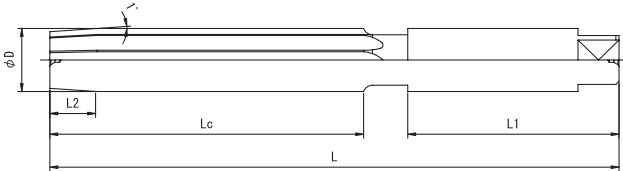


LHR

ロングハンドリーマー

Long Hand Reamer



外径許容差(φD)

6 を超え10 以下	+0.012 +0.006
10 を超え18 以下	+0.015 +0.007
18 を超え30 以下	+0.017 +0.008

SKH51

外径 φD	刃長 Lc	全長 L	柄長 L1	喰付長 L2	刃数
9.5	150	220	50	13	6
3/8	150	220	50	13	6
10.5	150	220	50	14	6
11	150	220	50	15	6
11.5	160	240	54	15	6
12.5	160	240	58	16	6
1/2	160	240	62	16	8
13	160	240	62	16	8
13.5	160	240	62	17	8
13.5	180	280	62	17	8
14	160	240	62	17	8
14.5	160	240	62	18	8
15	160	240	65	18	8
15	180	280	66	18	8
15.5	180	280	70	19	8
16	180	280	70	19	8
16.5	180	280	70	20	8
17	180	280	70	20	8
18	180	280	75	21	8
19	180	280	85	21	8
20	200	300	85	22	8
21	200	300	85	24	8
22	200	300	85	24	8
23	200	300	85	25	8
24	200	300	85	25	8
25	200	300	85	25	8
26	200	300	85	25	10

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
LHR	○	○	○			△	○			

シャンク径は外径(φD)と同じ 公差 -0.05~-0.02

切削条件 P.311 タング形状 P.320