

# SCC-LH

## シングルコーナーカッター 左刃 Single Corner Rounding Milling Cutter Left Hand



SKH51

外径許容差  $\begin{matrix} +1.0 \\ 0 \end{matrix}$

R幅許容差  $\begin{matrix} \sim 1.0R & \pm 0.04 \\ 1.25R \sim 5R & \pm 0.05 \\ 5.5R \sim 12R & \pm 0.08 \\ 12.5R \sim & \pm 0.10 \end{matrix}$

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	1	25.4	4	12
75	1.5	25.4	4	12
75	2	25.4	4.5	12
75	2.5	25.4	5	12
75	3	25.4	6	12
75	4	25.4	8	12
75	5	25.4	10	12
75	6	25.4	12	12
75	7	25.4	14	10
75	8	25.4	16	10
75	9	25.4	18	10
75	10	25.4	20	10

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SCC-LH	~200HB	○	○	○			△	○	○		

両側面にはバックテーパーが付いておりませんので、Rより深い切り込みは出来ません。

切削条件 P. 297 キー溝形状 P. 305