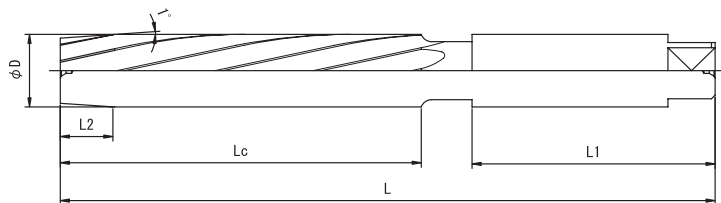


# SP-HR

## スパイラル刃ハンドリーマー

Spiral Hand Reamer



外径許容差 (φD)

10 を超え18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え30 以下	+0.017 +0.008
30 を超え50 以下	+0.020 +0.009
50 を超え80 以下	+0.024 +0.011

SKH51 左ネジレ12°

外径 φD	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	喰付長 L2	刃数
13.5	85	165	62	17	8
14	85	165	62	17	8
14.5	90	170	62	18	8
15	90	175	66	18	8
15.5	95	185	70	19	8
16	95	185	70	19	8
16.5	100	190	70	20	8
17	100	190	70	20	8
17.5	105	200	75	21	8
18	105	200	75	21	8
18.5	105	210	85	21	8
19	105	210	85	21	8
19.5	110	220	88	22	8
20	110	220	88	22	8
20.5	120	230	88	24	8
21	120	230	88	24	8
21.5	120	235	90	24	8
22	120	235	90	24	8
22.5	130	250	95	25	8
23	130	250	95	25	8
23.5	130	255	100	25	8
24	130	255	100	25	8
24.5	130	260	102	25	8
25	130	260	102	25	8
25.5	140	270	102	25	10
26	140	270	102	25	10
26.5	140	290	120	25	10
27	140	290	120	25	10
27.5	140	290	120	25	10
28	140	290	120	25	10
28.5	150	305	120	25	10
29	150	305	120	25	10
29.5	150	305	120	25	10
30	150	305	120	25	10
30.5	160	315	120	25	10
31	160	315	120	25	10
32	160	315	120	25	10
33	160	315	120	25	10

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SP-HR	○	○	○				○			

シャンク径は外径(φD)と同じ 公差 -0.05~-0.02

切削条件 P.301 タング形状 P.306

## SP-HR

## スパイラル刃ハンドリーマー

Spiral Hand Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄長 L 1	喰付長 L 2	刃数
34	160	315	120	25	10
35	165	320	120	25	10
36	165	320	120	25	10
37	165	325	125	25	10
38	165	325	125	25	10
39	165	330	125	25	12
40	165	330	125	25	12
41	170	335	125	25	12
42	170	335	125	25	12
43	170	340	125	25	12
44	170	340	125	25	12
45	175	345	125	25	12
46	175	345	125	25	12
47	180	350	125	25	12
48	180	350	125	25	12
49	180	355	125	25	12
50	180	355	130	25	12
5/8	95	185	70	19	8
7/8	130	250	95	25	8
1-1/4	160	315	120	25	10