

VEX-S

(柄付外丸フライス SKH56)



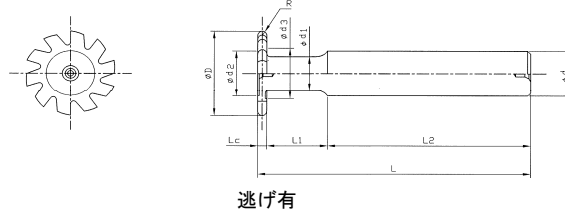
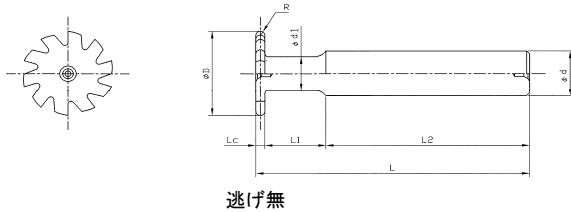
特徴

1. R溝加工用に**ハイスにて柄付タイプ**が新登場！
2. **外周2番取り刃付け**を採用し、**再研磨スムーズに継続使用可能**！
3. **豊富なR寸法と全長を標準タイプで最適に設定**！

	非鉄金属 Al/Cu	鋳鉄 FC/FCD	炭素鋼 S50C	合金鋼 SCM	工具鋼 SKD	ステンレス鋼 SUS	調質鋼 HPM/NAK
VEX-S	○	○	◎	◎	○	○	△



▼ VEX-S CAD図



- 外径許容差 0~+0.5
- 刃幅許容差 -0.05~0
- R許容差 ±0.02

▼ VEX-S 寸法表

(単位:mm)

外径	R	刃幅	柄径	柄長	首径	首長	全長	刃数	前逃げ	裏逃げ
φD	R	Lc	φd	L2	φd1	L1	L		φd2	φd3
10	0.2	0.4	6	54.6	5	10	65	6		
10	0.25	0.5	6	54.5	5	10	65	6		
10	0.3	0.6	6	54.4	5	10	65	6		
10	0.4	0.8	6	54.2	5	10	65	6		
10	0.5	1	6	54	5	10	65	6		
10	0.6	1.2	6	53.8	5	10	65	6		
10	0.7	1.4	6	53.6	5	10	65	6		
10	0.75	1.5	6	53.5	5	10	65	6		
10	0.8	1.6	6	53.4	5	10	65	6		
10	0.9	1.8	6	53.2	5	10	65	6		
10	1	2	6	53	5	10	65	6		
10	1.25	2.5	6	52.5	5	10	65	6		
10	1.5	3	6	52	5	10	65	6		
		0								
12	0.25	0.5	8	54.5	6	10	65	6		
12	0.3	0.6	8	54.4	6	10	65	6		
12	0.4	0.8	8	54.2	6	10	65	6		
12	0.5	1	8	54	6	10	65	6		
12	0.6	1.2	8	53.8	6	10	65	6		
12	0.7	1.4	8	53.6	6	10	65	6		
12	0.75	1.5	8	53.5	6	10	65	6		
12	0.8	1.6	8	53.4	6	10	65	6		
12	0.9	1.8	8	53.2	6	10	65	6		
12	1	2	8	53	6	10	65	6		
12	1.25	2.5	8	52.5	6	10	65	6		
12	1.5	3	8	52	6	10	65	6		
		0								
15	0.5	1	10	54	8	10	65	6		
15	0.75	1.5	10	53.5	8	10	65	6		
15	1	2	10	53	8	10	65	6		
15	1.25	2.5	10	52.5	8	10	65	6		
15	1.5	3	10	52	8	10	65	6		
15	1.75	3.5	10	51.5	8	10	65	6		
15	2	4	10	51	8	10	65	6		
		0								
16	0.5	1	12	59	8	15	75	6		
16	0.75	1.5	12	58.5	8	15	75	6		
16	1	2	12	58	8	15	75	6		
16	1.25	2.5	12	57.5	8	15	75	6		
16	1.5	3	12	57	8	15	75	6		
16	1.75	3.5	12	56.5	8	15	75	6		
16	2	4	12	56	8	15	75	6		
		0								
18	0.5	1	12	59	8	15	75	8		
18	0.75	1.5	12	58.5	8	15	75	8		
18	1	2	12	58	8	15	75	8		
18	1.25	2.5	12	57.5	8	15	75	8		
18	1.5	3	12	57	8	15	75	8		
18	1.75	3.5	12	56.5	8	15	75	8		
18	2	4	12	56	8	15	75	8		
		0								
20	0.5	1	12	59	8	15	75	8		
20	0.75	1.5	12	58.5	8	15	75	8		
20	1	2	12	58	8	15	75	8		
20	1.25	2.5	12	57.5	8	15	75	8		
20	1.5	3	12	57	8	15	75	8	9	
20	1.75	3.5	12	56.5	8	15	75	8	9	
20	2	4	12	56	8	15	75	8	9	
20	2.25	4.5	12	55.5	8	15	75	8	9	
20	2.5	5	12	55	8	15	75	8	9	
20	2.75	5.5	12	54.5	8	15	75	8	9	
20	3	6	12	54	8	15	75	8	9	
		0								
25	0.5	1	12	59	10	15	75	8		
25	0.75	1.5	12	58.5	10	15	75	8		
25	1	2	12	58	10	15	75	8		
25	1.25	2.5	12	57.5	10	15	75	8		
25	1.5	3	12	57	10	15	75	8	12	
25	1.75	3.5	12	56.5	10	15	75	8	12	
25	2	4	12	56	10	15	75	8	12	
25	2.25	4.5	12	55.5	10	15	75	8	12	
25	2.5	5	12	55	10	15	75	8	12	
25	2.75	5.5	12	54.5	10	15	75	8	12	
25	3	6	12	54	10	15	75	8	12	

外径	R	刃幅	柄径	柄長	首径	首長	全長	刃数	前逃げ	裏逃げ
φD	R	Lc	φd	L2	φd1	L1	L		φd2	φd3
30	0.5	1	16	69	12	20	90	10		
30	0.75	1.5	16	68.5	12	20	90	10		
30	1	2	16	68	12	20	90	10		
30	1.25	2.5	16	67.5	12	20	90	10		
30	1.5	3	16	67	12	20	90	10	14.5	
30	1.75	3.5	16	66.5	12	20	90	10	14.5	
30	2	4	16	66	12	20	90	10	14.5	
30	2.25	4.5	16	65.5	12	20	90	10	14.5	
30	2.5	5	16	65	12	20	90	10	14.5	
30	2.75	5.5	16	64.5	12	20	90	10	14.5	
30	3	6	16	64	12	20	90	10	14.5	
30	3.25	6.5	16	63.5	12	20	90	10	14.5	
30	3.5	7	16	63	12	20	90	10	14.5	
30	3.75	7.5	16	62.5	12	20	90	10	14.5	
30	4	8	16	62	12	20	90	10	14.5	
30	5	10	16	60	12	20	90	8	14.5	
		0								
35	0.5	1	16	74	14	20	95	12		
35	0.75	1.5	16	73.5	14	20	95	12		
35	1	2	16	73	14	20	95	12		
35	1.5	3	16	72	14	20	95	12	20	
35	2	4	16	71	14	20	95	12	20	
35	2.5	5	16	70	14	20	95	10	20	
35	3	6	16	69	14	20	95	10	20	
35	3.5	7	16	68	14	20	95	10	20	
35	4	8	16	67	14	20	95	10	20	
35	4.5	9	16	66	14	20	95	10	17	
35	5	10	16	65	14	20	95	10	17	
35	5.5	11	16	64	14	20	95	10	17	
35	6	12	16	63	14	20	95	10	17	
		0								
40	0.5	1	16	79	15	20	100	12		
40	0.75	1.5	16	78.5	15	20	100	12		
40	1	2	16	78	15	20	100	12		
40	1.25	2.5	16	77.5	15	20	100	12		
40	1.5	3	16	77	15	20	100	12	21	
40	2	4	16	76	15	20	100	12	21	
40	2.5	5	16	75	15	20	100	10	21	
40	3	6	16	74	15	20	100	10	21	
40	3.5	7	16	73	15	20	100	10	21	
40	4	8	16	72	15	20	100	10	21	
40	4.5	9	16	71	15	20	100	10	21	
40	5	10	16	70	15	20	100	10	21	
40	6	12	16	68	15	20	100	10	21	
		0								
45	0.5	1	20	87	18	22	110	12		
45	0.75	1.5	20	86.5	18	22	110	12		
45	1	2	20	86	18	22	110	12		
45	1.5	3	20	85	18	22	110	12	25	25
45	2	4	20	84	18	22	110	12	25	25
45	2.5	5	20	83	18	22	110	12	25	25
45	3	6	20	82	18	22	110	12	25	25
45	3.5	7	20	81	18	22	110	12	25	25
45	4	8	20	80	18	22	110	12	25	25
45	5	10	20	78	18	22	110	12	25	25
45	6	12	20	76	18	22	110	12	25	25
		0								
50	0.5	1	20	87	19	22	110	14		
50	0.75	1.5	20	86.5	19	22	110	14		
50	1	2	20	86	19	22	110	14		
50	1.5	3	20	85	19	22	110	14	29	29
50	2	4	20	84	19	22	110	14	29	29
50	2.5	5	20	83	19	22	110	14	29	29
50	3	6	20	82	19	22	110	14	29	29
50	3.5	7	20	81	19	22	110	14	29	29
50	4	8	20	80	19	22	110	14	29	29
50	4.5	9	20	79	19	22	110	12	29	29
50	5	10	20	78	19	22	110	12	29	29
50	5.5	11	20	77	19	22	110	12	29	29
50	6	12	20	76	19	22	110	12	29	29

▼ VEX-S 切削条件表

	鋳物・炭素鋼 (FC,S45C)	合金鋼 (SCM)	工具鋼・ステンレス (SKD,SUS)	非鉄金属 (銅合金)	非鉄金属 (アルミ)
切削速度 (m/min)	15~25	10~14	8~12	30~60	80~150
1刃当たり 送り(mm)	0.02~0.05	0.02~0.05	0.02~0.05	0.05~0.1	0.05~0.1

その他関連商品：
C-VEX-S
(超硬ソリッド柄付外丸
フライス 材質：Z20