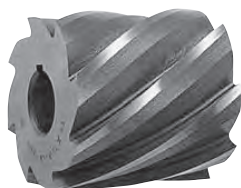


RF2-PC

荒刃II型プレーンカッター

Plain Milling Cutter with Rough Tooth Type II



外径許容差 $\begin{matrix} +0.8 \\ 0 \end{matrix}$

SKH51 左ネジ $\angle 35^\circ$

| 外径 | 刃幅 | 穴径 | 刃数 |
|-----|-----|-------|----|
| 60 | 75 | 25.4 | 6 |
| 60 | 100 | 25.4 | 6 |
| 65 | 75 | 25.4 | 6 |
| 75 | 50 | 25.4 | 8 |
| 75 | 75 | 25.4 | 8 |
| 75 | 100 | 25.4 | 8 |
| 75 | 125 | 25.4 | 8 |
| 100 | 75 | 25.4 | 10 |
| 100 | 100 | 25.4 | 10 |
| 100 | 125 | 25.4 | 10 |
| 70 | 100 | 31.75 | 8 |
| 75 | 75 | 31.75 | 8 |
| 75 | 100 | 31.75 | 8 |
| 75 | 125 | 31.75 | 8 |
| 100 | 75 | 31.75 | 10 |
| 100 | 100 | 31.75 | 10 |
| 100 | 125 | 31.75 | 10 |

HSS-Co 左ネジ $\angle 35^\circ$

大阪 株式会社山勝商会様在庫

| 外径 | 刃幅 | 穴径 | 刃数 |
|-----|-----|------|----|
| 50 | 50 | 25.4 | 6 |
| 50 | 75 | 25.4 | 6 |
| 50 | 100 | 25.4 | 6 |
| 60 | 50 | 25.4 | 6 |
| 60 | 60 | 25.4 | 6 |
| 60 | 75 | 25.4 | 6 |
| 60 | 100 | 25.4 | 6 |
| 65 | 50 | 25.4 | 6 |
| 65 | 75 | 25.4 | 6 |
| 65 | 100 | 25.4 | 6 |
| 75 | 50 | 25.4 | 8 |
| 75 | 60 | 25.4 | 8 |
| 75 | 75 | 25.4 | 8 |
| 75 | 100 | 25.4 | 8 |
| 75 | 125 | 25.4 | 8 |
| 100 | 50 | 25.4 | 10 |
| 100 | 60 | 25.4 | 10 |
| 100 | 75 | 25.4 | 10 |
| 100 | 100 | 25.4 | 10 |

| 被削材種 型番 | 鋳物 | 炭素鋼 | 合金鋼 | 工具鋼 | 調質鋼 | ステンレス鋼 | アルミ合金 | 銅合金 | チタン合金 | 耐熱合金 |
|------------|--------|------|-----|-----|---------|-------------------|-------|-----|---------|-------|
| | FC、FCD | S45C | SCM | SKD | NAK、HPM | SUS | Al | Cu | Ti6Al4V | インコネル |
| RF2-PC | ○ | ○ | ○ | | | SKH51△ HSS-Co○ | ○ | ○ | | |

両側面にはバックテーパ（中低勾配）がついておりませんので、刃幅より広い加工は出来ません。

切削条件 P.306 キー溝形状 P.319