

RF-MS

荒刃メタルソー

Metal Slitting Saw with Rough Tooth



SKH51

外径許容差 +1.0
+0.5

刃幅許容差 ±0.02

外径	刃幅	穴径	刃数
75	1	25.4	26
75	1.1	25.4	26
75	1.2	25.4	26
75	1.3	25.4	26
75	1.4	25.4	26
75	1.5	25.4	26
75	1.6	25.4	26
75	1.7	25.4	26
75	1.8	25.4	26
75	1.9	25.4	26
75	2	25.4	26
75	2.1	25.4	26
75	2.2	25.4	26
75	2.3	25.4	26
75	2.4	25.4	26
75	2.5	25.4	26
75	2.6	25.4	26
75	2.8	25.4	26
75	3	25.4	26
75	3.2	25.4	26
75	3.4	25.4	26
75	3.5	25.4	26
75	3.6	25.4	26
75	3.8	25.4	26
75	4	25.4	26
75	4.5	25.4	26
75	5	25.4	26
75	6	25.4	26
75	8	25.4	26
100	1	25.4	30
100	1.1	25.4	30
100	1.2	25.4	30
100	1.3	25.4	30
100	1.4	25.4	30
100	1.5	25.4	30
100	1.6	25.4	30
100	1.7	25.4	30
100	1.8	25.4	30
100	1.9	25.4	30
100	2	25.4	30
100	2.1	25.4	30

外径	刃幅	穴径	刃数
100	2.2	25.4	30
100	2.3	25.4	30
100	2.4	25.4	30
100	2.5	25.4	30
100	2.6	25.4	30
100	2.8	25.4	30
100	3	25.4	30
100	3.1	25.4	30
100	3.2	25.4	30
100	3.3	25.4	30
100	3.4	25.4	30
100	3.5	25.4	30
100	3.6	25.4	30
100	3.8	25.4	30
100	4	25.4	30
100	4.5	25.4	30
100	5	25.4	30
125	1	25.4	36
125	1.1	25.4	36
125	1.2	25.4	36
125	1.3	25.4	36
125	1.4	25.4	36
125	1.5	25.4	36
125	1.6	25.4	36
125	1.7	25.4	36
125	1.8	25.4	36
125	1.9	25.4	36
125	2	25.4	36
125	2.1	25.4	36
125	2.2	25.4	36
125	2.3	25.4	36
125	2.4	25.4	36
125	2.5	25.4	36
125	2.6	25.4	36
125	2.7	25.4	36
125	2.8	25.4	36
125	2.9	25.4	36
125	3	25.4	36
125	3.2	25.4	36
125	3.5	25.4	36
125	4	25.4	36

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
RF-MS	◎	○	○			△	◎	○		

切削条件 P.296 キー溝形状 P.305

RF-MS

荒刃メタルソー

Metal Slitting Saw with Rough Tooth

外径	刃幅	穴径	刃数
125	4.5	25.4	36
125	5	25.4	36
125	6	25.4	36
150	1	25.4	40
150	1.2	25.4	40
150	1.4	25.4	40
150	1.5	25.4	40
150	1.6	25.4	40
150	1.8	25.4	40
150	2	25.4	40
150	2.2	25.4	40
150	2.5	25.4	40
150	3	25.4	40
150	3.2	25.4	40
150	3.5	25.4	40
150	4	25.4	40
150	4.5	25.4	40
150	5	25.4	40
150	6	25.4	40
175	1.5	25.4	42
175	2	25.4	42
175	2.5	25.4	42
175	3	25.4	42
175	3.5	25.4	42
175	4	25.4	42
175	5	25.4	42
200	1.5	25.4	46
200	2	25.4	46
200	2.5	25.4	46
200	3	25.4	46
200	3.5	25.4	46
200	4	25.4	46
200	5	25.4	46
100	1	31.75	30
100	1.2	31.75	30
100	1.5	31.75	30
100	1.6	31.75	30
100	1.8	31.75	30
100	2	31.75	30
100	2.5	31.75	30
100	2.8	31.75	30
100	3	31.75	30
100	3.2	31.75	30
100	3.5	31.75	30
100	4	31.75	30
100	4.5	31.75	30
100	5	31.75	30
125	1	31.75	36
125	1.1	31.75	36
125	1.2	31.75	36
125	1.3	31.75	36
125	1.4	31.75	36
125	1.5	31.75	36
125	1.6	31.75	36
125	1.7	31.75	36

外径	刃幅	穴径	刃数
125	1.8	31.75	36
125	1.9	31.75	36
125	2	31.75	36
125	2.1	31.75	36
125	2.2	31.75	36
125	2.3	31.75	36
125	2.4	31.75	36
125	2.5	31.75	36
125	2.6	31.75	36
125	2.7	31.75	36
125	2.8	31.75	36
125	2.9	31.75	36
125	3	31.75	36
125	3.5	31.75	36
125	4	31.75	36
125	4.5	31.75	36
125	5	31.75	36
150	1	31.75	40
150	1.2	31.75	40
150	1.5	31.75	40
150	1.6	31.75	40
150	1.8	31.75	40
150	2	31.75	40
150	2.5	31.75	40
150	3	31.75	40
150	3.5	31.75	40
150	4	31.75	40
150	4.5	31.75	40
150	5	31.75	40
175	1.5	31.75	42
175	2	31.75	42
175	2.5	31.75	42
175	3	31.75	42
175	3.5	31.75	42
175	4	31.75	42
175	4.5	31.75	42
175	5	31.75	42
200	2	31.75	46
200	2.5	31.75	46
200	3	31.75	46
200	3.5	31.75	46
200	4	31.75	46
200	4.5	31.75	46
200	5	31.75	46