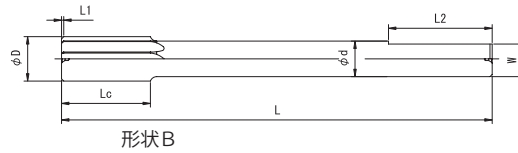
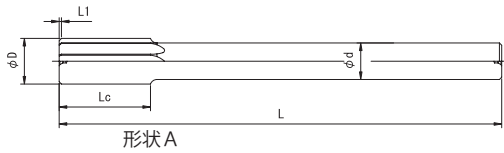


# CR-S

## ST柄チャッキングリーマー Chucking Reamer with Straight Shank



外径許容差 (φ D)

10 を超え18 以下	+0.015
	+0.007
18 を超え30 以下	+0.017
	+0.008

SKH51

外径 φ D	柄径 φ d	刃長 L c	全長 L	喰付長(45°) L 1	形状	回り止め長さ L 2	回り止め高さ W	刃数
10.5	8	40	160	1	A			6
12	9	45	170	1	A			6
13	10	45	180	1	A			8
13.5	10	45	180	1	A			8
14	10	50	190	1	A			8
14.5	11	50	200	1.5	A			8
15	11	50	200	1.5	A			8
15.5	12	50	200	1.5	A			8
16	12	50	200	1.5	A			8
16.5	12	55	200	1.5	A			8
17	12	55	200	1.5	A			8
17.5	14	55	220	1.5	A			8
18	14	55	220	1.5	A			8
18.5	14	55	220	1.5	A			8
19	14	55	220	1.5	A			8
19.5	14	60	230	1.5	A			8
20	14	60	230	1.5	A			8
20.5	15	60	240	1.5	B	40	14.3	8
21	15	60	240	1.5	B	40	14.3	8
21.5	16	65	240	1.5	B	40	15.3	8
22	16	65	240	1.5	B	40	15.3	8
22.5	16	65	250	1.5	B	40	15.3	8
23	16	65	250	1.5	B	40	15.3	8
24	18	65	260	1.5	B	40	17.3	8
25	18	65	260	1.5	B	45	17.3	8
26	18	70	270	1.5	B	45	17.3	10
27	20	70	270	1.5	B	45	19.1	10
28	20	70	270	1.5	B	45	19.1	10
29	20	75	280	1.5	B	45	19.1	10
30	20	75	280	1.5	B	45	19.1	10

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC					
CR-S	○	○	○				○			

切削条件 P.301