



両側面にはバックテーパー(中低勾配)がついておりませんので、Rより深く切込めません。

SKH51 ※生産終了

外径許容差 $\begin{matrix} +1.0 \\ 0 \end{matrix}$ 刃幅許容差 $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$ R許容差 ± 0.05

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	0.5	25.4	1	12
75	0.6	25.4	1.2	12
75	0.7	25.4	1.4	12
75	0.75	25.4	1.5	12
75	0.8	25.4	1.6	12
75	0.9	25.4	1.8	12
75	1	25.4	2	12
75	1.1	25.4	2.2	12
75	1.2	25.4	2.4	12
75	1.25	25.4	2.5	12
75	1.3	25.4	2.6	12
75	1.4	25.4	2.8	12
75	1.5	25.4	3	12
75	1.6	25.4	3.2	12
75	1.7	25.4	3.4	12
75	1.75	25.4	3.5	12
75	1.8	25.4	3.6	12
75	1.9	25.4	3.8	12
75	2	25.4	4	12
75	2.1	25.4	4.2	12
75	2.2	25.4	4.4	12
75	2.25	25.4	4.5	12
75	2.3	25.4	4.6	12
75	2.4	25.4	4.8	12
75	2.5	25.4	5	12
75	2.6	25.4	5.2	12
75	2.7	25.4	5.4	12
75	2.75	25.4	5.5	12
75	2.8	25.4	5.6	12
75	2.9	25.4	5.8	12
75	3	25.4	6	12
75	3.1	25.4	6.2	12
75	3.2	25.4	6.4	12
75	3.25	25.4	6.5	12
75	3.3	25.4	6.6	12
75	3.4	25.4	6.8	12
75	3.5	25.4	7	12
75	3.6	25.4	7.2	12
75	3.7	25.4	7.4	12
75	3.75	25.4	7.5	12
75	3.8	25.4	7.6	12

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	3.9	25.4	7.8	12
75	4	25.4	8	12
75	4.25	25.4	8.5	12
75	4.5	25.4	9	12
75	4.75	25.4	9.5	12
75	5	25.4	10	12
75	5.25	25.4	10.5	12
75	5.5	25.4	11	12
75	6	25.4	12	12
75	6.5	25.4	13	12
75	7	25.4	14	12
75	7.5	25.4	15	12
75	8	25.4	16	10
75	8.5	25.4	17	10
75	9	25.4	18	10
75	9.5	25.4	19	10
75	10	25.4	20	10
※ 75	10.5	25.4	21	10
※ 75	11	25.4	22	10
※ 75	12	25.4	24	10
※ 75	12.5	25.4	25	10
100	0.5	25.4	1	12
100	0.75	25.4	1.5	12
100	1	25.4	2	12
100	1.25	25.4	2.5	12
100	1.5	25.4	3	12
100	1.75	25.4	3.5	12
100	2	25.4	4	12
100	2.25	25.4	4.5	12
100	2.5	25.4	5	12
100	2.75	25.4	5.5	12
100	3	25.4	6	12
100	3.5	25.4	7	12
100	3.75	25.4	7.5	12
100	4	25.4	8	12
100	4.5	25.4	9	12
100	4.75	25.4	9.5	12
100	5	25.4	10	12
100	5.5	25.4	11	12
100	6	25.4	12	12

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
VEX	~200HB	○	○	○			△	○	○		

※の寸法は生産を終了しており、在庫が無くなり次第廃盤となります。

切削条件 P. 306 キー溝形状 P. 319

VEX

外丸フライス
Convex Milling Cutter

外 径	R	穴 径	刃幅	刃数
100	6.5	25.4	13	12
100	7	25.4	14	12
100	7.5	25.4	15	12
100	8	25.4	16	12
100	8.5	25.4	17	12
100	9	25.4	18	12
100	9.5	25.4	19	12
100	10	25.4	20	12
※ 100	10.5	25.4	21	12
※ 100	11	25.4	22	12
※ 100	11.5	25.4	23	10
※ 100	12	25.4	24	10
※ 100	12.5	25.4	25	10
※ 100	13	25.4	26	10
※ 100	14	25.4	28	10
※ 100	15	25.4	30	10
※ 100	16	25.4	32	10
※ 100	17	25.4	34	10
※ 100	17.5	25.4	35	10
※ 100	18	25.4	36	10
※ 100	19	25.4	38	10
※ 100	20	25.4	40	10
125	1	25.4	2	14
125	1.25	25.4	2.5	14
125	1.5	25.4	3	14
125	2	25.4	4	14
125	2.5	25.4	5	14
125	3	25.4	6	14
125	3.5	25.4	7	14
125	4	25.4	8	14
125	4.5	25.4	9	14
125	5	25.4	10	14
125	5.5	25.4	11	14
125	6	25.4	12	14
125	6.5	25.4	13	14
125	7	25.4	14	14
125	8	25.4	16	14
125	9	25.4	18	14
125	10	25.4	20	14
※ 125	11	25.4	22	12
※ 125	12	25.4	24	12
※ 125	12.5	25.4	25	12
※ 125	13	25.4	26	12
※ 125	14	25.4	28	12
※ 125	15	25.4	30	12
※ 125	16	25.4	32	12
※ 125	18	25.4	36	10
※ 125	20	25.4	40	10
150	1	25.4	2	14
150	1.25	25.4	2.5	14
150	1.5	25.4	3	14
150	2	25.4	4	14
150	2.5	25.4	5	14
150	3	25.4	6	14
150	3.5	25.4	7	14
150	4	25.4	8	14
150	4.5	25.4	9	14
150	5	25.4	10	14

外 径	R	穴 径	刃幅	刃数
150	5.5	25.4	11	14
150	6	25.4	12	14
150	6.5	25.4	13	14
150	7	25.4	14	14
150	7.5	25.4	15	14
150	8	25.4	16	14
150	8.5	25.4	17	14
150	9	25.4	18	14
150	10	25.4	20	14
※ 150	12	25.4	24	12
※ 150	13	25.4	26	12
※ 150	14	25.4	28	12
※ 150	15	25.4	30	12
75	1/8	25.4	6.35	12
75	1/4	25.4	12.7	12
75	3/8	25.4	19.05	10
※ 75	1/2	25.4	25.4	10
100	1/8	25.4	6.35	12
100	1/4	25.4	12.7	12
100	3/8	25.4	19.05	12
※ 100	1/2	25.4	25.4	10