

RF-SMS



荒刃側刃付メタルソー

Metal Slitting Saw with Side Cutting Edge, Rough Tooth

外径許容差 +1.0
+0.5

刃幅許容差 ±0.02

SKH51

外径	刃幅	穴径	刃数
75	0.5	25.4	36
75	0.6	25.4	36
75	0.7	25.4	36
75	0.8	25.4	36
75	0.9	25.4	36
75	1	25.4	36
75	1.1	25.4	36
75	1.2	25.4	36
75	1.3	25.4	36
75	1.4	25.4	36
100	0.5	25.4	44
100	0.6	25.4	44
100	0.7	25.4	44
100	0.8	25.4	44
100	0.9	25.4	44
100	1	25.4	44
100	1.1	25.4	44
100	1.2	25.4	44
100	1.3	25.4	44
100	1.4	25.4	44
125	0.5	25.4	52
125	0.6	25.4	52
125	0.7	25.4	52
125	0.8	25.4	52
125	0.9	25.4	52
125	1	25.4	52
125	1.1	25.4	52
125	1.2	25.4	52
125	1.3	25.4	52
125	1.4	25.4	52
150	0.8	25.4	56
150	0.9	25.4	56
150	1	25.4	56
150	1.2	25.4	56
150	1.4	25.4	56
175	1	25.4	62
175	1.2	25.4	62
175	1.5	25.4	62

外径	刃幅	穴径	刃数
200	1	25.4	68
200	1.2	25.4	68
200	1.5	25.4	68

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
RF-SMS	◎	○	○			△	◎	○		

切削条件 P. 296 キー溝形状 P. 305