

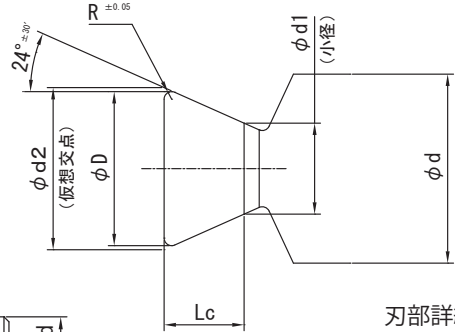
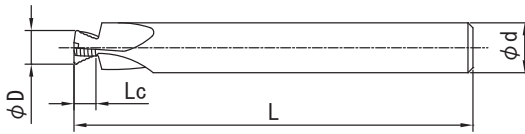
# CC-RFOEC3

## 超硬ラフィングOリング溝用カッター

Carbide Solid Roughing Dovetail Cutter For O-Ring, 3-Flutes (C-Coating)



刃数3枚



刃部詳細図

Z20 右刃右ネジレ15° コーティング付

用途		適応Oリング規格	呼び寸法	外径	仮想交点	小径	コーナーR	刃長	全長	柄径	刃数	Oリング	
		Type	Type	φD	(φd2)	φd1	R	Lc	L	φd		径	公差
加圧用	JIS B2401	P22A ~ P50	P-3	4.318	(4.534)	2.308	0.2	2.5	60	6	3	3.5	±0.10
		P48A ~ P150	P-4	7.470	(7.74)	3.911	0.25	4.3	60	10	3	5.7	±0.13
		P150A ~ P400	P-5	11.366	(11.798)	6.01	0.4	6.5	80	12	3	8.4	±0.15
		G25 ~ G145	G-1	3.611	(3.827)	1.957	0.2	2.1	60	6	3	3.1	±0.10
		G150 ~ G300	G-2	7.470	(7.74)	3.911	0.25	4.3	60	10	3	5.7	±0.13
	AS 568A	201 ~ 284	A-3	4.307	(4.523)	2.306	0.2	2.49	60	6	3	3.53	±0.10
	309 ~ 395	A-4	6.882	(7.098)	3.59	0.2	3.94	60	8	3	5.33	±0.12	
	425 ~ 475	A-5	9.117	(9.549)	4.856	0.4	5.27	80	12	3	6.98	±0.15	
真空用	JIS B2401	P22A ~ P50	P-6	4.151	(4.367)	2.408	0.2	2.2	60	6	3	3.5	±0.10
		P48A ~ P150	P-7	7.197	(7.465)	4.081	0.25	3.8	60	10	3	5.7	±0.13
		P150A ~ P400	P-8	11.001	(11.433)	6.268	0.4	5.8	80	12	3	8.4	±0.15
		V15 ~ V175	V-1	4.902	(5.118)	2.803	0.2	2.6	60	6	3	4	±0.10
		V225 ~ V430	V-2	7.675	(7.943)	4.381	0.25	4	60	10	3	6	±0.15
	V480 ~ V1055	V-3	13.512	(13.944)	7.622	0.4	7.1	80	12	3	10	±0.30	
	AS 568A	201 ~ 284	A-6	4.177	(4.393)	2.425	0.2	2.21	60	6	3	3.53	±0.10
		309 ~ 395	A-7	6.699	(6.915)	3.789	0.2	3.51	60	8	3	5.33	±0.12
	425 ~ 475	A-8	8.799	(9.231)	5.037	0.4	4.71	80	12	3	6.98	±0.15	

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CC-RFOEC3	~200HB	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	○		

仕上加工用は超硬ラフィングOリング溝用カッター(CC-RFOEC3)と同じ呼び寸法のもをご使用ください。

切削条件 P.310