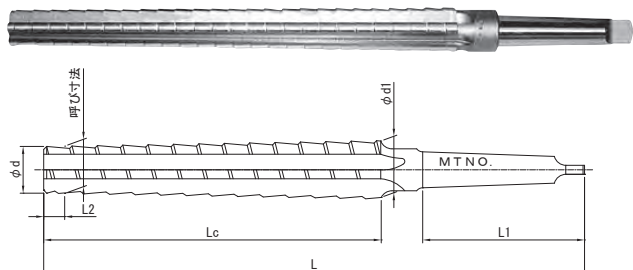


RF-TPRT

ラフ・フィニッシュテーパピンリーマー

Rough Finish Machine Taper Pin Reamer



HSS-Co 1/50テーパ

| 呼び寸法 | 柄 | 刃長 | 全長 | 柄長 | 小径 | 太径 | 先端から 呼び寸法まで | 刃数 |
|------|-----|-----|-----|------|-------|-------|----------------|----|
| | MT | Lc | L | L1 | φd | φd1 | L2 | |
| 8 | MT1 | 141 | 222 | 65.5 | 7.8 | 10.62 | 10 | 4 |
| 10 | MT1 | 163 | 245 | 65.5 | 9.8 | 13.06 | 10 | 4 |
| 13 | MT2 | 194 | 295 | 78.5 | 12.76 | 16.64 | 12 | 4 |
| 16 | MT2 | 234 | 335 | 78.5 | 15.74 | 20.42 | 13 | 4 |
| 20 | MT2 | 270 | 370 | 78.5 | 19.7 | 25.1 | 15 | 4 |
| 25 | MT3 | 310 | 430 | 98 | 24.64 | 30.84 | 18 | 6 |
| 30 | MT3 | 318 | 445 | 98 | 29.6 | 35.96 | 20 | 6 |

| 被削材種 型番 | 硬度 | 鋳物 | 炭素鋼 | 合金鋼 | 工具鋼 | 調質鋼 | ステンレス鋼 | アルミ合金 | 銅合金 | チタン合金 | 耐熱合金 |
|------------|--------|--------|------|-----|-----|---------|--------|-------|-----|---------|-------|
| | | FC、FCD | S45C | SCM | SKD | NAK、HPM | SUS | Al | Cu | Ti6Al4V | インコネル |
| RF-TPRT | ~200HB | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | | | |

切削条件 P.312 シャンク部形状 P.321