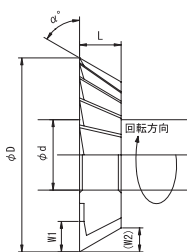
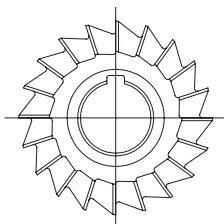


# SAC-RH

## シングルアンギュラーカッター 右刃

Single Angular Cutter Right Hand



外径許容差 +0.8  
0

刃幅許容差 +0.1  
0

角度許容差 ±15'

SKH51

サイド刃よりボスが高くなっています。P.316

外径 φD	刃幅 L	穴径 φd	角度 α°	サイド刃の長さ W1	刃の高さ (W2)	刃数
70	4	25.4	30	11	6.9	24
70	6	25.4	30	11	10.4	24
70	8	25.4	30	11	13.9	20
70	10	25.4	30	11	17.3	20
70	11	25.4	30	11	19.1	20
75	4	25.4	30	12	6.9	26
75	6	25.4	30	12	10.4	26
75	8	25.4	30	12	13.9	26
75	9	25.4	30	12	15.6	22
75	10	25.4	30	12	17.3	22
75	11	25.4	30	12	19.1	22
100	4	25.4	30	14	6.9	30
100	6	25.4	30	14	10.4	30
100	8	25.4	30	14	13.9	30
100	10	25.4	30	14	17.3	26
100	13	25.4	30	14	22.5	26
100	15	25.4	30	14	26	26
100	15	31.75	30	14	26	26
125	15	25.4	30	16	26	28
70	8	25.4	35	11	11.4	20
70	10	25.4	35	11	14.3	20
70	13	25.4	35	11	18.6	20
75	8	25.4	35	12	11.4	26
75	10	25.4	35	12	14.3	22
75	13	25.4	35	12	18.6	22
100	10	25.4	35	14	14.3	26
100	15	25.4	35	14	21.4	26
70	6	25.4	40	11	7.2	24
70	8	25.4	40	11	9.5	20
70	10	25.4	40	11	11.9	20
70	11	25.4	40	11	13.1	20
70	13	25.4	40	11	15.5	20
75	6	25.4	40	12	7.2	26
75	8	25.4	40	12	9.5	26
75	10	25.4	40	12	11.9	22
75	13	25.4	40	12	15.5	22
75	14	25.4	40	12	16.7	22
100	10	25.4	40	14	11.9	26

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SAC-RH	○	○	○			△	○	○		

切削条件 P.306 キー溝形状 P.319 側面ヌミ深さ P.316

シングルアンギュラーカッター右刃(SAC-RH)と左刃(SAC-LH)の見分け方(勝手) P.317

# SAC-RH

## シングルアンギュラーカッター 右刃

Single Angular Cutter Right Hand

外径 $\phi D$	刃幅 L	穴径 $\phi d$	角度 $\alpha^\circ$	サイド刃の長さ W 1	刃の高さ (W 2)	刃数
100	15	25.4	40	14	17.9	26
70	4	25.4	45	11	4	24
70	6	25.4	45	11	6	24
70	8	25.4	45	11	8	20
70	10	25.4	45	11	10	20
70	13	25.4	45	11	13	20
75	4	25.4	45	12	4	26
75	6	25.4	45	12	6	26
75	8	25.4	45	12	8	26
75	10	25.4	45	12	10	22
75	13	25.4	45	12	13	22
75	15	25.4	45	12	15	22
75	16	25.4	45	12	16	22
75	18	25.4	45	12	18	22
75	20	25.4	45	12	20	22
100	4	25.4	45	14	4	30
100	6	25.4	45	14	6	30
100	8	25.4	45	14	8	30
100	10	25.4	45	14	10	26
100	13	25.4	45	14	13	26
100	13	31.75	45	14	13	26
100	15	25.4	45	14	15	26
100	15	31.75	45	14	15	26
100	16	25.4	45	14	16	26
100	18	25.4	45	14	18	26
100	20	25.4	45	14	20	26
100	20	31.75	45	14	20	26
100	25	25.4	45	14	25	26
100	25	31.75	45	14	25	26
100	30	25.4	45	14	30	26
125	10	25.4	45	16	10	28
125	13	25.4	45	16	13	28
125	15	25.4	45	16	15	28
125	16	25.4	45	16	16	28
125	20	25.4	45	16	20	28
125	20	31.75	45	16	20	28
125	25	25.4	45	16	25	28
125	25	31.75	45	16	25	28
125	30	25.4	45	16	30	28
125	30	31.75	45	16	30	28
150	16	25.4	45	18	16	32
150	20	25.4	45	18	20	32
150	20	31.75	45	18	20	32
150	25	25.4	45	18	25	32
150	25	31.75	45	18	25	32
150	30	25.4	45	18	30	32
150	30	31.75	45	18	30	32
200	30	31.75	45	22	30	36
70	10	25.4	50	11	8.4	20
70	13	25.4	50	11	10.9	20
75	8	25.4	50	12	6.7	26
75	10	25.4	50	12	8.4	22
75	13	25.4	50	12	10.9	22
75	15	25.4	50	12	12.6	22
75	18	25.4	50	12	15.1	22
75	20	25.4	50	12	16.8	22
100	10	25.4	50	14	8.4	26

# SAC-RH

## シングルアンギュラーカッター 右刃

Single Angular Cutter Right Hand

外径 $\phi D$	刃幅 L	穴径 $\phi d$	角度 $\alpha^\circ$	サイド刃の長さ W 1	刃の高さ (W 2)	刃数
100	13	25.4	50	14	10.9	26
100	15	25.4	50	14	12.6	26
100	16	25.4	50	14	13.4	26
100	18	25.4	50	14	15.1	26
100	20	25.4	50	14	16.8	26
100	25	25.4	50	14	21	26
100	30	25.4	50	14	25.2	26
125	13	25.4	50	16	10.9	28
125	15	25.4	50	16	12.6	28
125	16	25.4	50	16	13.4	28
125	20	25.4	50	16	16.8	28
125	25	25.4	50	16	21	28
125	30	25.4	50	16	25.2	28
150	15	25.4	50	18	12.6	32
150	16	25.4	50	18	13.4	32
150	20	25.4	50	18	16.8	32
150	25	25.4	50	18	21	32
150	25	31.75	50	18	21	32
70	10	25.4	55	11	7	20
70	13	25.4	55	11	9.1	20
70	15	25.4	55	11	10.5	20
75	4	25.4	55	12	2.8	26
75	6	25.4	55	12	4.2	26
75	8	25.4	55	12	5.6	26
75	10	25.4	55	12	7	22
75	13	25.4	55	12	9.1	22
75	15	25.4	55	12	10.5	22
75	18	25.4	55	12	12.6	22
75	20	25.4	55	12	14	22
75	25	25.4	55	12	17.5	22
100	4	25.4	55	14	2.8	30
100	6	25.4	55	14	4.2	30
100	8	25.4	55	14	5.6	30
100	10	25.4	55	14	7	26
100	13	25.4	55	14	9.1	26
100	15	25.4	55	14	10.5	26
100	18	25.4	55	14	12.6	26
100	20	25.4	55	14	14	26
100	30	25.4	55	14	21	26
125	10	25.4	55	16	7	28
125	13	25.4	55	16	9.1	28
125	15	25.4	55	16	10.5	28
125	20	25.4	55	16	14	28
70	10	25.4	60	11	5.8	20
70	13	25.4	60	11	7.5	20
70	15	25.4	60	11	8.7	20
75	4	25.4	60	12	2.3	26
75	6	25.4	60	12	3.5	26
75	8	25.4	60	12	4.6	26
75	10	25.4	60	12	5.8	22
75	13	25.4	60	12	7.5	22
75	15	25.4	60	12	8.7	22
75	18	25.4	60	12	10.4	22
75	20	25.4	60	12	11.5	22
75	25	25.4	60	12	14.4	22
100	4	25.4	60	14	2.3	30
100	6	25.4	60	14	3.5	30

# SAC-RH

## シングルアンギュラーカッター 右刃

Single Angular Cutter Right Hand

外径 φD	刃幅 L	穴径 φd	角度 α°	サイド刃の長さ W1	刃の高さ (W2)	刃数
100	8	25.4	60	14	4.6	30
100	10	25.4	60	14	5.8	26
100	13	25.4	60	14	7.5	26
100	13	31.75	60	14	7.5	26
100	15	25.4	60	14	8.7	26
100	15	31.75	60	14	8.7	26
100	16	25.4	60	14	9.2	26
100	18	25.4	60	14	10.4	26
100	18	31.75	60	14	10.4	26
100	20	25.4	60	14	11.5	26
100	20	31.75	60	14	11.5	26
100	25	25.4	60	14	14.4	26
100	25	31.75	60	14	14.4	26
100	30	25.4	60	14	17.3	26
100	40	25.4	60	14	23.1	26
100	50	25.4	60	14	28.9	26
125	10	25.4	60	16	5.8	28
125	13	25.4	60	16	7.5	28
125	15	25.4	60	16	8.7	28
125	16	25.4	60	16	9.2	28
125	20	25.4	60	16	11.5	28
125	20	31.75	60	16	11.5	28
125	25	25.4	60	16	14.4	28
125	25	31.75	60	16	14.4	28
125	30	25.4	60	16	17.3	28
125	30	31.75	60	16	17.3	28
150	15	25.4	60	18	8.7	32
150	16	25.4	60	18	9.2	32
150	20	25.4	60	18	11.5	32
150	20	31.75	60	18	11.5	32
150	25	25.4	60	18	14.4	32
150	25	31.75	60	18	14.4	32
150	30	25.4	60	18	17.3	32
150	30	31.75	60	18	17.3	32
200	30	31.75	60	22	17.3	36
70	13	25.4	65	11	6.1	20
75	10	25.4	65	12	4.7	22
75	13	25.4	65	12	6.1	22
75	15	25.4	65	12	7	22
75	18	25.4	65	12	8.4	22
100	10	25.4	65	14	4.7	26
100	15	25.4	65	14	7	26
100	18	25.4	65	14	8.4	26
100	20	25.4	65	14	9.3	26
70	10	25.4	70	11	3.6	20
70	13	25.4	70	11	4.7	20
75	10	25.4	70	12	3.6	22
75	13	25.4	70	12	4.7	22
75	15	25.4	70	12	5.5	22
75	18	25.4	70	12	6.6	22
100	10	25.4	70	14	3.6	26
100	15	25.4	70	14	5.5	26
100	18	25.4	70	14	6.6	26
100	20	25.4	70	14	7.3	26
70	13	25.4	75	11	3.5	20
75	10	25.4	75	12	2.7	22

# SAC-RH

## シングルアンギュラーカッター 右刃

Single Angular Cutter Right Hand

外径 $\phi D$	刃幅 L	穴径 $\phi d$	角度 $\alpha^\circ$	サイド刃の長さ W 1	刃の高さ (W 2)	刃数
75	13	25.4	75	12	3.5	22
75	15	25.4	75	12	4	22
75	18	25.4	75	12	4.8	22
100	10	25.4	75	14	2.7	26
100	15	25.4	75	14	4	26
100	18	25.4	75	14	4.8	26
100	20	25.4	75	14	5.4	26
125	15	25.4	75	16	4	28
125	20	25.4	75	16	5.4	28
70	13	25.4	80	11	2.3	20
75	10	25.4	80	12	1.8	22
75	13	25.4	80	12	2.3	22
75	15	25.4	80	12	2.6	22
75	18	25.4	80	12	3.2	22
100	10	25.4	80	14	1.8	26
100	15	25.4	80	14	2.6	26
100	18	25.4	80	14	3.2	26
100	20	25.4	80	14	3.5	26
75	10	25.4	85	12	0.9	22
75	13	25.4	85	12	1.1	22
75	18	25.4	85	12	1.6	22
100	20	25.4	85	14	1.7	26