
20.5	MT3	145	260	98	14.25	75		5
21	MT3	145	260	98	14.75	75		5
21.5	MT3	145	260	98	15.25	75		5
22	MT3	145	260	98	15.75	75		5
22.5	MT3	145	260	98	16.25	75		5
23	MT3	145	260	98	16.75	75		5
23.5	MT3	155	270	98	17.25	75		5
24	MT3	155	270	98	17.75	75		5
24.5	MT3	155	270	98	18.25	75		5
25	MT3	155	270	98	18.75	75		5
25.5	MT3	155	270	98	19.25	75		5
26	MT3	155	270	98	19.75	75		7
26.5	MT3	180	310	98	19	90		7

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-BR	~200HB	○	○	○				○			

切削条件 P.301 シャンク部形状 P.307