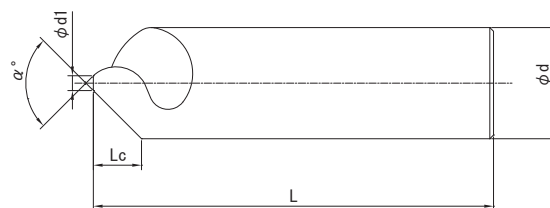


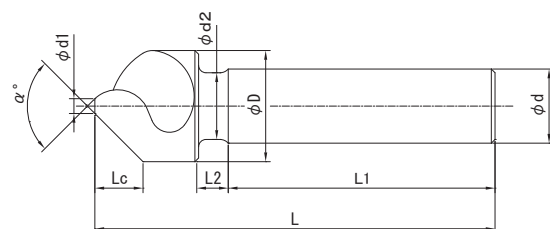
CFT

チャンファリングツール

Chamfering Tool (Spiral Chamfering Cutter 1-Flute)



形状A



形状B

形状A 刃径は柄径(φd)と同径

角度許容差(α) ± 15'

SKH57 右刃右ネジレ

形状B 刃径(φD) $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$

刃径 φD	角度 α°	先端径 φd1	全長 L	柄径 φd	刃長 Lc	柄長 L1	首長 L2	首径 φd2	形状
10	60°	2	100	10	6.9				A
15	60°	2.5	105	12	10.8	70	5	11.5	B
20	60°	3	110	16	14.7	65	5	15.5	B
10	90°	2	100	10	4				A
15	90°	2.5	105	12	6.2	75	5	11.5	B
20	90°	3	110	16	8.5	75	5	15.5	B

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CFT	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC						

穴面取り加工用です。曲面、傾斜面(コーナーC面)等のセンタリング加工やボール盤での使用には向いておりません。

切削条件 P.295