



両側面にはバックテーパー(中低勾配)がついておりませんので側面にワークが当たる加工は出来ません。

SKH51 ※生産終了

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	0.5	25.4	8	12
75	0.6	25.4	8	12
75	0.7	25.4	8	12
75	0.75	25.4	8	12
75	0.8	25.4	8	12
75	0.9	25.4	8	12
75	1	25.4	8	12
75	1.2	25.4	8	12
75	1.25	25.4	8	12
75	1.4	25.4	8	12
75	1.5	25.4	8	12
75	1.6	25.4	8	12
75	1.75	25.4	8	12
75	2	25.4	9	12
75	2.25	25.4	10	12
75	2.5	25.4	11	12
75	3	25.4	13	12
75	3.5	25.4	14	12
75	4	25.4	16	12
75	4.25	25.4	17	12
75	4.5	25.4	18	12
75	4.75	25.4	19	12
75	5	25.4	20	12
75	5.5	25.4	22	12
75	6	25.4	24	12
75	6.5	25.4	26	10
75	7	25.4	28	10
75	7.5	25.4	30	10
75	8	25.4	32	10
75	8.5	25.4	34	10
75	9	25.4	36	10
75	9.5	25.4	38	10
75	10	25.4	40	10
※ 75	10.5	25.4	41	10
※ 75	11	25.4	42	10
※ 75	12	25.4	44	10
※ 75	12.5	25.4	46	10
100	1	25.4	8	12
100	1.25	25.4	8	12
100	1.5	25.4	8	12

外径許容差  $\begin{matrix} +1.0 \\ 0 \end{matrix}$  刃幅許容差  $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$  R許容差  $\pm 0.05$

外径	R	穴径	刃幅	刃数
100	2	25.4	9	12
100	2.5	25.4	10	12
100	3	25.4	12	12
100	3.5	25.4	14	12
100	4	25.4	16	12
100	4.5	25.4	18	12
100	5	25.4	20	12
100	5.5	25.4	22	12
100	6	25.4	24	12
100	6.5	25.4	26	12
100	7	25.4	28	12
100	7.5	25.4	30	12
100	8	25.4	32	12
100	8.5	25.4	34	12
100	9	25.4	36	12
100	9.5	25.4	38	12
100	10	25.4	40	12
※ 100	11	25.4	42	10
※ 100	12	25.4	44	10
※ 100	12.5	25.4	46	10
※ 100	13	25.4	48	10
※ 100	14	25.4	50	10
※ 100	15	25.4	53	10
※ 100	16	25.4	56	10
※ 100	17	25.4	59	8
※ 100	18	25.4	62	8
※ 100	19	25.4	66	8
※ 100	20	25.4	70	8
※ 100	22	25.4	74	8
※ 100	24	25.4	82	8
※ 100	25	25.4	84	8
※ 125	15	25.4	53	10
※ 125	16	25.4	56	10
※ 125	18	25.4	62	10
※ 125	20	25.4	70	10
※ 125	22	25.4	74	8
※ 125	22.5	25.4	78	8
※ 125	24	25.4	82	8
※ 125	25	25.4	84	8

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CAVE	○	○	○			△	○	○		

※の寸法は生産を終了しており、在庫が無くなり次第廃盤となります。

切削条件 P. 306 キー溝形状 P. 319

# CAVE

## 内丸フライス Concave Milling Cutter

外 径	R	穴 径	刃幅	刃数
75	1/8	25.4	14	12
75	1/4	25.4	26	10
75	3/8	25.4	40	10
※ 75	1/2	25.4	48	10
125	10	31.75	40	12
※ 125	11	31.75	42	12
※ 125	12	31.75	44	12
※ 125	15	31.75	53	10
※ 125	16	31.75	56	10
※ 125	18	31.75	62	10
※ 125	20	31.75	70	10
※ 125	25	31.75	84	8