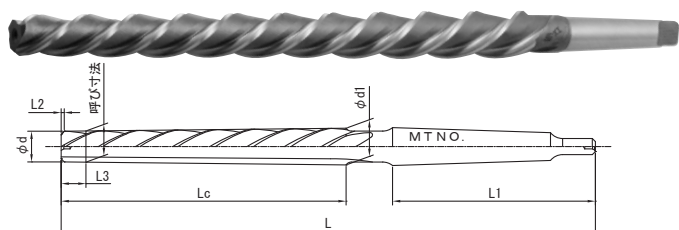


# H-TPRT

## ヘリカルマシン用テーパピンリーマー

Helical Machine Taper Pin Reamer



HSS-Co 左ネジレ40° 1/50テーパー

呼び寸法	柄	刃長	全長	柄長	小径	太径	喰付長(45°)	先端から呼び寸法まで		刃数
	MT	Lc	L	L1	φd	φd1	L2	L3		
5	MT1	87	165	65.5	4.9	6.64	1	5	3	
6	MT1	99	180	65.5	5.9	7.88	1	5	3	
7	MT1	119	200	65.5	6.9	9.28	1	5	3	
8	MT1	141	222	65.5	7.9	10.72	1	5	3	
9	MT1	163	245	65.5	8.9	12.16	1	5	3	
10	MT1	163	245	65.5	9.9	13.16	1	5	3	
11	MT2	194	295	78.5	10.86	14.74	1	7	3	
12	MT2	194	295	78.5	11.86	15.74	1	7	3	
13	MT2	194	295	78.5	12.86	16.74	1	7	3	
14	MT2	234	335	78.5	13.84	18.52	1.5	8	3	
15	MT2	234	335	78.5	14.84	19.52	1.5	8	3	
16	MT2	234	335	78.5	15.84	20.52	1.5	8	3	
17	MT2	234	335	78.5	16.84	21.52	1.5	8	3	
18	MT2	270	370	78.5	17.8	23.2	1.5	10	3	
19	MT2	270	370	78.5	18.8	24.2	1.5	10	3	
20	MT2	270	370	78.5	19.8	25.2	1.5	10	3	
21	MT3	310	430	98	20.74	26.94	1.5	13	3	
22	MT3	310	430	98	21.74	27.94	1.5	13	3	
23	MT3	310	430	98	22.74	28.94	1.5	13	3	
24	MT3	310	430	98	23.74	29.94	1.5	13	3	
25	MT3	310	430	98	24.74	30.94	1.5	13	3	
26	MT3	318	445	98	25.7	32.06	1.5	15	3	
27	MT3	318	445	98	26.7	33.06	1.5	15	3	
28	MT3	318	445	98	27.7	34.06	1.5	15	3	
29	MT3	318	445	98	28.7	35.06	1.5	15	3	
30	MT3	318	445	98	29.7	36.06	1.5	15	3	
32	MT4	335	500	123	31.6	38.3	2	20	4	
33	MT4	335	500	123	32.6	39.3	2	20	4	
34	MT4	335	500	123	33.6	40.3	2	20	4	
35	MT4	335	500	123	34.6	41.3	2	20	4	
36	MT4	335	500	123	35.6	42.3	2	20	4	
38	MT4	335	500	123	37.6	44.3	2	20	4	
40	MT4	335	500	123	39.6	46.3	2	20	4	
42	MT4	351	525	123	41.5	48.52	2	25	4	
45	MT4	351	525	123	44.5	51.52	2	25	4	
46	MT4	351	525	123	45.5	52.52	2	25	4	
48	MT4	351	525	123	47.5	54.52	2	25	4	
50	MT4	351	525	123	49.5	56.52	2	25	4	

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
H-TPRT	○	○	○			○	○			

切削条件 P.312 シャンク部形状 P.321