

# S-SMS

## 千鳥刃側刃付メタルソー

Metal Slitting Saw with Side Cutting Edge, Staggered Tooth



SKH51

外径許容差 +1.0  
+0.4

刃幅許容差 ±0.03

外径	刃幅	穴径	刃数	サイド刃の長さ	ボス径
75	1.5	25.4	38	10	40
75	1.6	25.4	38	10	40
75	1.7	25.4	38	10	40
75	1.8	25.4	38	10	40
75	1.9	25.4	38	10	40
75	2	25.4	38	10	40
75	2.1	25.4	38	10	40
75	2.2	25.4	38	10	40
75	2.3	25.4	38	10	40
75	2.4	25.4	38	10	40
75	2.5	25.4	38	10	40
75	2.6	25.4	38	10	40
75	2.7	25.4	38	10	40
75	2.8	25.4	38	10	40
75	2.9	25.4	38	10	40
75	3	25.4	38	10	40
75	3.5	25.4	38	10	40
75	3.8	25.4	38	10	40
75	4	25.4	38	10	40
75	4.5	25.4	38	10	40
75	5	25.4	38	10	40
100	1.5	25.4	50	14	50
100	1.6	25.4	50	14	50
100	1.7	25.4	50	14	50
100	1.8	25.4	50	14	50
100	1.9	25.4	50	14	50
100	2	25.4	50	14	50
100	2.1	25.4	50	14	50
100	2.2	25.4	50	14	50
100	2.3	25.4	50	14	50
100	2.4	25.4	50	14	50
100	2.5	25.4	50	14	50
100	2.6	25.4	50	14	50
100	2.7	25.4	50	14	50
100	2.8	25.4	50	14	50
100	2.9	25.4	50	14	50

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
S-SMS	~200HB	○	○	○	○	○	△				

千鳥刃側刃付メタルソーは刃型形状から下記の様なお使用方法には向いておりません。

- ① 鉄以外の非鉄金属（アルミ、銅等）の加工。（加工したワークの溝が曲がる可能性があります。）
- ② 組合せ使用（刃先に対してボス高です。）

また、刃型形状から熱処理による歪みや曲がり非常にやすく、切削する際切り粉の掃けに影響が出ますので深く切り込む場合は回転数、送りに注意して加工してください。

切削条件 P.296 キー溝形状 P.305

# S-SMS

## 千鳥刃側刃付メタルソー

Metal Slitting Saw with Side Cutting Edge, Staggered Tooth

外径	刃幅	穴径	刃数	サイド刃の長さ	ボス径
100	3	25.4	50	14	50
100	3.5	25.4	50	14	50
100	4	25.4	50	14	50
100	4.5	25.4	50	14	50
100	4.8	25.4	50	14	50
100	5	25.4	50	14	50
125	1.5	25.4	60	16	60
125	1.6	25.4	60	16	60
125	1.7	25.4	60	16	60
125	1.8	25.4	60	16	60
125	1.9	25.4	60	16	60
125	2	25.4	60	16	60
125	2.5	25.4	60	16	60
125	3	25.4	60	16	60
125	3.5	25.4	60	16	60
125	4	25.4	60	16	60
125	4.5	25.4	60	16	60
125	5	25.4	60	16	60
125	6	25.4	60	16	60
150	1.5	25.4	70	18	60
150	2	25.4	70	18	60
150	2.5	25.4	70	18	60
150	3	25.4	70	18	60
150	3.5	25.4	70	18	60
150	4	25.4	70	18	60
150	4.5	25.4	70	18	60
150	5	25.4	70	18	60
150	6	25.4	70	18	60
175	2	25.4	80	20	70
175	2.5	25.4	80	20	70
175	3	25.4	80	20	70
175	3.5	25.4	80	20	70
175	4	25.4	80	20	70
175	5	25.4	80	20	70
200	2	25.4	94	23	80
200	2.5	25.4	94	23	80
200	2.7	25.4	94	23	80
200	2.8	25.4	94	23	80
200	3	25.4	94	23	80
200	3.5	25.4	94	23	80
200	4	25.4	94	23	80
200	4.5	25.4	94	23	80
200	5	25.4	94	23	80
100	1.5	31.75	50	14	50
100	2	31.75	50	14	50
100	2.5	31.75	50	14	50
100	3	31.75	50	14	50
125	1.5	31.75	60	16	60
125	2	31.75	60	16	60
125	2.5	31.75	60	16	60
125	3	31.75	60	16	60
150	1.5	31.75	70	18	60
150	2	31.75	70	18	60

# S-SMS

## 千鳥刃側刃付メタルソー

Metal Slitting Saw with Side Cutting Edge, Staggered Tooth

外径	刃幅	穴径	刃数	サイド刃の長さ	ボス径
150	2.5	31.75	70	18	60
150	3	31.75	70	18	60
175	3	31.75	80	20	70
200	3	31.75	94	23	80
200	4	31.75	94	23	80