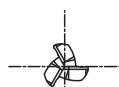
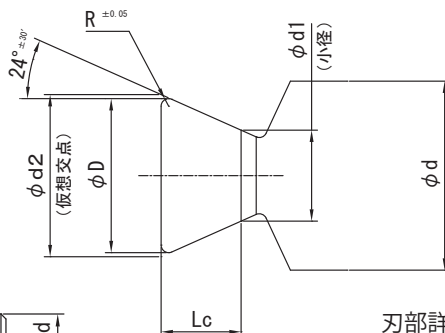


T-RFOEC3

粉末ハイスラフィングOリング溝用カッター Roughing Dovetail Cutter For O-Ring, 3-Flutes HSS-Co (C-Coating)



刃数3枚



刃部詳細図

HAP 右刃右ネジレ15° コーティング付

用途	適応Oリング規格		呼び寸法	外径	仮交点	小径	コーナーR	刃長	全長	柄径	刃数	Oリング	
	Type	Type	φD	(φd2)	φd1	R	Lc	L	φd	径		公差	
加圧用	JIS B2401	P22A ~ P50	P-3	4.318	(4.534)	2.308	0.2	2.5	60	6	3	3.5	±0.10
		P48A ~ P150	P-4	7.470	(7.74)	3.911	0.25	4.3	60	10	3	5.7	±0.13
		P150A ~ P400	P-5	11.366	(11.798)	6.01	0.4	6.5	80	12	3	8.4	±0.15
		G25 ~ G145	G-1	3.611	(3.827)	1.957	0.2	2.1	60	6	3	3.1	±0.10
	AS 568A	G150 ~ G300	G-2	7.470	(7.74)	3.911	0.25	4.3	60	10	3	5.7	±0.13
		201 ~ 284	A-3	4.307	(4.523)	2.306	0.2	2.49	60	6	3	3.53	±0.10
真空用	JIS B2401	309 ~ 395	A-4	6.882	(7.098)	3.59	0.2	3.94	60	8	3	5.33	±0.12
		425 ~ 475	A-5	9.117	(9.549)	4.856	0.4	5.27	80	12	3	6.98	±0.15
		P22A ~ P50	P-6	4.151	(4.367)	2.408	0.2	2.2	60	6	3	3.5	±0.10
		P48A ~ P150	P-7	7.197	(7.465)	4.081	0.25	3.8	60	10	3	5.7	±0.13
		P150A ~ P400	P-8	11.001	(11.433)	6.268	0.4	5.8	80	12	3	8.4	±0.15
		V15 ~ V175	V-1	4.902	(5.118)	2.803	0.2	2.6	60	6	3	4	±0.10
	AS 568A	V225 ~ V430	V-2	7.675	(7.943)	4.381	0.25	4	60	10	3	6	±0.15
		V480 ~ V1055	V-3	13.512	(13.944)	7.622	0.4	7.1	80	12	3	10	±0.30
		201 ~ 284	A-6	4.177	(4.393)	2.425	0.2	2.21	60	6	3	3.53	±0.10
		309 ~ 395	A-7	6.699	(6.915)	3.789	0.2	3.51	60	8	3	5.33	±0.12
	425 ~ 475	A-8	8.799	(9.231)	5.037	0.4	4.71	80	12	3	6.98	±0.15	

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
T-RFOEC3	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○		

仕上加工用は粉末ハイスラフィングOリング溝用カッター(T-RFOEC3)と同じ呼び寸法のものでご使用ください。

切削条件 P.310