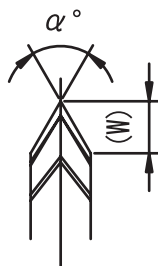


# WAC

## ダブルアンギュラーカッター

Double Angular Cutter



外径許容差  $\begin{matrix} +0.8 \\ 0 \end{matrix}$

刃幅許容差  $\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$

角度許容差  $\pm 15'$

SKH51

外径	刃幅	穴径	角度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
70	8	25.4	30	14.9	20
70	10	25.4	30	18.7	20
70	11	25.4	30	20.5	20
75	4	25.4	30	7.5	26
75	6	25.4	30	11.2	26
75	8	25.4	30	14.9	26
75	9	25.4	30	16.8	22
75	10	25.4	30	18.7	22
100	4	25.4	30	7.5	30
100	6	25.4	30	11.2	30
100	8	25.4	30	14.9	30
100	10	25.4	30	18.7	26
100	10	31.75	30	18.7	26
100	13	25.4	30	24.3	26
100	15	25.4	30	28	26
100	16	25.4	30	29.9	26
125	10	25.4	30	18.7	28
125	10	31.75	30	18.7	28
125	20	25.4	30	37.3	28
70	9	25.4	35	14.3	20
70	10	25.4	35	15.9	20
75	10	25.4	35	15.9	22
75	13	25.4	35	20.6	22
100	4	25.4	35	6.3	30
100	6	25.4	35	9.5	30
100	8	25.4	35	12.7	30
100	10	25.4	35	15.9	26
100	15	25.4	35	23.8	26
70	10	25.4	40	13.7	20
70	11	25.4	40	15.1	20
70	13	25.4	40	17.9	20
75	10	25.4	40	13.7	22
75	11	25.4	40	15.1	22
75	13	25.4	40	17.9	22
100	4	25.4	40	5.5	30
100	6	25.4	40	8.2	30
100	8	25.4	40	11	30
100	10	25.4	40	13.7	26

外径	刃幅	穴径	角度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
100	15	25.4	40	20.6	26
70	10	25.4	45	12.1	20
70	11	25.4	45	13.3	20
70	13	25.4	45	15.7	20
75	4	25.4	45	4.8	26
75	6	25.4	45	7.2	26
75	8	25.4	45	9.7	26
75	10	25.4	45	12.1	22
75	13	25.4	45	15.7	22
75	15	25.4	45	18.1	22
75	16	25.4	45	19.3	22
75	18	25.4	45	21.7	22
100	4	25.4	45	4.8	30
100	6	25.4	45	7.2	30
100	8	25.4	45	9.7	30
100	10	25.4	45	12.1	26
100	10	31.75	45	12.1	26
100	13	25.4	45	15.7	26
100	15	25.4	45	18.1	26
100	16	25.4	45	19.3	26
100	18	25.4	45	21.7	26
100	20	25.4	45	24.1	26
100	20	31.75	45	24.1	26
100	25	25.4	45	30.2	26
100	25	31.75	45	30.2	26
125	10	25.4	45	12.1	28
125	10	31.75	45	12.1	28
125	13	25.4	45	15.7	28
125	15	25.4	45	18.1	28
125	16	25.4	45	19.3	28
125	20	25.4	45	24.1	28
125	20	31.75	45	24.1	28
125	25	25.4	45	30.2	28
125	25	31.75	45	30.2	28
125	30	25.4	45	36.2	28
125	30	31.75	45	36.2	28
150	20	25.4	45	24.1	32
150	25	25.4	45	30.2	32
150	25	31.75	45	30.2	32

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	~200HB	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
WAC		○	○	○			△	○	○		

先端がピン角 (R、フラット部なし) になっていますので、角度 40° 以下のものは、ピン角のままアルミ以外の鋼材 (銅合金も含む) 加工にはご使用にならないでください。(先端部がすぐに欠けてしまいます。)

切削条件 P.297 キー溝形状 P.305

外径	刃幅	穴径	角度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
150	30	25.4	45	36.2	32
150	30	31.75	45	36.2	32
70	13	25.4	50	13.9	20
75	8	25.4	50	8.6	26
75	10	25.4	50	10.7	22
75	13	25.4	50	13.9	22
75	18	25.4	50	19.3	22
75	20	25.4	50	21.4	22
100	4	25.4	50	4.3	30
100	6	25.4	50	6.4	30
100	8	25.4	50	8.6	30
100	10	25.4	50	10.7	26
100	13	25.4	50	13.9	26
100	15	25.4	50	16.1	26
100	16	25.4	50	17.2	26
100	18	25.4	50	19.3	26
100	20	25.4	50	21.4	26
100	25	25.4	50	26.8	26
100	30	25.4	50	32.2	26
125	10	25.4	50	10.7	28
125	13	25.4	50	13.9	28
125	15	25.4	50	16.1	28
125	16	25.4	50	17.2	28
125	20	25.4	50	21.4	28
125	25	25.4	50	26.8	28
125	25	31.75	50	26.8	28
125	30	25.4	50	32.2	28
125	30	31.75	50	32.2	28
150	20	25.4	50	21.4	32
150	25	25.4	50	26.8	32
150	30	25.4	50	32.2	32
70	13	25.4	55	12.5	20
75	13	25.4	55	12.5	22
75	15	25.4	55	14.4	22
75	18	25.4	55	17.3	22
75	20	25.4	55	19.2	22
100	4	25.4	55	3.8	30
100	6	25.4	55	5.8	30
100	8	25.4	55	7.7	30
100	10	25.4	55	9.6	26
100	15	25.4	55	14.4	26
100	20	25.4	55	19.2	26
125	10	25.4	55	9.6	28
70	10	25.4	60	8.7	20
70	13	25.4	60	11.3	20
75	4	25.4	60	3.5	26
75	6	25.4	60	5.2	26
75	8	25.4	60	6.9	26
75	10	25.4	60	8.7	22
75	13	25.4	60	11.3	22
75	15	25.4	60	13	22
75	16	25.4	60	13.9	22
75	18	25.4	60	15.6	22
75	20	25.4	60	17.3	22
75	25	25.4	60	21.7	22
90	13	25.4	60	11.3	24

外径	刃幅	穴径	角度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
100	4	25.4	60	3.5	30
100	6	25.4	60	5.2	30
100	8	25.4	60	6.9	30
100	10	25.4	60	8.7	26
100	10	31.75	60	8.7	26
100	13	25.4	60	11.3	26
100	13	31.75	60	11.3	26
100	15	25.4	60	13	26
100	16	25.4	60	13.9	26
100	16	31.75	60	13.9	26
100	18	25.4	60	15.6	26
100	20	25.4	60	17.3	26
100	20	31.75	60	17.3	26
100	25	25.4	60	21.7	26
100	25	31.75	60	21.7	26
100	30	25.4	60	26	26
100	30	31.75	60	26	26
100	35	25.4	60	30.3	26
100	40	25.4	60	34.6	26
125	10	25.4	60	8.7	28
125	10	31.75	60	8.7	28
125	13	25.4	60	11.3	28
125	15	25.4	60	13	28
125	16	25.4	60	13.9	28
125	20	25.4	60	17.3	28
125	20	31.75	60	17.3	28
125	25	25.4	60	21.7	28
125	25	31.75	60	21.7	28
125	30	25.4	60	26	28
125	30	31.75	60	26	28
150	20	25.4	60	17.3	32
150	20	31.75	60	17.3	32
150	25	25.4	60	21.7	32
150	25	31.75	60	21.7	32
150	30	25.4	60	26	32
150	30	31.75	60	26	32
200	30	25.4	60	26	36
200	30	31.75	60	26	36
70	13	25.4	65	10.2	20
75	13	25.4	65	10.2	22
75	15	25.4	65	11.8	22
75	18	25.4	65	14.1	22
100	4	25.4	65	3.1	30
100	6	25.4	65	4.7	30
100	8	25.4	65	6.3	30
100	10	25.4	65	7.8	26
100	15	25.4	65	11.8	26
100	20	25.4	65	15.7	26
70	10	25.4	70	7.1	20
70	13	25.4	70	9.3	20
75	13	25.4	70	9.3	22
75	15	25.4	70	10.7	22
75	18	25.4	70	12.9	22
75	20	25.4	70	14.3	22
100	4	25.4	70	2.9	30
100	6	25.4	70	4.3	30
100	8	25.4	70	5.7	30

# WAC

## ダブルアンギュラーカッター

Double Angular Cutter

外径	刃幅	穴径	角度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
100	10	25.4	70	7.1	26
100	15	25.4	70	10.7	26
100	18	25.4	70	12.9	26
100	20	25.4	70	14.3	26
125	20	25.4	70	14.3	28
70	10	25.4	75	6.5	20
70	13	25.4	75	8.5	20
75	13	25.4	75	8.5	22
75	15	25.4	75	9.8	22
75	18	25.4	75	11.7	22
75	20	25.4	75	13	22
100	4	25.4	75	2.6	30
100	6	25.4	75	3.9	30
100	8	25.4	75	5.2	30
100	10	25.4	75	6.5	26
100	15	25.4	75	9.8	26
100	18	25.4	75	11.7	26
100	20	25.4	75	13	26
70	10	25.4	80	6	20
70	13	25.4	80	7.7	20
75	10	25.4	80	6	22
75	13	25.4	80	7.7	22
75	15	25.4	80	8.9	22
75	18	25.4	80	10.7	22
75	20	25.4	80	11.9	22
100	4	25.4	80	2.4	30
100	6	25.4	80	3.6	30
100	8	25.4	80	4.8	30
100	10	25.4	80	6	26
100	15	25.4	80	8.9	26
100	18	25.4	80	10.7	26
100	20	25.4	80	11.9	26
70	13	25.4	85	7.1	20
75	13	25.4	85	7.1	22
75	18	25.4	85	9.8	22
100	4	25.4	85	2.2	30
100	6	25.4	85	3.3	30
100	8	25.4	85	4.4	30
100	10	25.4	85	5.5	26
100	20	25.4	85	10.9	26
70	6	25.4	90	3	24
70	8	25.4	90	4	20
70	10	25.4	90	5	20
70	13	25.4	90	6.5	20
75	4	25.4	90	2	26
75	6	25.4	90	3	26
75	8	25.4	90	4	26
75	10	25.4	90	5	22
75	13	25.4	90	6.5	22
75	15	25.4	90	7.5	22
75	16	25.4	90	8	22
75	18	25.4	90	9	22
75	20	25.4	90	10	22
75	20	31.75	90	10	22
75	25	25.4	90	12.5	22

外径	刃幅	穴径	角度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
90	13	25.4	90	6.5	24
100	4	25.4	90	2	30
100	6	25.4	90	3	30
100	8	25.4	90	4	30
100	10	25.4	90	5	26
100	10	31.75	90	5	26
100	13	25.4	90	6.5	26
100	13	31.75	90	6.5	26
100	15	25.4	90	7.5	26
100	15	31.75	90	7.5	26
100	16	25.4	90	8	26
100	16	31.75	90	8	26
100	18	25.4	90	9	26
100	20	25.4	90	10	26
100	20	31.75	90	10	26
100	25	25.4	90	12.5	26
100	25	31.75	90	12.5	26
100	30	25.4	90	15	26
100	30	31.75	90	15	26
100	35	25.4	90	17.5	26
100	40	25.4	90	20	26
100	50	25.4	90	25	26
125	10	25.4	90	5	28
125	10	31.75	90	5	28
125	13	25.4	90	6.5	28
125	15	25.4	90	7.5	28
125	16	25.4	90	8	28
125	20	25.4	90	10	28
125	20	31.75	90	10	28
125	25	25.4	90	12.5	28
125	25	31.75	90	12.5	28
125	30	25.4	90	15	28
125	30	31.75	90	15	28
150	15	25.4	90	7.5	32
150	20	25.4	90	10	32
150	20	31.75	90	10	32
150	25	25.4	90	12.5	32
150	25	31.75	90	12.5	32
150	30	25.4	90	15	32
150	30	31.75	90	15	32
200	30	31.75	90	15	36
70	13	25.4	100	5.5	20
75	6	25.4	100	2.5	26
75	8	25.4	100	3.4	26
75	10	25.4	100	4.2	22
75	13	25.4	100	5.5	22
75	15	25.4	100	6.3	22
75	18	25.4	100	7.6	22
100	4	25.4	100	1.7	30
100	6	25.4	100	2.5	30
100	8	25.4	100	3.4	30
100	10	25.4	100	4.2	26
100	15	25.4	100	6.3	26
100	18	25.4	100	7.6	26
100	20	25.4	100	8.4	26
70	13	25.4	110	4.6	20
75	6	25.4	110	2.1	26

# WAC

## ダブルアンギュラーカッター

Double Angular Cutter

外 径	刃 幅	穴 径	角 度	刃の高さ	刃数
			$\alpha^\circ$	(W)	
75	8	25.4	110	2.8	26
75	13	25.4	110	4.6	22
75	15	25.4	110	5.3	22
75	18	25.4	110	6.3	22
100	4	25.4	110	1.4	30
100	6	25.4	110	2.1	30
100	8	25.4	110	2.8	30
100	10	25.4	110	3.5	26
100	15	25.4	110	5.3	26
125	13	25.4	110	4.6	28
70	10	25.4	120	2.9	20
70	13	25.4	120	3.8	20
75	4	25.4	120	1.2	26
75	6	25.4	120	1.7	26
75	8	25.4	120	2.3	26
75	10	25.4	120	2.9	22
75	13	25.4	120	3.8	22
75	15	25.4	120	4.3	22
75	18	25.4	120	5.2	22
75	20	25.4	120	5.8	22
75	20	31.75	120	5.8	22
75	25	25.4	120	7.2	22
100	4	25.4	120	1.2	30
100	6	25.4	120	1.7	30
100	8	25.4	120	2.3	30
100	10	25.4	120	2.9	26
100	10	31.75	120	2.9	26
100	13	25.4	120	3.8	26
100	15	25.4	120	4.3	26
100	16	25.4	120	4.6	26
100	18	25.4	120	5.2	26
100	20	25.4	120	5.8	26
100	20	31.75	120	5.8	26
100	25	25.4	120	7.2	26
100	25	31.75	120	7.2	26
100	30	25.4	120	8.7	26
100	30	31.75	120	8.7	26
125	10	25.4	120	2.9	28
125	10	31.75	120	2.9	28
125	13	25.4	120	3.8	28
125	15	25.4	120	4.3	28
125	16	25.4	120	4.6	28
125	20	25.4	120	5.8	28
125	20	31.75	120	5.8	28
125	25	25.4	120	7.2	28
125	25	31.75	120	7.2	28
150	20	25.4	120	5.8	32
150	20	31.75	120	5.8	32
150	25	25.4	120	7.2	32
150	25	31.75	120	7.2	32
150	30	25.4	120	8.7	32