



### SKH51

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	0.5	25.4	1	12
75	0.6	25.4	1.2	12
75	0.7	25.4	1.4	12
75	0.75	25.4	1.5	12
75	0.8	25.4	1.6	12
75	0.9	25.4	1.8	12
75	1	25.4	2	12
75	1.1	25.4	2.2	12
75	1.2	25.4	2.4	12
75	1.25	25.4	2.5	12
75	1.3	25.4	2.6	12
75	1.4	25.4	2.8	12
75	1.5	25.4	3	12
75	1.6	25.4	3.2	12
75	1.7	25.4	3.4	12
75	1.75	25.4	3.5	12
75	1.8	25.4	3.6	12
75	1.9	25.4	3.8	12
75	2	25.4	4	12
75	2.1	25.4	4.2	12
75	2.2	25.4	4.4	12
75	2.25	25.4	4.5	12
75	2.3	25.4	4.6	12
75	2.4	25.4	4.8	12
75	2.5	25.4	5	12
75	2.6	25.4	5.2	12
75	2.7	25.4	5.4	12
75	2.75	25.4	5.5	12
75	2.8	25.4	5.6	12
75	2.9	25.4	5.8	12
75	3	25.4	6	12
75	3.1	25.4	6.2	12
75	3.2	25.4	6.4	12
75	3.25	25.4	6.5	12
75	3.3	25.4	6.6	12
75	3.4	25.4	6.8	12
75	3.5	25.4	7	12
75	3.6	25.4	7.2	12
75	3.7	25.4	7.4	12
75	3.75	25.4	7.5	12
75	3.8	25.4	7.6	12

外径許容差  $\begin{matrix} +1.0 \\ 0 \end{matrix}$       刃幅許容差  $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$       R許容差  $\pm 0.05$

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	3.9	25.4	7.8	12
75	4	25.4	8	12
75	4.25	25.4	8.5	12
75	4.5	25.4	9	12
75	4.75	25.4	9.5	12
75	5	25.4	10	12
75	5.25	25.4	10.5	12
75	5.5	25.4	11	12
75	6	25.4	12	12
75	6.5	25.4	13	12
75	7	25.4	14	12
75	7.5	25.4	15	12
75	8	25.4	16	10
75	8.5	25.4	17	10
75	9	25.4	18	10
75	9.5	25.4	19	10
75	10	25.4	20	10
75	10.5	25.4	21	10
75	11	25.4	22	10
75	12	25.4	24	10
75	12.5	25.4	25	10
100	0.5	25.4	1	12
100	0.75	25.4	1.5	12
100	1	25.4	2	12
100	1.25	25.4	2.5	12
100	1.5	25.4	3	12
100	1.75	25.4	3.5	12
100	2	25.4	4	12
100	2.25	25.4	4.5	12
100	2.5	25.4	5	12
100	2.75	25.4	5.5	12
100	3	25.4	6	12
100	3.5	25.4	7	12
100	3.75	25.4	7.5	12
100	4	25.4	8	12
100	4.5	25.4	9	12
100	4.75	25.4	9.5	12
100	5	25.4	10	12
100	5.5	25.4	11	12
100	6	25.4	12	12

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC					
VEX	○	○	○			△	○	○		

両側面にはバックテーパが付いておりませんので、Rより深い切り込みは出来ません。

切削条件 P.297 キー溝形状 P.305

**VEX**

外丸フライス  
Convex Milling Cutter

外 径	R	穴 径	刃幅	刃数
100	6.5	25.4	13	12
100	7	25.4	14	12
100	7.5	25.4	15	12
100	8	25.4	16	12
100	8.5	25.4	17	12
100	9	25.4	18	12
100	9.5	25.4	19	12
100	10	25.4	20	12
100	10.5	25.4	21	12
100	11	25.4	22	12
100	11.5	25.4	23	10
100	12	25.4	24	10
100	12.5	25.4	25	10
100	13	25.4	26	10
100	14	25.4	28	10
100	15	25.4	30	10
100	16	25.4	32	10
100	17	25.4	34	10
100	17.5	25.4	35	10
100	18	25.4	36	10
100	19	25.4	38	10
100	20	25.4	40	10
125	1	25.4	2	14
125	1.25	25.4	2.5	14
125	1.5	25.4	3	14
125	2	25.4	4	14
125	2.5	25.4	5	14
125	3	25.4	6	14
125	3.5	25.4	7	14
125	4	25.4	8	14
125	4.5	25.4	9	14
125	5	25.4	10	14
125	5.5	25.4	11	14
125	6	25.4	12	14
125	6.5	25.4	13	14
125	7	25.4	14	14
125	8	25.4	16	14
125	9	25.4	18	14
125	10	25.4	20	14
125	11	25.4	22	12
125	12	25.4	24	12
125	12.5	25.4	25	12
125	13	25.4	26	12
125	14	25.4	28	12
125	15	25.4	30	12
125	16	25.4	32	12
125	18	25.4	36	10
125	20	25.4	40	10
150	1	25.4	2	14
150	1.25	25.4	2.5	14
150	1.5	25.4	3	14
150	2	25.4	4	14
150	2.5	25.4	5	14
150	3	25.4	6	14
150	3.5	25.4	7	14
150	4	25.4	8	14
150	4.5	25.4	9	14
150	5	25.4	10	14

外 径	R	穴 径	刃幅	刃数
150	5.5	25.4	11	14
150	6	25.4	12	14
150	6.5	25.4	13	14
150	7	25.4	14	14
150	7.5	25.4	15	14
150	8	25.4	16	14
150	8.5	25.4	17	14
150	9	25.4	18	14
150	10	25.4	20	14
150	12	25.4	24	12
150	13	25.4	26	12
150	14	25.4	28	12
150	15	25.4	30	12
75	1/8	25.4	6.4	12
75	1/4	25.4	12.7	12
75	3/8	25.4	19.1	10
75	1/2	25.4	25.4	10
100	1/8	25.4	6.4	12
100	1/4	25.4	12.7	12
100	3/8	25.4	19.1	12
100	1/2	25.4	25.4	10